



Profi Partner

HURTOWNIA NARZĘDZI

CENNIK



MAGNA



**Profesjonalne akcesoria
do elektronarzędzi**



Urządzenia pomiarowe



Technika diamentowa

SIŁA PROFESJONALIZMU

SPIS DZIAŁÓW

WIERTŁA UDAROWE	3-16
DŁUTA	17-21
NARZĘDZIA DIAMENTOWE	22-29
WIERTŁA DO METALU	30-38
WIERTŁA DO DREWNA	39-44
OTWORNICE	45-48
BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK	49-52
BRZESZCZOTY SZABLASTE	53-54
PIŁY TARCZOWE	55-67
ZESTAWY PREZENTACYJNE	68-73
BITY DO WKRĘTAREK	74-92
URZĄDZENIA POMIAROWE	93-96
TECHNIKA DIAMENTOWA	97-102
FREZY WIDIOWE	103-105

WIERTŁA UDAROWE ELASTIC SUPER

ISO 5468



- **Specjalista od najtwardszych kamieni**
- Wyjątkowo odporne na naprężenia wiertło z ostrzem z węgla spiekane szlifowanym diamentowo
- Bardzo wysoka wydajność wiercenia i trwałość dzięki specjalnej konstrukcji główki
- Wykonane ze specjalnej stali stopowej wysokoodpuszczonej, kutej na zimno
- Beznaprężeniowa technika lutowania w temp. > 1100°C
- Rowek spiralny w kształcie litery U

Polecane do obróbki: granitu, betonu, muru, cegły silikatowej, kamienia naturalnego i syntetycznego

Zastosowanie: wiertarki udarowe, młoty udarowo-obrotowe z uchwytem wiertarskim

Zestawy po 10 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4	75	40	202 359	10	
5	85	50	202 360	10	
6	100	60	202 361	10	
8	120	80	202 362	10	
10	120	80	202 363	10	
12	150	90	202 364	10	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	4, 5, 6, 8, 10	202 358	1	
7	4, 5, 6, 6, 8, 10, 12	202 365	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	70	40	202 080	1	
3,5	70	40	202 081	1	
4	75	40	202 082	1	
4,5	75	40	202 083	1	
5	85	50	202 084	1	
5	150	90	202 085	1	
5,5	85	50	202 097	1	
6	100	60	202 088	1	
6	150	90	202 089	1	
6,5	100	60	202 090	1	
6,5	150	90	202 091	1	
7	100	60	202 092	1	
7	150	90	203 539	1	
8	120	80	202 093	1	
8	150	90	265 142	1	
8	150	90	265 143	1	
8	250	200	202 094	1	
8,5	120	80	202 095	1	
9	120	80	202 098	1	
10	120	80	202 099	1	
10	250	200	202 100	1	
11	150	90	202 101	1	
12	150	90	202 102	1	
12	250	200	202 103	1	
13	150	90	202 104	1	
14	150	90	202 105	1	
14	250	200	202 106	1	
15	160	100	202 107	1	
16	160	100	202 108	1	
18	160	100	202 109	1	
20	160	100	202 110	1	

WIERTŁA UDAROWE PERFECT POWER

ISO 5468



- **Specjalista od betonu i muru**
- Wyjątkowo odporne na naprężenia wiertło z ostrzem z węgla spiekane szlifowanym diamentowo
- Konstrukcja główki wiertła zapewnia szybkie wiercenie nawet w twardym betonie i murze
- Produkowane z ulepszonej stali
- Beznaprężeniowa technika lutowania w temp. > 1100°C
- Rowek spiralny w kształcie litery U

Polecane do obróbki: betonu, muru, cegły silikatowej, kamienia syntetycznego

Zastosowanie: wiertarki udarowe

Zestawy po 10 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4	75	40	202 333	10	
5	85	50	202 334	10	
6	100	60	202 335	10	
8	120	80	202 336	10	
10	120	80	202 337	10	
12	150	90	202 338	10	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	4, 5, 6, 8, 10	202 349	1	
7	4, 5, 6, 7, 8, 10, 12	202 351	1	

WIERTŁA UDAROWE

DLUTA

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

WIERTŁA DO METALI

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICZKI

BRZESZCZOŁY DO WYRĘBIAREK

BRZESZCZOŁY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY DO WYRĘBIAREK

URZĄDZENIA POMIAROWE

TECHNIKA DIAMENTOWA

KW

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	70	40	201 979	1	
3,5	70	40	202 033	1	
4	75	40	201 981	1	
4,5	75	40	201 983	1	
5	85	50	201 985	1	
5	150	90	201 986	1	
5,5	85	50	201 988	1	
5,5	150	90	201 990	1	
6	100	60	201 991	1	
6	150	90	201 993	1	
6	400	350	265 171	1	
6,5	100	60	201 994	1	
6,5	150	90	201 995	1	
6,5	400	350	201 996	1	
7	100	60	201 997	1	
7	150	90	201 998	1	
8	120	80	201 999	1	
8	150	90	203 438	1	
8	200	150	202 000	1	
8	400	350	202 001	1	
9	120	80	202 002	1	
10	120	80	202 003	1	
10	150	90	203 439	1	
10	200	150	202 004	1	
10	300	250	202 005	1	
10	400	350	202 006	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
10	600	550	202 007	1	
11	150	90	202 008	1	
12	150	90	202 009	1	
12	200	150	202 010	1	
12	300	250	202 011	1	
12	400	350	202 012	1	
12	600	550	202 013	1	
13	150	90	202 014	1	
14	150	90	202 015	1	
14	300	250	202 016	1	
14	400	350	202 017	1	
14	600	550	202 018	1	
15	160	100	202 019	1	
16	160	100	202 020	1	
16	400	350	202 021	1	
16	600	550	202 022	1	
18	160	100	202 023	1	
18	400	350	202 024	1	
18	600	550	202 025	1	
20	160	100	202 026	1	
20	400	350	202 027	1	
20	600	550	202 028	1	
22	160	100	202 029	1	
22	400	350	202 030	1	
24	400	350	202 031	1	
25	160	100	202 032	1	

WIERTŁA UDAROWE COLT

ISO 5468



- Niedrogi wiertło udarowe do wszystkich prac w murze
- Przeznaczone dla majsterkowiczów
- Posiada walcowaną spiralę

Polecane do obróbki: muru, cegły silikatowej, cegły murarskiej

Zastosowanie: wiertarki udarowe

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	60	30	104 387	1	
4	75	40	104 360	1	
5	85	50	104 361	1	
5	150	90	265 275	1	
5,5	85	50	104 369	1	
5,5	150	90	138 368	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	100	60	104 362	1	
6	150	90	138 369	1	
6	200	150	141 295	1	
6	400	350	140 459	1	
6,5	100	60	140 423	1	
7	100	60	104 363	1	
7	150	90	138 371	1	
8	120	80	104 364	1	
8	200	150	141 256	1	
8	400	350	140 461	1	
9	120	80	104 370	1	
10	120	80	104 365	1	
10	200	150	141 257	1	
10	400	350	140 463	1	
11	150	90	140 425	1	
12	150	90	104 366	1	
12	200	150	141 296	1	
12	400	350	140 465	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
13	150	90	140 426	1	
14	150	90	104 367	1	
14	200	150	141 297	1	
14	400	350	140 467	1	
15	150	90	140 427	1	
16	150	90	104 368	1	
16	400	350	140 469	1	
18	160	100	104 374	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
18	400	350	140 471	1	
20	160	100	104 386	1	
20	400	350	140 473	1	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	4, 5, 6, 8, 10	124 298	1	

WIERTŁA GRAWERSKIE



- Mocne wiertło udarowe do obróbki twardego kamienia naturalnego
- Idealne dla kamieniarzy i rzeźbiarzy
- Posiada ostrze z węgla spiekane
- Beznapięciowa technika lutowania w temp. > 1100°C
- Uchwyt cylindryczny

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3,5	60	18	202 139	1	
4	60	18	202 140	1	
4,5	60	18	202 141	1	
5	70	25	202 142	1	
6	70	25	202 143	1	

Polecane do obróbki: twardego kamienia naturalnego

Zastosowanie: wiertarki udarowe

WIERTŁA UNIWERSALNE MULTICONSTRUCTION



- Idealne do prac wykończeniowych i remontowych
- Solidna głowka z płytką z węgla spiekane gwarantuje dużą trwałość
- Ostre, diamentowo szlifowane krawędzie tnące
- Szybki postęp wiercenia w większości materiałów
- Wysoka trwałość dzięki zwiększonemu odprowadzeniu urobku i dobremu odprowadzeniu ciepła

Polecane do obróbki: praktycznie wszystkich materiałów służących do aranżacji wnętrz, np. płytek i ceramiki o klasie twardości do 8, eternitu, muru, drewna, aluminium, stali konstrukcyjnej, lekkich materiałów budowlanych, cegły, tworzyw sztucznych, betonu oraz materiałów wielowarstwowych

Zastosowanie: wiertarki udarowe, akumulatorowe wiertarko-wkrętarki

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	70	40	202 053	1	
4	75	40	202 054	1	
5	85	50	202 055	1	
5,5	85	50	202 056	1	
6	100	60	202 057	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	150	90	202 058	1	
6	250	200	202 115	1	
6,5	100	60	202 059	1	
6,5	150	90	202 060	1	
6,5	250	200	202 116	1	
7	100	60	202 061	1	
7	150	90	202 062	1	
7,5	250	200	202 117	1	
8	120	80	202 063	1	
8	150	90	265 145	1	
8	250	200	202 064	1	
8	400	350	224 771	1	
9	120	80	202 065	1	
10	120	80	202 066	1	
10	150	90	265 144	1	
10	250	200	202 067	1	
11	150	90	202 068	1	
12	150	90	202 069	1	
12	250	200	202 070	1	
14	250	200	202 071	1	

Zestawy po 10 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	70	40	224 791	10	
4	75	40	224 792	10	
5	85	50	224 793	10	
5,5	85	50	224 794	10	
6	100	60	224 795	10	
6,5	100	60	224 796	10	
7	100	60	224 797	10	
8	120	80	224 798	10	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4	4, 5, 6, 8	202 366	1	
7	4, 5, 6, 6, 8, 10, 12	202 367	1	
4	5.5, 6, 7, 8	224 772	1	

WIERTŁA UDAROWE X5L SDS-PLUS



- Wyjątkowo szybki postęp wiercenia w betonie i betonie zbrojonym
- Solidna czterostrzowa główka wykonana z węgla spiekane go zapewnia maksymalną stabilność i trwałość
- Niski poziom drgań, spokojny przebieg wiercenia
- Dokładne wymiarowanie otworów dzięki optymalnemu prowadzeniu wiertła oraz wskaźnikowi zużycia
- Nie blokuje się w betonie zbrojonym

Polecane do obróbki: najtwardszego betonu, betonu zbrojonego, muru i kamienia naturalnego

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-plus oraz młoty 3J najnowszej generacji

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
8	460	400	265 071	1	
10	115	50	265 072	1	
10	165	100	265 073	1	
10	215	150	265 074	1	
10	265	200	265 075	1	
10	365	300	265 076	1	
10	465	400	265 077	1	
12	165	100	265 078	1	
12	215	150	265 079	1	
12	265	200	265 080	1	
12	365	300	265 081	1	
12	465	400	265 082	1	
14	165	100	265 343	1	
14	215	150	265 344	1	
14	265	200	265 345	1	
14	365	300	265 346	1	
14	465	400	265 347	1	

Zestawy po 10 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
5	110	50	265 083	10	
5	160	100	265 084	10	
5,5	160	100	265 085	10	
6	115	50	265 086	10	
6	165	100	265 087	10	
6	215	150	265 088	10	
6,5	165	100	265 089	10	
6,5	265	200	265 256	10	
7	165	100	265 257	10	
7	215	150	265 258	10	
8	115	50	265 090	10	
8	165	100	265 091	10	
8	215	150	265 092	10	
10	165	100	265 093	10	
10	215	150	265 094	10	
10	265	200	265 095	10	
12	165	100	265 096	10	
12	215	150	265 097	10	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	110	50	265 051	1	
5	160	100	265 052	1	
5	210	150	265 053	1	
5,5	110	50	265 054	1	
5,5	160	100	265 055	1	
6	115	50	265 056	1	
6	165	100	265 057	1	
6	215	150	265 058	1	
6	265	200	265 059	1	
6,5	115	50	265 060	1	
6,5	165	100	265 061	1	
6,5	265	200	265 063	1	
7	115	50	265 064	1	
7	165	100	265 065	1	
7	215	150	265 255	1	
8	115	50	265 066	1	
8	165	100	265 067	1	
8	215	150	265 068	1	
8	265	200	265 069	1	
8	365	300	265 070	1	

Zestawy po 25 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
12	165	100	265 360	25	
12	215	150	265 361	25	

Zestawy po 30 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
5	110	50	265 351	30	
5	160	100	265 352	30	
6	115	50	265 353	30	
6	165	100	265 354	30	
8	165	100	265 355	30	
8	215	150	265 356	30	
10	165	100	265 357	30	
10	215	150	265 358	30	
10	265	200	265 359	30	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	6	265 098	1	
5	8	265 099	1	
5	10	265 100	1	
5	5, 6, 6, 8, 10	265 101	1	

WIERTŁA SOFT CERAMICS DO SZKŁA I MIĘKKIEJ CERAMIKI



- **Bez potrzeby schładzania wiertła**
- Precyzyjny wierzchołek centrujący wykonany z węgla spiekane
- Wzmocniona główka

Polecane do obróbki: szkła i miękkiej ceramiki

Zastosowanie: wiertarki udarowe

WIERTŁA UDAROWE S4L SDS-PLUS



- **Szybkie, trwałe, ekonomiczne**
- „Agresywna”, wąska główka wykonana z węgla spiekane zapewnia optymalne przenoszenie energii i maksymalną trwałość
- Spirala o czterech zwojach zapewnia optymalne usuwanie zwiędzin
- Minimalne opory wiercenia dzięki wąskiej bocznej krawędzi spirali
- Wzmocniony rdzeń gwarantuje dużą stabilność wiertła

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	Cena netto
3	70	265 721	
4	70	265 722	
5	70	265 723	
5.5	70	265 724	
6	80	265 725	
6.5	80	265 726	
7	80	265 727	
8	80	265 728	
10	90	265 729	
12	90	265 730	
14	90	265 731	
16	90	265 732	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3,5	110	50	211 875	1	
3,5	135	75	212 237	1	
4	110	50	101 470	1	

ciąg dalszy na następnej stronie

Polecane do obróbki: najtwardszego betonu, muru i kamienia naturalnego

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-plus



WIERTŁA UDAROWE

WIERTŁA
UDAROWE

DLUTA

NARZĘDZIA
DIAMENTOWE

WIERTŁA
DO METALI

WIERTŁA
DO DREWNA

OTWORNICE

BRZESZCZOTY
DO WYRĘBIAREK

BRZESZCZOTY
SZABLASTE

PIŁY
TARCZOWE

ZESTAWY
PREZENTACYJNE

BITY
DO WYRĘBIAREK

URZĄDZENIA
POMIAROWE

TECHNIKA
DIAMENTOWA

KWIO

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4	160	100	143 186	1	
5	110	50	101 471	1	
5	160	100	101 472	1	
5	210	150	139 806	1	
5	260	200	265 161	1	
5	310	250	205 437	1	
5	460	400	265 162	1	
5,5	110	50	101 473	1	
5,5	160	100	101 498	1	
5,5	210	150	203 262	1	
5,5	260	200	203 263	1	
5,5	310	250	210 133	1	
5,5	460	400	210 134	1	
6	110	50	101 474	1	
6	160	100	101 475	1	
6	210	150	136 246	1	
6	260	200	138 337	1	
6	310	250	265 163	1	
6	460	400	141 939	1	
6,5	110	50	101 476	1	
6,5	160	100	101 477	1	
6,5	210	150	202 868	1	
6,5	260	200	143 132	1	
6,5	310	250	143 134	1	
7	110	50	101 478	1	
7	160	100	101 479	1	
7	210	150	101 487	1	
8	110	50	101 480	1	
8	160	100	101 481	1	
8	210	150	101 482	1	
8	260	200	104 620	1	
8	310	250	144 273	1	
8	460	400	138 338	1	
8	610	550	141 941	1	
8,5	160	100	265 164	1	
8,5	210	150	265 165	1	
9	160	100	104 303	1	
9	210	150	101 483	1	
10	110	50	101 484	1	
10	160	100	101 485	1	
10	210	150	104 621	1	
10	260	200	101 486	1	
10	310	250	104 635	1	
10	360	300	138 339	1	
10	460	400	104 623	1	
10	600	550	132 430	1	
10	1000	950	141 943	1	
11	160	100	101 488	1	
11	210	150	133 995	1	
11	260	200	101 489	1	
12	160	100	101 490	1	
12	210	150	104 624	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
12	260	200	101 491	1	
12	310	250	137 931	1	
12	360	300	205 432	1	
12	460	400	104 633	1	
12	600	550	104 271	1	
12	1000	950	138 071	1	
13	160	100	101 492	1	
13	210	150	133 996	1	
13	260	200	138 340	1	
14	160	100	101 494	1	
14	210	150	104 625	1	
14	260	200	101 495	1	
14	310	250	104 626	1	
14	460	400	104 300	1	
14	600	550	104 272	1	
14	1000	950	138 072	1	
15	160	100	101 496	1	
15	260	200	101 497	1	
15	450	400	104 627	1	
16	210	150	104 294	1	
16	250	200	138 341	1	
16	310	250	205 436	1	
16	450	400	104 629	1	
16	600	550	104 276	1	
16	1000	950	138 073	1	
17	210	150	137 235	1	
17	300	250	140 975	1	
17	450	400	222 485	1	
18	200	150	104 279	1	
18	300	250	104 305	1	
18	450	400	104 630	1	
18	600	550	138 552	1	
18	1000	950	138 074	1	
19	200	150	104 280	1	
19	300	250	140 976	1	
19	450	400	104 631	1	
20	200	150	104 282	1	
20	300	250	104 632	1	
20	450	400	104 634	1	
20	600	550	104 304	1	
20	1000	950	138 075	1	
22	250	200	104 284	1	
22	450	400	104 285	1	
22	600	550	138 555	1	
22	1000	950	138 076	1	
24	250	200	104 288	1	
24	450	400	104 289	1	
25	250	200	104 290	1	
25	450	400	104 291	1	
25	1000	950	144 000	1	
26	250	200	104 292	1	
26	450	400	104 293	1	

Zestawy po 5 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
14	160	100	136 990	5	
16	210	150	136 992	5	

Zestawy po 50 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
5	110	50	141 270	50	
6	110	50	136 993	50	
6	160	100	136 994	50	
8	160	100	136 995	50	
10	160	100	136 996	50	
12	160	100	141 271	50	

Zestawy po 10 szt.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
3,5	110	50	211 870	10	
4	110	50	136 980	10	
4	160	100	211 871	10	
5	110	50	136 979	10	
5	160	100	138 473	10	
5,5	110	50	265 166	10	
5,5	160	100	265 167	10	
6	110	50	136 981	10	
6	160	100	136 982	10	
6	210	150	142 679	10	
6,5	110	50	211 872	10	
6,5	160	100	211 873	10	
6,5	210	150	211 874	10	
6,5	260	200	265 168	10	
7	110	50	137 805	10	
7	160	100	137 806	10	
8	110	50	136 983	10	
8	160	100	136 984	10	
8	210	150	136 985	10	
8	260	200	142 680	10	
10	110	50	137 807	10	
10	160	100	136 986	10	
10	210	150	136 987	10	
10	260	200	142 681	10	
12	160	100	136 988	10	
12	210	150	136 989	10	
12	260	200	142 682	10	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm] x długość robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
7	5x110, 6x110, 6x160, 8x160, 8x160, 10x160, 12x160	124 389	1	
5	5x110, 6x110, 6x160, 8x160, 10x160	124 424	1	
6	6x110, 6x160, 8x160, 10x160, 12x160, 14x160	124 523	1	
4	5x110, 6x110, 8x110, 10x110	138 784	1	
10	5x110, 6x110, 6x160, 6x160, 8x160, 8x160, 10x160, 12x160, 14x160	143 135	1	

ADAPTERY DO WIERTEŁ SDS-PLUS


- Umożliwiają użycie wiertel z uchwytem SDS-plus

Typ	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
SDS-max	220	139 765	1	
duży wieloklin	220	124 044	1	
6-kąt SW13	208	124 046	1	
6-kąt SW13	197	124 048	1	



WIERTŁA DO ZBROJEŃ SDS-PLUS



- **Profesjonalista od zbrojeń**
- Wiertło posiada specjalny pierścień tnący z węglika spiekanego
- Zbrojenie należy przecinać tylko po uzyskaniu zgody statyków budowlni

Polecane do obróbki: elementów zbrojeniowych w betonie, do maks. Ø 12 mm

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-plus z wyłącznym udarem

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
16	300	240	107 560	1	
18	300	240	107 561	1	
20	300	240	107 562	1	
20	600	520	265 048	1	
24	300	240	107 563	1	
25	300	240	107 564	1	

Uwaga! Wiercenie w betonie nieuzbrojonym powoduje niepotrzebne zużycie wierzchołków zębów pierścienia tnącego

WIERTŁA DO ZBROJEŃ REBAR CUTTER



- **Najwyższej jakości stalowe ostrze**
- Maksymalna prędkość wiercenia dzięki specjalnie ukształtowanym i mocno osadzonym stożkom tnącym z węglika spiekanego
- Spirala zapewnia optymalne odprowadzanie urobku i wydłuża trwałość wiertła
- Długi korpus wiertła gwarantuje jego dobre prowadzenie w otworze i zapobiega blokowaniu się wiertła w materiale

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
16	300	150	265 618	1	
18	300	150	265 619	1	
20	300	150	265 620	1	
22	300	150	265 621	1	
25	300	150	265 622	1	
28	300	150	265 623	1	
32	300	150	265 624	1	

Polecane do obróbki: elementów zbrojeniowych w betonie do maks. Ø 32 mm

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-plus z wyłącznym udarem



WIERTŁA SPEED-X SDS-PLUS



- **Maksymalna wydajność wiercenia**
- Bardzo szybkie wiertło dzięki ukośnie rozmieszczonym „agresywnym” ostrzom bocznym
- Krótka konstrukcja główki oraz duże kanały odprowadzające urobek zapobiegają nagrzewaniu się wiertła i gwarantują szybkie odprowadzanie urobku
- Niezmienna geometria otworów w całym okresie użytkowania wiertła

Polecane do obróbki: kamienia naturalnego, cegły silikatowej, muru, betonu i betonu zbrojonego

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-plus

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
16	250	200	265 401	1	
16	450	400	265 402	1	
18	250	200	265 403	1	
18	450	400	265 404	1	
20	250	200	265 405	1	
20	450	400	265 406	1	
22	250	200	265 407	1	
22	450	400	265 408	1	
24	450	400	265 409	1	
25	450	400	265 410	1	
28	450	400	265 411	1	
30	450	400	265 412	1	

WIERTŁA SPEED-X SDS-MAX



- **Maksymalna wydajność wiercenia**
- Bardzo szybkie wiertło dzięki ukośnie rozmieszczonym „agresywnym” ostrzom bocznym
- Krótka konstrukcja główki oraz duże kanały odprowadzające urobek zapobiegają nagrzewaniu się wiertła i gwarantują szybkie odprowadzanie urobku
- Niezmienna geometria otworów w całym okresie użytkowania wiertła

Polecane do obróbki: kamienia naturalnego, cegły silikatowej, muru, betonu i betonu zbrojonego

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-max

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
12	340	200	265 422	1	
12	540	400	265 423	1	
12	740	600	265 424	1	
12	940	800	265 425	1	
14	340	200	265 428	1	
14	540	400	265 429	1	
14	740	600	265 430	1	
14	940	800	265 431	1	
15	340	200	265 433	1	
15	540	400	265 434	1	
16	340	200	265 435	1	
16	540	400	265 436	1	
16	740	600	265 437	1	
16	940	800	265 438	1	
16	1340	1200	265 439	1	
17	340	200	265 440	1	
17	540	400	265 441	1	
18	340	200	265 442	1	
18	540	400	265 443	1	
18	740	600	265 444	1	
18	940	800	265 445	1	
18	1340	1200	265 446	1	
19	320	200	265 447	1	
19	520	400	265 448	1	
20	320	200	265 449	1	
20	520	400	265 450	1	
20	720	600	265 451	1	
20	920	800	265 452	1	
20	1320	1200	265 453	1	
22	320	200	265 454	1	
22	520	400	265 455	1	
22	720	600	265 456	1	
22	920	800	265 457	1	
22	1320	1200	265 458	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
24	320	200	265 459	1	
24	520	400	265 460	1	
25	320	200	265 461	1	
25	520	400	265 462	1	
25	720	600	265 463	1	
25	920	800	265 464	1	
25	1320	1200	265 465	1	
26	320	200	265 466	1	
26	520	400	265 467	1	
28	320	200	265 468	1	
28	520	400	265 469	1	
28	720	600	265 470	1	
28	920	800	265 471	1	
28	1320	1200	265 472	1	
30	320	200	265 473	1	
30	520	400	265 474	1	
32	320	200	265 475	1	
32	520	400	265 476	1	
32	720	600	265 477	1	
32	920	800	265 478	1	
32	1320	1200	265 479	1	
35	520	400	265 480	1	
35	720	600	265 481	1	
35	920	800	265 482	1	
35	1320	1200	265 483	1	
38	520	400	265 484	1	
38	720	600	265 485	1	
40	520	400	265 486	1	
40	720	600	265 487	1	
40	920	800	265 488	1	
40	1320	1200	265 489	1	
45	520	400	265 490	1	
52	520	400	265 491	1	



WIERTŁA UDAROWE M4 SDS-MAX



- Idealne wiercenie w betonie
- Wierzchołek centrujący wykonany z węglika spiekane
- Minimalizacja problemu zakleszczania wiertła podczas pracy w betonie
- Technologia 2 spiral zapewnia optymalny transport urobku

Polecane do obróbki: betonu, cegły silikatowej, materiałów ściernych

Zastosowanie: młoty z uchwytem SDS-max

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
16	340	200	265 597	1	
16	540	400	265 598	1	
18	340	200	265 599	1	
18	540	400	265 600	1	
20	320	200	265 601	1	
20	520	400	265 602	1	
22	320	200	265 603	1	
22	520	400	265 604	1	
25	320	200	265 605	1	
25	520	400	265 606	1	
28	320	200	265 607	1	
28	520	400	265 608	1	
30	320	200	265 609	1	
30	520	400	265 610	1	
32	320	200	265 611	1	
32	520	400	265 612	1	
35	520	400	265 613	1	
40	520	400	265 614	1	

OTWORNICE UNIWERSALNE KARAT-BEZUDAROWE



- Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów
- Wyposażona w ostrza z węglika spiekane
- Otwornice Karat należy używać tylko jako narzędzie obrotowe - należy pamiętać o wyłączeniu udaru

Polecane do obróbki: litego drewna, sklejk, płyt wiórowych, tworzyw sztucznych, szkła akrylowego, bloków gipsowych, gazobetonu, płytek ceramicznych do tward. rysk. 6, płyt wiórkowo-magnezowych, eternitu, cegły pełnej i kratówki

Zastosowanie: wiertarki z uchwytem wiertarskim i młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-plus z wyłączonym udarem

Ø [mm]	Liczba ostrzy	Przykładowe zastosowanie	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
25	3	rury sanitarne i grzewcze	132 977	1	
30	3	rury sanitarne i grzewcze	132 978	1	
35	3	rury sanitarne i grzewcze, puszki włączników i rozgałęźne, halogeny	132 979	1	
40	3	rury sanitarne odpływowe	132 980	1	
45	3	rury wodne i grzewcze z płaszczem izolacyjnym	132 981	1	
50	3	rury wodne i grzewcze z płaszczem izolacyjnym	132 982	1	
55	3	oprawy oświetleniowe Ø 55 mm	141 391	1	
58	4	oprawy oświetleniowe Ø 58 mm	139 486	1	
60	4	kanały przelotowe do kabli Ø 60 mm	138 117	1	
63	4	puszki włącznika Ø 60 mm	132 983	1	
65	4	puszki ściennie Ø 65 mm	133 722	1	
68	4	puszki ściennie Ø 68 mm	132 984	1	
70	4	puszki ściennie rozgałęźne Ø 70 mm	143 946	1	
71	4	puszki rozgałęźne Ø 70 mm	132 098	1	
74	4	puszki ściennie rozgałęźne Ø 74 mm	132 985	1	
76	4	oprawy oświetleniowe Ø 76 mm	141 394	1	
80	4	puszki rozdzielcze, osłony kanału przelotowego kabli Ø 80 mm	132 986	1	
85	4	oprawy oświetleniowe Ø 85 mm	143 948	1	
90	4	oprawy oświetleniowe Ø 90 mm	142 690	1	
105	5	rury wentylacyjne	132 987	1	

ciąg dalszy na następnej stronie

Pogłębiacz krawędziowy do dokładnego pogłębiania krawędzi otworów

Ø [mm]	Przykładowe zastosowanie	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
do 68	puszki ścienne Ø 68 mm	136 765	1	

Uchwyty, bez wiertła centrującego

Typ	Długość całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6-kąt. SW 9,5 (tylko do obróbki drewna)	76	142 458	1	
6-kąt. SW11	78	142 455	1	
SDS-plus	105	142 459	1	

Adapter

Typ	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Adapter do otwornicy Karat na uchwyt „Power Change”	227 747	1	

Wiertła centrujące

Typ	Długość całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
z węglikiem spiekany Ø 8 mm	120	142 463	1	
HSS Ø 7,2 mm	109 (do drewna)	142 464	1	

Zestawy

Ø [mm]	Zawartość	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
68	komplet z 1 pogłębiaczem krawędziowym, uchwytem 6-kątnym SW11 o dł. 78 mm; po 1 wiertle centrującym HM i HSS	136 766	1	
80	komplet z uchwytem 6-kątnym SW11 o dł. 78 mm; po 1 wiertle centrującym HM i HSS	141 399	1	

Zestawy dla rzemieślników

Ø [mm]	Zawartość	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Zestaw dla stolarzy				
50, 55, 60, 68	po 1 szt. otwornicy Karat, 1 uchwyt 6-kątny SW9,5; 1 wiertło centrujące HM; 1 wiertło centrujące HSS	203 459	7	
Zestaw standardowy				
50, 63, 68, 74	po 1 szt. otwornicy Karat, pogłębiacz krawędziowy z HM, 1 uchwyt 6-kątny SW11 o dł. 78 mm; 1 wiertło centrujące HM; 1 wiertło centrujące HSS	137 182	8	
Zestaw do oprav oświetleniowych				
35, 55, 58, 76, 90	po 1 szt. otwornicy Karat, 1 uchwyt 6-kątny SW11 o dł. 78 mm; 1 wiertło centrujące HM; 1 wiertło centrujące HSS	142 500	8	
Zestaw do puszek				
68, 80	po 1 szt. wiertła koronowego udarowego Ø 68, 82 mm, komplet z uchwytem SDS-plus i wiertłem centrującym; po 1 otwornicy Karat Ø 68, 80 mm, komplet z uchwytem SDS-plus i wiertłem centrującym; 1 pogłębiacz krawędziowy z węglikiem spiekany, 1 uchwyt 6-kątny SW11 o dł. 78 mm	142 126	10	

OTWORNICE UNIWERSALNE MULTICONSTRUCTION - BEZUDAROWE



- **Specjalistyczne narzędzia do wykańczania wnętrza i prac remontowych**
- Wyposażone w wyjątkowo mocne i wytrzymałe, szlifowane diamentowo zęby z węglika spiekanego
- Wycięcia w kształcie kropli gwarantują szybkie odprowadzanie urobku
- Mocne i ekonomiczne narzędzia
- Uchwyt „Power Change” służy do szybkiej wymiany otwornicy i wiertła centrującego

Polecane do obróbki: miękkiego i twardego drewna, sklejki, płyt wiórowych (surowych lub forniowanych), laminatów, materiałów kompozytowych, tworzyw sztucznych, szkła akrylowego, muru, glazury, cegły, płyt gipsowo-kartonowych i bloczków gipsowych, płyt wiórkowo-magnezjowych, eternitu, gazobetonu, cegły pełnej, dachówki, cegły kratówki oraz cegły silikatowej

Zastosowanie: wiertarki z uchwytem wiertarskim lub uchwytem SDS-plus z wyłączonym udarem; przeznaczone tylko do wiercenia obrotowego

Przedłużacz

Długość całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
305	227 746	1	

Uchwyty

Typ	Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
uchwyt 6-kątny "Power Change" o dł. 9,5 mm, z wiertłem centrującym	14	152	227 744	1	
uchwyt SDS-plus "Power Change", z wiertłem centrującym	14	152	227 745	1	

Wiertła centrujące

Typ	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
wiertło centrujące HM 1/4" 6-kątne	120	228 248	1	
wiertło centrujące HSS-Co 1/4" 6-kątne	120	231 786	1	

Ø [mm]	Liczba ostrzy	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
20	3	227 799	1	
25	3	227 800	1	
30	3	227 801	1	
35	3	227 802	1	
40	3	227 803	1	
45	3	227 804	1	
50	3	227 805	1	
55	4	227 806	1	
58	4	227 807	1	
60	4	227 808	1	
63	4	227 809	1	
65	4	227 810	1	
68	4	227 811	1	
70	4	227 812	1	
71	4	227 813	1	
74	4	227 814	1	
76	4	227 815	1	
80	4	227 816	1	
85	4	227 817	1	
90	4	227 818	1	
105	5	227 819	1	

WIERTŁA KORONOWE UDAROWE



- **Wydajne cięcie także w najtwardszym betonie i murze**
- Optymalne, duże ostrza z węgla spiekanego gwarantują dużą wytrzymałość odpowiednią dla wiertarek udarowych
- Stabilny cienkościenny korpus koronki zapewnia wysoką wydajność
- Wymiary dostosowane dla instalatorów: od rur 3/8", poprzez puszki włączników, puszki rozgałęźne i rozdzielcze, do rur wentylacyjnych i rur grzewczych
- Maksymalna głębokość wiercenia dla wszystkich rozmiarów: 55 mm

Polecane do obróbki: betonu i muru

Zastosowanie: wiertarki udarowe z uchwytem 6-kątnym, młoty udarowe do max. 4 kg z uchwytem SDS-plus z uchwytem wiertarskim lub uchwytem SDS-plus

Ø [mm]	Liczba zębów	Przykładowe zastosowanie	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
25	4	rury sanitarne i grzewcze	124 563	1	
30	6	rury sanitarne i grzewcze	124 564	1	
35	6	rury sanitarne i grzewcze	124 565	1	
40	6	rury odpływowe, wodne i grzewcze z izolacją	124 566	1	
50	6	rury odpływowe, wodne i grzewcze z izolacją	124 567	1	
68	6	puszki włączników	124 568	1	
82	6	puszki rozgałęźne i rozdzielcze	124 569	1	
90	6	puszki rozgałęźne i rozdzielcze	124 570	1	
100	6	rury wentylacyjne	124 571	1	
112	6	rury wentylacyjne	124 572	1	

Uchwyty, bez wiertła centrującego

Typ	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6-kąt. SW11	78	142 455	1	
6-kąt. SW11	220	142 456	1	
6-kąt. SW11	370	142 457	1	
SDS-plus	105	142 459	1	
SDS-plus	220	142 460	1	
SDS-plus	370	142 461	1	

ciąg dalszy na następnej stronie

Wiertła centrujące

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
8	120	142 462	1	
11,5	136	265 595	1	

Wiertła koronowe kompletne z uchwytem i wiertłem centrującym

Typ uchwyty	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6-kąt SW11, krótki	68	141 315	1	
6-kąt SW11, krótki	82	141 316	1	
SDS-plus, krótki	68	141 317	1	
SDS-plus, krótki	82	141 318	1	

Uchwyty z wiertłem centrującym

Typ	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
SDS-plus	175	224 407	1	
SDS-plus	340	224 408	1	
SDS-plus	440	224 409	1	

WIERTŁA KORONOWE UDAROWE Z POŁĄCZENIEM GWINTOWYM



- Wysoka wydajność i trwałość - do otworów o większych średnicach
- Dwuczęściowe wiertło koronowe ze specjalnym połączeniem gwintowym
- Wysoka wydajność dzięki aktywnemu wiertłu centrującemu
- Asymetryczna podziałka międzyzębna redukuje drgania
- Zredukowane tarcie dzięki spirali odprowadzającej urobek
- Długość korony 80 mm (długość użytkowa 70 mm) zapewnia lepsze prowadzenie wiertła
- Wymiana wiertła centrującego bez specjalnych przyrządów

Polecane do obróbki: betonu, muru, kamienia naturalnego

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe w połączeniu z odpowiednim adapterem

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
45	80	145 570	1	
50	80	145 571	1	
55	80	145 572	1	
68	80	145 573	1	
82	80	145 574	1	
90	80	145 575	1	
100	80	145 576	1	
125	80	145 577	1	
150	80	145 578	1	

Adaptory

Typ	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
SDS-max	200	145 705	1	
SDS-max	460	145 706	1	
duży wieloklin	200	145 707	1	
duży wieloklin	460	145 708	1	

Wiertło centrujące

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
11	135	145 688	1	

WIERTŁA KORONOWE UDAROWE SDS-MAX



- **Maksymalna prędkość i duża trwałość dzięki optymalnemu przeniesieniu energii**
- **Jednoczęściowe wiertła koronowe**
- **Maksymalna prędkość wiercenia dzięki asymetrycznym rozmieszczonym stożkom tnącym oraz aktywnemu wiertłu centrującemu**
- **Podwójnie falowana powierzchnia boczna wiertła ze spiralą zapewnia optymalne odprowadzanie urobku i wydłuża trwałość**
- **Wiertła te gwarantują optymalne przeniesienie energii napędu młota**

Polecane do obróbki: betonu, muru, cegły silikatowej

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-max

Zestaw do mocowania wiertła centrującego

Zawartość	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
pierścień gumowy oraz kołek blokujący	265 398	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
45	290	160	265 383	1	
45	550	420	265 384	1	
50	290	160	265 385	1	
50	550	420	265 386	1	
55	290	160	265 387	1	
55	550	420	265 388	1	
68	290	160	265 389	1	
68	550	420	265 390	1	
82	290	160	265 391	1	
82	550	420	265 392	1	
90	290	160	265 393	1	
90	550	420	265 394	1	
100	430	310	265 395	1	
125	430	310	265 396	1	
150	430	310	265 397	1	

WIERTŁA PRZEBICIOWE



- **Wysoka trwałość dzięki próżniowej technice lutowania i hartowania**
- **Wysoka wydajność wiercenia dzięki głowicy w kształcie dzwonu ze stożkami tnącymi z węgla spiekanego i wydajnej, podwójnej spirali odprowadzającej urobek**
- **Jednoczęściowe narzędzie zapewniające łatwiejszą obsługę**
- **Łatwe i dokładne punktowe nawiercanie dzięki ostrzu centrującemu**

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
45	590	450	139 693	1	
45	990	850	139 694	1	
55	590	450	139 695	1	
55	990	850	139 696	1	
65	590	450	139 697	1	
65	990	850	139 698	1	
80	590	450	139 699	1	
80	990	850	139 700	1	

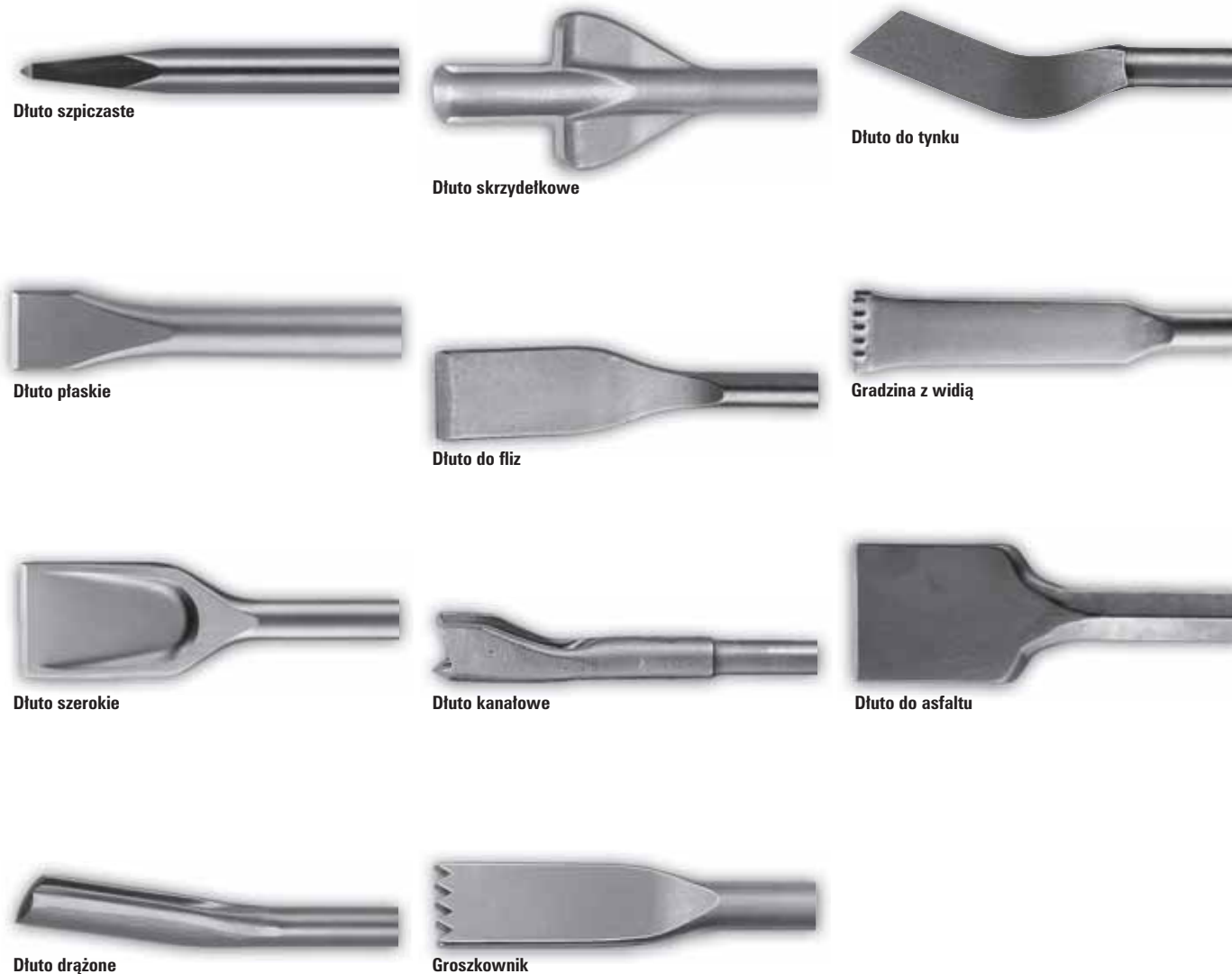
Polecane do obróbki: betonu, muru, cegły silikatowej

Zastosowanie: młoty udarowo-obrotowe z uchwytem SDS-max

DŁUTA MARKI HAWERA - JAKOŚĆ DLA NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH UŻYTKOWNIKÓW

- Wysoka wydajność usuwania materiału podczas kruszenia dzięki optymalnemu rozłożeniu ciężaru narzędzia
- Zoptymalizowane kąty czołowych i bocznych krawędzi zapobiegają klinowaniu

Polecane do obróbki: betonu, muru i kamienia naturalnego



DŁUTA Z UCHYTEM SDS-PLUS



Zastosowanie dłut z uchwytem SDS-plus: lekkie młoty udarowo-obrotowe i udarowe < 5 kg

Dłuta **przeznaczone do prac** remontowych i wyburzeniowych

Zestawy

Typ	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4-częściowy zestaw dłut SDS-plus (1 szpiczaste, 2 płaskie, 1 szerokie)	227 977	4	

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste	-	250	227 535	1	
Dłuto płaskie	20	250	227 536	1	
Dłuto szerokie	40	250	265 026	1	
Dłuto szerokie	60	250	265 027	1	
Dłuto do fliz	40	260	225 094	1	
Dłuto drążone	22	250	137 053	1	
Dłuto skrzydełkowe	22	250	145 288	1	

DŁUTA Z UCHWYTEM SDS-MAX - RTEC HAWERA Z TECHNOLOGIĄ ODBICIA NOWOŚĆ!



Zastosowanie dłut z uchwytem SDS-max: ciężkie młoty udarowo-obrotowe i udarowe 5-12 kg

Dłuta **przeznaczone do prac** remontowych, wyburzeniowych, wykonywania przebić i bruzd

DŁUTA SZPICZASTE RTEC SPEED Z TECHNOLOGIĄ ODBICIA



- **Innowacyjny element kruszący materiał zastosowany w szybkim dłucie szpiczastym Hawera Rtec przyspiesza jego tempo pracy**

Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
400	265 311	1	
400	265 312	20	

- Stała, wysoka wydajność pracy
- Nie blokuje się w materiale
- Dłuto samoostrzące

DŁUTA PŁASKIE RTEC SHARP Z TECHNOLOGIĄ ODBICIA



- **Niezwykle płaska konstrukcja ostrza zapewnia dłuży Rtec Sharp prędkość, a żebrowany profil stabilność oraz dużą moc kruszenia materiału**
- Stała, wysoka wydajność pracy

Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
25	400	265 140	1	
25	400	265 276	20	

- Opatentowana technologia odbicia Rtec przekształca energię odbicia w energię udarową, zwiększając w ten sposób wydajność usuwania materiału o 30%
- Dłuto samoostrzące



DŁUTA Z UCHWYTEM SDS-MAX

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste	-	280	139 728	1	
Dłuto szpiczaste	-	600	139 730	1	
Dłuto płaskie	25	280	139 731	1	
Dłuto płaskie	25	600	139 733	1	
Dłuto szerokie	50	350	229 084	1	
Dłuto szerokie	80	300	139 736	1	

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szerokie	115	350	139 737	1	
Dłuto do fliz	50	300	229 085	1	
Dłuto drążone	26	300	139 734	1	
Dłuto kanałowe	32	300	139 738	1	
Dłuto skrzydełkowe	35	380	142 756	1	
Groszkownik	32	300	139 739	1	
Gradzina z widzią	32	300	142 757	1	
Dłuto do tynku	10	300	139 740	1	

Zestawy

Typ	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4-częściowy zestaw dłut SDS-max (1 szpiczaste, 2 płaskie, 1 szerokie)	228 054	4	

DŁUTA Z UCHWYTEM SZEŚCIOKĄTNYM DO CIĘŻKICH MŁÓTÓW UDAROWO-OBROTOWYCH I UDAROWYCH 5-12 kg (KW17, KW19, KW21)

- Zastosowanie dłut z uchwytem sześciokątnym (KW17, KW19, KW21): ciężkie młoty udarowo-obrotowe i udarowe 5-12 kg

Dłuta przeznaczone do prac remontowych, wyburzeniowych, wykonywania przebieg i bruzd

Uchwyt sześciokątny KW 17							
	<table border="1"> <tr> <td>MAKITA</td> <td>8035 NB, HR 3510, HR 3520, HR 3850, HM 0810 T, HM 1130 C</td> </tr> <tr> <td>HITACHI</td> <td>H 41 SA</td> </tr> <tr> <td>RYOBI</td> <td>CH 420</td> </tr> </table>	MAKITA	8035 NB, HR 3510, HR 3520, HR 3850, HM 0810 T, HM 1130 C	HITACHI	H 41 SA	RYOBI	CH 420
	MAKITA	8035 NB, HR 3510, HR 3520, HR 3850, HM 0810 T, HM 1130 C					
	HITACHI	H 41 SA					
RYOBI	CH 420						

Uchwyt KW 17

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste	-	280	220 108	1	54,76
Dłuto szpiczaste	-	450	220 109	1	70,42
Dłuto płaskie	20	280	220 110	1	63,82
Dłuto płaskie	20	450	220 111	1	78,68

Uchwyt KW 17 (c.d.)

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szerokie	50	280	220 112	1	101,95
Dłuto do asfaltu	80	400	220 113	1	284,77
Dłuto drażone	30	270	220 114	1	156,33

Uchwyt sześciokątny KW 19 do młotów kująco-obrotowych																					
	<table border="1"> <tr> <td>AEG</td> <td>PH 240 D, PH 350, PH 350 D, PHD 26, PH 38, PHD 38</td> </tr> <tr> <td>ATLAS COPCA</td> <td>PB 10 H, PH 5 H, PH 11 H, PHE 50 H</td> </tr> <tr> <td>BLACK & DECKER</td> <td>HD 2032, HD 2038</td> </tr> <tr> <td>BOSCH</td> <td>11206, 11208, 11209, 11306, UBH 6/35, UBH 6/35 D, UBH 12/50, USH 6, GBH 7/45 DE</td> </tr> <tr> <td>ELU</td> <td>BH 41 K, BH 41 EK, BH 46 EK</td> </tr> <tr> <td>HITACHI</td> <td>DH 38 YF, DH 38 YA, DH 50 SB, DH 40 FA/FB</td> </tr> <tr> <td>KANGO</td> <td>430 S, 501 S, 637 S, 950 S, 950 KS, 950 XS, 978 S</td> </tr> <tr> <td>MAKITA</td> <td>HR 3850 B, HR 3520 B, HR 4040 C, HR 5000, HM 0810 B, HM 1242 C, HM 1140 C</td> </tr> <tr> <td>MILWAUKEE</td> <td>5311, 5312, 5316, 5317, 5347, 5348, 5352, 5353, PH 11 H, PH 40 H</td> </tr> <tr> <td>RYOBI</td> <td>CH 465, 1138</td> </tr> </table>	AEG	PH 240 D, PH 350, PH 350 D, PHD 26, PH 38, PHD 38	ATLAS COPCA	PB 10 H, PH 5 H, PH 11 H, PHE 50 H	BLACK & DECKER	HD 2032, HD 2038	BOSCH	11206, 11208, 11209, 11306, UBH 6/35, UBH 6/35 D, UBH 12/50, USH 6, GBH 7/45 DE	ELU	BH 41 K, BH 41 EK, BH 46 EK	HITACHI	DH 38 YF, DH 38 YA, DH 50 SB, DH 40 FA/FB	KANGO	430 S, 501 S, 637 S, 950 S, 950 KS, 950 XS, 978 S	MAKITA	HR 3850 B, HR 3520 B, HR 4040 C, HR 5000, HM 0810 B, HM 1242 C, HM 1140 C	MILWAUKEE	5311, 5312, 5316, 5317, 5347, 5348, 5352, 5353, PH 11 H, PH 40 H	RYOBI	CH 465, 1138
	AEG	PH 240 D, PH 350, PH 350 D, PHD 26, PH 38, PHD 38																			
	ATLAS COPCA	PB 10 H, PH 5 H, PH 11 H, PHE 50 H																			
	BLACK & DECKER	HD 2032, HD 2038																			
	BOSCH	11206, 11208, 11209, 11306, UBH 6/35, UBH 6/35 D, UBH 12/50, USH 6, GBH 7/45 DE																			
	ELU	BH 41 K, BH 41 EK, BH 46 EK																			
	HITACHI	DH 38 YF, DH 38 YA, DH 50 SB, DH 40 FA/FB																			
	KANGO	430 S, 501 S, 637 S, 950 S, 950 KS, 950 XS, 978 S																			
	MAKITA	HR 3850 B, HR 3520 B, HR 4040 C, HR 5000, HM 0810 B, HM 1242 C, HM 1140 C																			
	MILWAUKEE	5311, 5312, 5316, 5317, 5347, 5348, 5352, 5353, PH 11 H, PH 40 H																			
RYOBI	CH 465, 1138																				

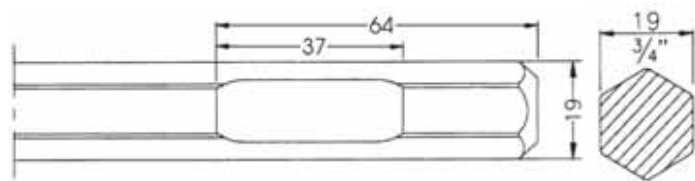
Uchwyt KW 19 do młotów kująco-obrotowych

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste	-	300	139 358	1	
Dłuto szpiczaste	-	400	137 021	1	
Dłuto szpiczaste	-	550	137 022	1	
Dłuto płaskie	25	300	139 359	1	
Dłuto płaskie	25	400	137 023	1	

Uchwyt KW 19 do młotów kująco-obrotowych (c.d.)

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto płaskie	25	550	137 024	1	
Dłuto szerokie	50	400	137 025	1	
Dłuto szerokie	75	300	137 026	1	
Dłuto drażone	22	250	137 027	1	

Uchwyt sześciokątny KW 19 do młotów kujących



ATLAS COPCO	PB 14 D
BOSCH	USH 10 (11305), HSH 10 (12312)
CASALS	Tornado
DEWALT	DW 558 K
ELU	SH 60 K
HITACHI	DH 50 SH 1
KANGO	638 S, 900 B, 900 S, 900 KS, 900 XS, 1400 B
MAKITA	HM 1200 B
MILWAUKEE	5335
RYOBI	CH 486 K
SPIT	400

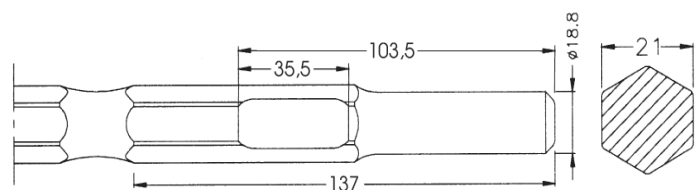
Uchwyt KW 19 do młotów kujących

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste	-	300	139 354	1	
Dłuto szpiczaste	-	400	137 028	1	
Dłuto płaskie	25	300	139 355	1	

Uchwyt KW 19 do młotów kujących (c.d.)

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto płaskie	25	400	137 029	1	
Dłuto szerokie	80	300	139 357	1	
Dłuto szerokie	60	460	137 030	1	

Uchwyt sześciokątny KW 21 K



ATLAS COPCO	PB 6 C, PB 10, PB 10 C, PB 14 C, PH 11 C
HITACHI	DH 50 SA, DH 50 SA 1, H 55 SA, H 55 SC
KANGO	900, 900 X, 928, 950, 950 K, 950
MAKITA	HM 1200 K, HM 3850 K, HM 5000 K
RYOBI	CH 425
CASAL	Atila

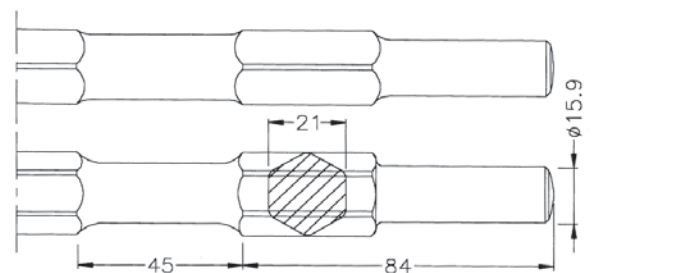
Uchwyt KW 21K

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste	-	380	137 042	1	
Dłuto szpiczaste	-	460	137 043	1	
Dłuto szpiczaste	-	600	137 044	1	
Dłuto płaskie	25	380	137 046	1	

Uchwyt KW 21K (c.d.)

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto płaskie	25	460	137 047	1	
Dłuto płaskie	25	600	137 048	1	
Dłuto szerokie	50	380	137 049	1	
Dłuto szerokie	75	380	137 050	1	

Uchwyt sześciokątny KW 21



MAKITA
HM 1200, 8900 S

Uchwyt KW 21

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste	-	320	220 116	1	
Dłuto szpiczaste	-	450	220 117	1	
Dłuto płaskie	30	320	220 118	1	

Uchwyt KW 21

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto płaskie	30	450	220 119	1	
Dłuto szerokie	50	320	220 120	1	

DŁUTA Z UCHWYTEM SZEŚCIOKĄTNYM DO CIĘŻKICH MŁOTÓW UDAROWO-OBROTOWYCH I UDAROWYCH 12 KG (KW28, KW30)

- Zastosowanie dłut z uchwytem sześciokątnym (KW28, KW30): ciężkie młoty udarowo-obrotowe i udarowe 12 kg

Dłuta przeznaczone do prac remontowych, wyburzeniowych, wykonywania bruzd

Uchwyt sześciokątny KW 28		
	ATLAS COPCO	PB 32 B
	BOSCH	USH 27, GSH 27
	HITACHI	H 65 SD, H 70 SD, H 90 SE
	MAKITA	HM 1303 B, HM 1304 B, HM 1800, HM 1801, HM 1810

Uchwyt KW 28

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste samoostrzące	-	400	265 030	1	
Dłuto szpiczaste	-	400	220 101	1	
Dłuto szpiczaste	-	500	220 102	1	
Dłuto płaskie	36	400	220 103	1	
Dłuto płaskie	36	500	220 104	1	
Dłuto szerokie	125	500	220 107	1	
Dłuto do asfaltu	80	400	220 105	1	

Uchwyt sześciokątny KW 30		
	BOSCH	GSH 16-30
	HITACHI	H 65 SB, H 65 SB 2, H 70 SA
	MAKITA	HM 1300, HM 1303, HM 1304, HM 1400, HM 1500, 8900 N
	RYOBI	CH-500 K

Uchwyt KW 30

Typ	Szerokość [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Dłuto szpiczaste samoostrzące	-	400	265 032	1	
Dłuto szpiczaste	-	410	220 121	1	
Dłuto płaskie	35	410	220 122	1	
Dłuto szerokie	75	450	220 123	1	
Dłuto szerokie	80	500	220 124	1	
Dłuto szerokie	125	450	220 125	1	

TARCZE DIAMENTOWE UNIWERSALNE

TARCZA DIAMENTOWA UNIVERSAL Nowość!!!



- Do uniwersalnych zastosowań we wszystkich materiałach budowlanych
- Niedroga, diamentowa tarcza tnąca do cięcia wszystkich materiałów budowlanych
- Spiekane diamentowe segmenty tnące

Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	1,6	10	265 788	1	
125	22,23	1,6	10	265 789	1	
150	22,23	2,0	10	265 790	1	
180	22,23	2,0	10	265 791	1	
230	22,23	2,3	10	265 792	1	
300	20/25,40*	3,1	10	265 793	1	
350	20/25,408	3,1	10	265 794	1	

* z pierścieniem redukcyjnym

Polecane do obróbki: betonu, cegły, cegły sylikatowej, protonu, klinkieru, pumeksu, tynku i cegły ceramicznej

TARCZA DIAMENTOWA SUPER UNIVERSAL Nowość !!!



- Idealna tarcza do szybkiego cięcia i różnorodnych zastosowań
- Wyjątkowo szybkie cięcia dzięki specjalnym elementom o nazwie Speed Stripes redukującym tarcie boczne
- Wysokość segmentu do 15 mm zapewnia tarczy wysoką trwałość także przy obróbce wymagających materiałów
- Zgrzewane laserowo diamentowe segmenty tnące

Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	2,2	12	265 781	1	
125	22,23	2,2	12	265 782	1	
150	22,23	2,4	12	265 783	1	
180	22,23	2,4	12	265 784	1	
230	22,23	2,4	15	265 785	1	
300	20/25,40*	2,8	15	265 786	1	
350	20/25,40*	3,2	15	265 787	1	

* z pierścieniem redukcyjnym

Polecane do obróbki: żelaza, profili stalowych, odlewów, betonu z elementami zbrojeniowymi, betonu, muru, cegły, klinkieru, cegły sylikatowej

TARCZA DIAMENTOWA UNIVERSAL TURBO Nowość!!!



- Wysoka wydajność cięcia we wszystkich materiałach budowlanych
- Niedrogie rozwiązanie do cięcia wszystkich materiałów budowlanych, pozwala uzyskać czyste krawędzie cięcia
- Spiekana krawędź tnąca

Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	2,0	10	265 802	1	
125	22,23	2,0	10	265 803	1	
150	22,23	2,5	10	265 804	1	
180	22,23	2,5	10	265 805	1	
230	22,23	2,5	10	265 806	1	
300	20/25,40*	3,0	10	265 807	1	
350	20/25,40*	3,0	10	265 808	1	

* z pierścieniem redukcyjnym

Polecane do obróbki: cegły, betonu, granitu, kamienia naturalnego, kamienia syntetycznego, marmuru, ceramiki i cegły sylikatowej

TARCZA DIAMENTOWA SUPER UNIVERSAL TURBO Nowość!!!



- **Wyjątkowa wydajność cięcia we wszystkich materiałach budowlanych**
- Jednolita krawędź tnąca umożliwia uzyskanie czystych, pozbawionych wyszczerbień krawędzi cięcia
- Spiekana krawędź tnąca

Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	2,2	12	265 795	1	
125	22,23	2,2	12	265 796	1	
150	22,23	2,4	12	265 797	1	
180	22,23	2,5	12	265 798	1	
230	22,23	2,5	15	265 799	1	
300	20/25,40*	3,0	15	265 800	1	
350	20/25,40*	3,2	15	265 801	1	

* z pierścieniem redukcyjnym

Polecane do obróbki: betonu, granitu, kamienia naturalnego, marmuru, cegły, klinkieru i cegły sylikatowej

TARCZE DIAMENTOWE DO BETONU

TARCZA DIAMENTOWA CONCRETE+STONE Nowość!!!



- **Specjalna tarcza do twardych materiałów**
- Niedroga diamentowa tarcza tnąca idealnie rozwiązuje problem cięcia twardych materiałów
- Spiekane diamentowe segmenty tnące

Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	1,6	10	265 777	1	
125	22,23	1,6	10	265 778	1	
150	22,23	2,0	10	265 779	1	
230	22,23	2,3	10	265 780	1	

Polecane do obróbki: betonu, bloczków betonowych, betonu płukanego, granitu, kamienia naturalnego, cegły sylikatowej i kamienia kompozytowego

TARCZA DIAMENTOWA SUPER CONCRETE+STONE Nowość!!!



- **Wyjątkowo szybkie cięcie w betonie i kamieniu**
- Szybkie tempo pracy dzięki specjalnym elementom o nazwie Speed Stripes redukującym tarcie boczne
- Wysokość segmentu do 15 mm zapewnia tarczy wysoką trwałość także przy obróbce wymagających materiałów
- Zgrzewane laserowo diamentowe segmenty tnące

Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	2,2	12	265 773	1	
125	22,23	2,2	12	265 774	1	
150	22,23	2,4	12	265 775	1	
230	22,23	2,4	15	265 776	1	

Polecane do obróbki: betonu, betonu zbrojonego, bloczków betonowych, betonu płukanego, cegły sylikatowej, kamienia naturalnego, twardego jastrychu i kamienia kompozytowego

TARCZE DIAMENTOWE DO CERAMIKI

TARCZA DIAMENTOWA CERAMIC Nowość!!!



Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	1,6	7,0	265 812	1	
125	22,23	1,6	7,0	265 813	1	
230	22,23	1,6	7,0	265 814	1	

- Czyste krawędzie cięcia
- Wysoka jakość cięcia płytek ceramicznych gwarantująca gładką krawędź cięcia
- Ekonomiczne rozwiązanie pracy z materiałami ceramicznymi
- Spiekana krawędź tnąca

Polecane do obróbki: płytek ceramicznych, gresu i kamionki

TARCZA DIAMENTOWA SUPER CERAMIC Nowość!!!



Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
115	22,23	1,8	10	265 809	1	
125	22,23	1,8	10	265 810	1	
230	22,23	2,4	10	265 811	1	

- Spełnia najwyższe wymagania użytkowników odnośnie czystego cięcia oraz trwałości
- Dobra jakość cięcia bez wyszczerbień, nawet w bardzo twardych płytach gresowych i marmurze
- Spiekana krawędź tnąca

Polecane do obróbki: płytek ceramicznych, kamionki, marmuru i kamienia naturalnego

TARCZA DIAMENTOWA DO ASFALTU

TARCZA DIAMENTOWA SUPER ASFALT Nowość!!!



Ø zewn. [mm]	Ø otworu [mm]	Szerokość cięcia [mm]	Wys. segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
350	30/25,40	3,2	8,0	265 815	1	

* z pierścieniem redukcyjnym

- Wiodący produkt do cięcia asfaltu oraz asfaltu położonego na starym betonie
- Zgrzewane laserowo segmenty diamentowe

Polecane do obróbki: asfaltu, asfaltu położonego na starym betonie i świeżego betonu

WIERTŁA I OTWORNICE DIAMENTOWE

WIERTŁA DIAMENTOWE EASY CERAMICS DO PRACY NA SUCHO NOWOŚĆ!



- Samochłodzące wiertła diamentowe do pracy na sucho w płytkach ceramicznych i podłogowych (np. w gresie)
- Precyzyjne otwory pod kolki w płytkach ceramicznych i podłogowych
- Diamenty lutowane na twardo metodą próżniową
- Długi okres użytkowania dzięki właściwościom samozłodzącym
- Nie wymaga dodatkowego chłodzenia (bez systemu chłodzenia wodą i przystawki centrującej)
- Długość robocza: 33 mm

Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	265 670	1	
7	265 671	1	
8	265 672	1	
10	265 673	1	
12	265 674	1	
14	265 675	1	
3-częściowy zestaw Ø 6, 8, 10		265 676	1

WIERTŁA DIAMENTOWE SPEED CERAMICS DO PRACY NA SUCHO NOWOŚĆ!



- Samochłodzące wiertła diamentowe do pracy na sucho w płytkach ceramicznych i podłogowych (np. w gresie)
- Precyzyjne wykonane otwory pod rury w kamieniu naturalnym, płytkach ceramicznych i podłogowych
- Diamenty lutowane na twardo metodą próżniową
- Długi okres użytkowania
- Gwint M14 do szlifierek kątowych
- Idealne narzędzie zapewniające szybkie tempo wiercenia
- Długość robocza: 35 mm

Zastosowanie: szlifiereki kątowe

Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
14	265 644	1	
16	265 645	1	
20	265 646	1	
22	265 647	1	
25	265 648	1	
27	265 649	1	
30	265 650	1	
32	265 651	1	
35	265 652	1	
38	265 653	1	
40	265 654	1	
45	265 655	1	
51	265 656	1	
55	265 657	1	
57	265 658	1	
60	265 659	1	
65	265 660	1	
67	265 661	1	
68	265 662	1	
70	265 663	1	
75	265 664	1	
80	265 665	1	
83	265 666	1	
3-częściowy zestaw w walizce Ø 14, 25, 35		265 667	1
4-częściowy zestaw w walizce Ø 25, 35, 45, 51		265 668	1

WIERTŁA I OTWORNICE DIAMENTOWE XH CERAMICS DO WIERCENIA NA MOKRO

- **Precyzja i wydajność**
- Wiertła i otwornice z diamentowymi, wąskimi segmentami tnącymi
- Szybkie i precyzyjne wiercenie otworów o gładkich krawędziach w bardzo twardych płytkach
- Praktyczne przystawki centrujące pozwalają dokładnie ustalić pozycję otworów
- Adaptery Power-Change do beznarzędziowej wymiany otwornicy

- Pompa wodna zapewnia efektywne wiercenie oraz czyste otwory, a także chłodzenie zapobiegające przegrzewaniu się narzędzia, które mogłoby spowodować jego zniszczenie
- **Należy koniecznie stosować ciągłe chłodzenie wodą podczas pracy**

Polecane do obróbki: twardych i bardzo twardych płytek ceramicznych i podłogowych (np. gresu)

Zastosowanie: wiertarki

WIERTŁA DIAMENTOWE XH CERAMICS



- Idealne do szybkiego i precyzyjnego wiercenia otworów pod kółko
- Bez rys i pęknięć
- W łazience i w kuchni

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	65	30	265 221	1	
6	65	35	265 222	1	
7	65	35	265 223	1	
8	65	35	265 224	1	
10	65	35	265 225	1	
12	65	35	265 226	1	
14	65	35	265 227	1	

Zestawy

Zawartość	Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4-częściowy zestaw wiertel diamentowych	6, 8, 10, 14	65	35	265 228	4	
4-częściowy zestaw wiertel diamentowych	5, 6, 7, 8	65	35	265 229	4	

OTWORNICE DIAMENTOWE XH CERAMICS



- Specjalnie przystosowane do wykonywania czystych otworów przelotowych pod rury instalacji sanitarnych, grzewczych oraz elektrycznych

Ø [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
19	40	265 172	1	
20	40	265 173	1	
22	40	265 174	1	
25	40	265 175	1	
29	40	265 176	1	
32	40	265 177	1	
35	40	265 178	1	
38	40	265 179	1	
41	40	265 244	1	
44	40	265 180	1	
51	40	265 181	1	

Ø [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
54	40	265 182	1	
57	40	265 183	1	
60	40	265 184	1	
64	40	265 185	1	
65	40	265 186	1	
67	40	265 187	1	
68	40	265 188	1	
70	40	265 189	1	
76	40	265 190	1	
79	40	265 191	1	
83	40	265 192	1	

AKCESORIA DO WIERTEŁ I OTWORNIC DIAMENTOWYCH XH CERAMICS

Adaptory, bez wiertła centrującego

Typ	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
"Power Change" z uchwytem 6-kątnym 8 mm. Do otwornic Ø 14-152	82	265 246	1	
"Power Change" z uchwytem SDS-plus. Do otwornic Ø 14-152	98	265 247	1	
"Power Change" Heavy Duty z uchwytem 6-kątnym 11 mm. Do otwornic Ø 14-152	80	265 248	1	



Sprężynowy trzpień centrujący

Typ	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
1/4" uchwyt 6-kątny	265 617	1	



Przystawki centrujące

Typ	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
do wiertel diamentowych	265 230	1	
do otwornic diamentowych	265 198	1	

Pompa wodna do otwornic i wiertel diamentowych

Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
265 231	1	

DIAMENTOWE KORONY WIERTNICZE DO PRACY NA MOKRO WET DRILL SUPER Nowość!!!



- Idealne do betonu i betonu zbrojonego
- Specjalna geometria segmentów z elementami Speed Stripes
- Szybkie centrowanie, optymalne wiercenie oraz nawiercanie
- Bardzo szybkie tempo wiercenia
- Niższy poziom drgań i mniejsze bicie
- Wysoka trwałość

Polecane do obróbki: betonu i betonu zbrojonego

Ø [mm]	Uchwyt roboczy	Liczba segmentów	Dł. robocza [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
12	1/2"	Pierścień	300	265 680	1	
14	1/2"	Pierścień	300	265 681	1	
16	1/2"	Pierścień	300	265 682	1	
18	1/2"	Pierścień	300	265 683	1	
20	1/2"	Pierścień	300	265 684	1	
22	1/2"	Pierścień	300	265 685	1	
24	1/2"	Pierścień	300	265 686	1	
25	1/2"	Pierścień	300	265 687	1	
28	1/2"	Pierścień	300	265 688	1	

Ø [mm]	Uchwyt roboczy	Liczba segmentów	Dł. robocza [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
30	1/2"	Pierścień	300	265 689	1	
32	1/2"	Pierścień	300	265 690	1	
35	1/2"	Pierścień	300	265 691	1	
37	1/2"	Pierścień	400	265 692	1	
40	1/2"	Pierścień	400	265 693	1	
42	1/2"	Pierścień	400	265 694	1	
47	1/2"	Pierścień	400	265 695	1	
52	1 1/4"	5	450	265 696	1	
57	1 1/4"	5	450	265 697	1	

ciąg dalszy na następnej stronie

WIERTLA UDAROWE
 DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
 WIERTLA DO METALI
 WIERTLA DO DREWNA
 OTWORNICZ
 BRZESZCZOTY DO WYKZYMAK
 BRZESZCZOTY SZABLASTE
 PŁYTY TARCZOWE
 ZESTAWY PREZENTACYJNE
 BITY DO WIERTA
 URZĄDZENIA POMIAROWE
 TECHNIKA DIAMENTOWA
 KWO

Ø [mm]	Uchwyt roboczy	Liczba segmentów	Dł. robocza [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
62	1 1/4"	6	450	265 698	1	
72	1 1/4"	7	450	265 699	1	
77	1 1/4"	7	450	265 700	1	
82	1 1/4"	7	450	265 701	1	
92	1 1/4"	8	450	265 702	1	
102	1 1/4"	9	450	265 703	1	
107	1 1/4"	9	450	265 704	1	
112	1 1/4"	9	450	265 705	1	
122	1 1/4"	10	450	265 706	1	
127	1 1/4"	11	450	265 707	1	
132	1 1/4"	11	450	265 708	1	
138	1 1/4"	11	450	265 709	1	

Ø [mm]	Uchwyt roboczy	Liczba segmentów	Dł. robocza [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
152	1 1/4"	12	450	265 710	1	
162	1 1/4"	12	450	265 711	1	
172	1 1/4"	12	450	265 712	1	
182	1 1/4"	13	450	265 713	1	
186	1 1/4"	13	450	265 714	1	
202	1 1/4"	14	450	265 715	1	
212	1 1/4"	14	450	265 716	1	
226	1 1/4"	15	450	265 717	1	
250	1 1/4"	16	450	265 718	1	
276	1 1/4"	17	450	265 719	1	
300	1 1/4"	18	450	265 720	1	

SEGMENTY DO DIAMENTOWYCH KORON WIERTNICZYCH DO PRACY NA MOKRO UCHWYT 1 1/4"

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
52	5	11,5	265 734	5	
57	5	11,5	265 735	5	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
62	6	11,5	265 736	6	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
72	7	7	265 737	7	
77	7	8			
82	7	11,5			

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
92	8	11,5	265 738	8	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
102	9	9	265 739	9	
107	9	10			
112	9	11,5			

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
122	10	11,5	265 740	10	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
127	11	11,5	265 741	11	
132	11	11,5	265 742	11	
138	11	11,5	265 743	11	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
152	12	11,5	265 744	12	
162	12	11,5			
172	12	11,5	265 745	12	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
182	13	11,5	265 746	13	
186	13	11,5			

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
202	14	11,5	265 747	14	
212	14	11,5			

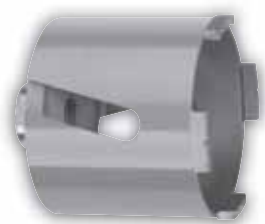
Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
226	15	11,5	265 761	15	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
250	16	11,5	265 762	16	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
276	17	11,5	265 763	17	

Do koronek o średnicy [mm]	Liczba segmentów	Wysokość segmentów [mm]	Nr katalogowy	JZ szt.	Cena netto
300	18	11,5	265 768	18	

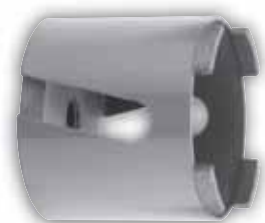
DIAMENTOWE KORONKI WIERTNICZE DO PRACY NA SUCHO



- **Bardzo duża trwałość i wysoka wydajność**
- Idealne do wiercenia w cegle silikatowej, murze i cegle

Diamentowa koronka wiertnicza SUPER do średnio twardych materiałów, lutowana

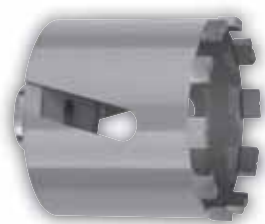
Ø [mm]	Uchwyt wiertła koronowego	Liczba segmentów	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
68	M 16	3	85	225 758	1	
82	M 16	4	85	225 759	1	



- **Bardzo duża trwałość i wysoka wydajność**
- Idealne do wiercenia w cegle silikatowej, murze i cegle

Diamentowa koronka wiertnicza SUPER do twardych materiałów, spawana laserowo

Ø [mm]	Uchwyt wiertła koronowego	Liczba segmentów	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
68	M 16	4	60	137 078	1	
82	M 16	4	60	137 079	1	



- **Bardzo duża trwałość i wysoka wydajność**
- Idealne do wiercenia w cegle silikatowej, murze i cegle

Diamentowa koronka wiertnicza SUPER do twardych materiałów, lutowana

Ø [mm]	Uchwyt wiertła koronowego	Liczba segmentów	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
68	M 16	8	85	225 760	1	
82	M 16	10	85	225 761	1	

AKCESORIA DO WIERTEŁ KORONOWYCH DIAMENTOWYCH ORAZ DIAMENTOWYCH KORONEK WIERTNICZYCH

Uchwyt, bez wiertła centrującego (do diamentowych koronek wiertniczych)

Dł. całkowita [mm]	Uchwyt wiertła koronowego	Uchwyt wiertnicy	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
78	M 16	6-kąt. SW11	142 455	1	
105	M 16	SDS-plus	142 459	1	

Wiertło centrujące z węglikiem spiekany

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
8	120	142 463	1	

WIERTŁA SPIRALNE HSS-TiN

DIN 338

wiertło z uchwytem cylindrycznym, krótkie, prawotnące, typu N



- Do ekstremalnych obciążeń w przemyśle i rzemiośle
- Szlif dwuścienny wg. DIN 1412 C, kąt wierzchołkowy 135°
- Wiercenie bez punktowania
- Powłoka z azotku tytanu redukuje siły tarcia i przylegania podczas wiercenia
- Ekstremalnie wysoka trwałość dzięki zwiększonej odporności na ścieranie

Polecane do obróbki: stali stopowych i węglowych o wytrzymałości na rozciąganie <900 N/mm², żeliwa ciągliwego, żelaza spiekanego, mosiądzu wysokoniklowego, miedzi, brązu, a zwłaszcza do twardej tworzyw sztucznych, np. pleksiglasu

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
3	61	33	145 089	1	
3,2	65	36	145 091	1	
3,3	65	36	145 092	1	
3,5	70	39	145 093	1	
4	75	43	145 094	1	
4,1	75	43	145 095	1	
4,2	75	43	145 096	1	
4,5	80	47	145 097	1	
4,8	86	52	145 286	1	

WIERTŁA SPIRALNE HSS-Co

DIN 338

wiertło z uchwytem cylindrycznym, krótkie, prawotnące



- Wiertła precyzyjne do stali ciągliwych i twardych
- Szlif dwuścienny wg. DIN 1412 C, kąt wierzchołkowy 135°
- Wiercenie bez punktowania
- Wysokowydajne wiertło dzięki ekstremalnej odporności na temperaturę
- Wykonane ze stali HSS o podwyższonej wydajności skrawania z dodatkiem kobaltu (5% Co)
- Posiada właściwości samocentrujące ostrza szlifowanego krzyżowo

Polecane do obróbki: stali stopowych i węglowych o wytrzymałości na rozciąganie <1000 N/mm², stali nierdzewnej V2A/V4A, żeliwa szarego, staliwa, stali kwasoodpornych i żarowytrzymałych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
5	86	52	145 098	1	
5,1	86	52	145 099	1	
5,2	86	52	145 100	1	
5,5	93	57	145 101	1	
6	93	57	145 102	1	
6,5	101	63	145 103	1	
6,8	109	69	145 104	1	
7	109	69	145 105	1	
7,5	109	69	145 106	1	
8	117	75	145 107	1	
8,5	117	75	145 108	1	
9	125	81	145 109	1	
9,5	125	81	145 110	1	
10	133	87	145 111	1	
10,2	133	87	145 112	1	
11	142	94	145 114	1	
12	151	101	145 116	1	
13	151	101	145 118	1	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie				
19	1-10 co 0,5 mm	146 030	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
1*	34	12	145 153	1	
1,5*	40	18	145 154	1	
2*	49	24	145 155	1	
2,5*	57	30	145 156	1	
3	61	33	145 157	1	
3,2	65	36	145 159	1	
3,3	65	36	145 160	1	
3,5	70	39	145 161	1	
4	75	43	145 162	1	
4,1	75	43	145 163	1	
4,2	75	43	145 164	1	
4,5	80	47	145 165	1	
4,8	86	52	145 300	1	
5	86	52	145 167	1	
5,1	86	52	145 168	1	
5,2	86	52	145 169	1	
5,5	93	57	145 170	1	
6	93	57	145 171	1	
6,5	101	63	145 172	1	

* 2 szt. w opakowaniu

ciąg dalszy na następnej stronie

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6,8	109	69	145 173	1	
7	109	69	145 174	1	
7,5	109	69	145 175	1	
8	117	75	145 176	1	
8,5	117	75	145 177	1	
9	125	81	145 178	1	
9,5	125	81	145 179	1	
10	133	87	145 180	1	
10,2	133	87	145 181	1	
10,5	133	87	145 182	1	
11	142	94	145 183	1	
11,5	142	94	145 184	1	
12	151	101	145 185	1	
12,5	151	101	145 186	1	
13	151	101	145 187	1	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
19	1-10 co 0,5 mm	138 796	1	

WIERTŁA SPIRALNE HSS-G

DIN 338, szlifowane
wiertło z uchwytem cylindrycznym,
krótkie, prawotnące, typu N



- **Precyzyjnie szlifowane wiertło stalowe o szerokim spektrum zastosowań**
- Ostrze dwuszcionowe wg. DIN 1412 C, kąt wierzchołkowy 135°
- Wiercenie bez punktowania
- Precyzyjny szlif zapewnia do 40% szybsze tempo wiercenia przy nawet 50% mniejszej sile nacisku niż w przypadku standardowych wiertel HSS
- Stożkowy, wzmocniony rdzeń wiertła zapewnia wyższą odporność na złamanie
- Posiada właściwości samocentrujące ostrza szlifowanego krzyżowo

Polecane do obróbki: stali stopowych i węglowych o wytrzymałości na rozciąganie < 900 N/mm², staliwa, żelaza spiekane, żeliwa ciągliwego i twardych tworzyw sztucznych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
1	34	12	124 390	10	
1,5	40	18	124 391	10	
2	49	24	124 392	10	
2,5	57	30	124 393	10	
3	61	33	124 394	10	
3,2	65	36	124 396	10	
3,3	65	36	124 397	10	
3,5	70	39	124 398	10	
4	75	43	124 399	10	
4,1	75	43	124 400	10	
4,2	75	43	124 401	10	
4,5	80	47	124 402	10	
4,8	86	52	145 935	10	
5	86	52	124 403	10	
5,1	86	52	124 404	10	
5,2	86	52	124 405	10	
5,5	93	57	124 406	10	
6	93	57	124 407	10	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
1*	34	12	145 755	1	
1,5*	40	18	145 757	1	
2*	49	24	145 760	1	
2,5*	57	30	145 762	1	
3	61	33	145 764	1	
3,1	65	36	145 765	1	
3,2	65	36	145 773	1	
3,3	65	36	145 775	1	
3,5	70	39	145 776	1	
4	75	43	145 778	1	
4,1	75	43	145 779	1	
4,2	75	43	145 781	1	
4,5	80	47	145 782	1	
4,8	86	52	145 784	1	
5	86	52	145 785	1	
5,1	86	52	145 786	1	
5,2	86	52	145 787	1	
5,5	93	57	145 788	1	
6	93	57	145 789	1	
6,5	101	63	145 790	1	
6,8	109	69	145 791	1	
7	109	69	145 792	1	
7,5	109	69	145 793	1	
8	117	75	145 794	1	

* 2 szt. w opakowaniu

ciąg dalszy na następnej stronie



WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA UDAROWE
 DŁUŻA
 NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTŁA DO METALU
 WIERTŁA DO DREWNA
 OTWORNICZ
 BRZESZCZOTY DO WYKŁAMAREK
 BRZESZCZOTY SZABLASTE
 PŁY TARCZOWE
 ZESTAWY PREZENTACYJNE
 BITY DO WKRĘTAŁEK
 URZĄDZENIA POMIAROWE
 TECHNIKA DIAMENTOWA
 KWO

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
8,5	117	75	145 795	1	
9	125	81	145 796	1	
9,5	125	81	145 797	1	
10	133	87	145 798	1	
10,2	133	87	145 799	1	
10,5	133	87	145 800	1	
11	142	94	145 801	1	
11,5	142	94	145 909	1	
12	151	101	145 802	1	
12,5	151	101	145 911	1	
13	151	101	145 803	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
0,5	22	6	145 806	10	
0,6	24	7	145 807	10	
0,7	28	9	145 808	10	
0,8	30	10	145 809	10	
0,9	32	11	145 810	10	
1	34	12	145 811	10	
1,1	36	14	145 812	10	
1,2	38	16	145 813	10	
1,3	38	16	145 814	10	
1,4	40	18	145 815	10	
1,5	40	18	145 816	10	
1,6	43	20	145 817	10	
1,7	43	20	145 818	10	
1,8	46	22	145 819	10	
1,9	46	22	145 820	10	
2	49	24	145 821	10	
2,1	49	24	145 822	10	
2,2	53	27	145 823	10	
2,3	53	27	145 824	10	
2,4	57	30	145 825	10	
2,5	57	30	145 826	10	
2,6	57	30	145 827	10	
2,7	61	33	145 828	10	
2,8	61	33	145 829	10	
2,9	61	33	145 830	10	
3	61	33	145 831	10	
3,1	65	36	145 833	10	
3,2	65	36	145 834	10	
3,3	65	36	145 835	10	
3,4	70	39	145 836	10	
3,5	70	39	145 837	10	
3,6	70	39	145 838	10	
3,7	70	39	145 839	10	
3,8	75	43	145 840	10	
3,9	75	43	145 841	10	
4	75	43	145 843	10	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4,1	75	43	145 844	10	
4,2	75	43	145 845	10	
4,3	80	47	145 846	10	
4,4	80	47	145 847	10	
4,5	80	47	145 848	10	
4,6	80	47	145 849	10	
4,7	80	47	145 850	10	
4,8	86	52	145 851	10	
4,9	86	52	145 852	10	
5	86	52	145 853	10	
5,1	86	52	145 854	10	
5,2	86	52	145 855	10	
5,3	86	52	145 856	10	
5,4	93	57	145 857	10	
5,5	93	57	145 858	10	
5,6	93	57	145 859	10	
5,7	93	57	145 860	10	
5,8	93	57	145 861	10	
5,9	93	57	145 862	10	
6	93	57	145 863	10	
6,1	101	63	145 864	10	
6,2	101	63	145 865	10	
6,3	101	63	145 866	10	
6,4	101	63	145 867	10	
6,5	101	63	145 868	10	
6,6	101	63	145 869	10	
6,7	101	63	145 870	10	
6,8	109	69	145 871	10	
6,9	109	69	145 872	10	
7	109	69	145 873	10	
7,1	109	69	145 874	10	
7,2	109	69	145 875	10	
7,3	109	69	145 876	10	
7,4	109	69	145 877	10	
7,5	109	69	145 878	10	
7,6	117	75	145 879	5	
7,7	117	75	145 880	5	
7,8	117	75	145 881	5	
7,9	117	75	145 882	5	
8	117	75	145 883	5	
8,1	117	75	145 884	5	
8,2	117	75	145 885	5	
8,3	117	75	145 886	5	
8,4	117	75	145 887	5	
8,5	117	75	145 888	5	
8,6	125	81	145 889	5	
8,7	125	81	145 890	5	
8,8	125	81	145 891	5	
8,9	125	81	145 892	5	
9	125	81	145 893	5	
9,1	125	81	145 894	5	
9,2	125	81	145 895	5	

ciąg dalszy na następnej stronie

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
9,3	125	81	145 896	5	
9,4	125	81	145 897	5	
9,5	125	81	145 898	5	
9,6	133	87	145 899	5	
9,7	133	87	145 900	5	
9,8	133	87	145 901	5	
9,9	133	87	145 902	5	
10	133	87	145 903	5	
10,2	133	87	145 904	5	
10,5	133	87	145 907	5	

Zestaw wiertel w plastikowym opakowaniu

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkt na specjalne zamówienie				
9	5, 6, 8 (po 3 szt. do: betonu, metalu, drewna)	140 875	1	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie				
19	1-10 co 0,5 mm	146 028	1	
25	1-13 co 0,5 mm	146 029	1	

WIERTŁA SPIRALNE HSS-G DŁUGIE

DIN 340, szlifowane
wiertło z uchwytem cylindrycznym,
długie, prawotnące, typu N



- Wersja długa do wiercenia głębokich otworów oraz do wiercenia poprzez tulejki wiertarskie
- Szlif stożkowy z minimalnym ścinem, kąt wierzchołkowy 118°, wzmocniony rdzeń wiertła
- Posiada naporowaną powłokę tlenkową w celu zwiększenia trwałości

Polecane do obróbki: stali stopowych i węglowych o wytrzymałości na rozciąganie <900 N/mm², staliwa, żelaza spiekanego, żeliwa ciągliwego i twardych tworzyw sztucznych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
2*	85	56	145 129	1	
2,5*	95	62	145 130	1	
3	100	66	145 131	1	
3,2	106	69	145 132	1	
3,5	112	73	145 133	1	
4	119	78	145 134	1	
4,2	119	78	145 135	1	
4,5	126	82	145 136	1	
4,8	132	87	145 137	1	
5	132	87	145 138	1	
5,5	139	91	145 139	1	
6	139	91	145 140	1	
6,5	148	97	145 141	1	
7	156	102	145 142	1	
7,5	156	102	145 143	1	
8	165	109	145 144	1	
8,5	165	109	145 145	1	
9	175	115	145 146	1	
9,5	175	115	145 147	1	
10	184	121	145 148	1	
11	195	128	145 150	1	
12	205	134	145 151	1	
13	205	134	145 152	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
1,5	70	45	240 145	10	
2	85	56	240 150	10	
2,5	95	62	240 155	10	
3	100	66	240 160	10	
3,2	106	69	240 162	10	
3,5	112	73	240 165	10	
3,8	119	78	240 168	10	
4	119	78	240 170	10	
4,1	119	78	240 171	10	
4,2	119	78	240 172	10	
4,5	126	82	240 175	10	
4,8	132	87	145 218	10	
5	132	87	240 180	10	
5,1	132	87	240 181	10	
5,2	132	87	240 182	10	
5,3	132	87	240 183	10	
5,5	139	91	240 185	10	
5,7	139	91	240 187	10	
5,8	139	91	240 188	10	
6	139	91	240 190	10	
6,5	148	97	240 195	10	
6,8	156	102	240 198	5	
7	156	102	240 200	5	

* 2 szt. w opakowaniu

WIERTŁA UDAROWE
DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMANTOWE
WIERTŁA DO METALU
WIERTŁA DO DREWNA
OTWORNICZ
BRZESZCZOTY DO WYRZYMAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WKRETAŁEK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMANTOWA
KWO

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
7,5	156	102	240 205	5	
8	165	109	240 210	5	
8,5	165	109	240 215	5	
9	175	115	240 220	5	
9,5	175	115	240 225	5	
10	184	121	240 230	5	
10,5	184	121	240 235	5	

WIERTŁA SPIRALNE HSS-G PRZEDŁUŻONE

DIN 1869, szlifowane
wiertło z uchwytem cylindrycznym, przedłużone, prawotnące, typu N



- Do wiercenia szczególnie głębokich otworów
- Szlif stożkowy z optymalnym zaostreniem, kąt wierzchołkowy 118°
- Należy zwrócić uwagę na częste usuwanie wiórów i dostateczne chłodzenie

Polecane do obróbki: stali stopowych i węglowych o wytrzymałości na rozciąganie <math>< 900 \text{ N/mm}^2</math>, staliwa, żelaza spiekanego, żeliwa ciągliwego i twardych tworzyw sztucznych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Szereg 1					
4	175	120	241 014	1	
4,5	185	125	241 016	1	
5	195	135	241 017	1	
5,5	205	140	241 018	1	
6	205	140	241 019	1	
6,5	215	150	241 020	1	
7	225	155	241 021	1	
8	240	165	241 023	1	
8,5	240	165	241 024	1	
9	250	175	241 025	1	
10	265	185	241 027	1	
Szereg 2					
4	220	150	145 064	1	
4,5	235	160	145 065	1	
5	245	170	145 066	1	
5,5	260	180	145 067	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	260	180	145 068	1	
6,5	275	190	145 069	1	
7	290	200	145 070	1	
8	305	210	145 072	1	
8,5	305	210	145 073	1	
9	320	220	145 074	1	
10	340	235	145 076	1	
Szereg 3					
4	280	190	241 050	1	
5	315	210	241 052	1	
6	330	225	241 054	1	
6,5	350	235	241 055	1	
7	370	250	241 056	1	
8	390	265	241 058	1	
8,5	390	265	241 059	1	
9	410	280	241 060	1	
10	430	295	241 062	1	

WIERTŁA SPIRALNE HSS-R

walcowane

wiertło z uchwytem cylindrycznym, krótkie, prawotnące, typu N



- Uniwersalne zastosowanie do różnych materiałów
- Posiada ostrze o odporności na temperaturę do 400° C
- Duża wydajność wiercenia oraz wysoka trwałość
- Wiertło z rowkiem spiralnym walcowanym i kątem wierzchołkowym 118°

Polecane do obróbki: stali stopowych i węglowych o wytrzymałości na rozciąganie <900 N/mm², żeliwa szarego, żelaza spiekanego, żeliwa ciągliwego i twardych tworzyw sztucznych.

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
1*	34	12	241 155	1	
1,5*	40	18	241 156	1	
2*	49	24	241 157	1	
2,5*	57	30	241 158	1	
3	61	33	241 159	1	
3,1	65	31	143 624	1	
3,2	65	36	241 161	1	
3,3	65	36	241 162	1	
3,4	65	36	241 163	1	
3,5	70	39	241 164	1	
4	75	43	241 166	1	
4,1	75	43	241 167	1	
4,2	75	43	241 168	1	
4,5	80	47	241 169	1	
4,8	86	52	132 868	1	
5	86	52	241 172	1	
5,1	86	52	143 625	1	
5,2	86	52	143 626	1	
5,5	93	57	241 175	1	
6	93	57	241 176	1	
6,5	101	63	241 177	1	
6,8	109	69	241 192	1	
7	109	69	241 178	1	
7,5	109	69	241 179	1	
8	117	75	241 180	1	
8,5	117	75	241 182	1	
9	125	81	241 183	1	
9,5	125	81	241 184	1	
10	133	87	241 185	1	
10,2	133	87	241 193	1	
10,5	133	87	241 186	1	
11	142	94	241 187	1	
11,5	142	94	241 188	1	
12	151	101	241 189	1	
12,5	151	101	241 190	1	
13	151	101	241 191	1	

* 2 szt. w opakowaniu

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
0,8	30	10	241 246	10	
1	34	12	241 067	10	
1,1	36	14	241 261	10	
1,2	38	16	241 247	10	
1,3	38	16	241 262	10	
1,4	40	18	241 263	10	
1,5	40	18	241 068	10	
1,6	43	20	241 248	10	
1,7	43	20	241 264	10	
1,8	46	22	241 265	10	
1,9	46	22	241 266	10	
2	49	24	241 069	10	
2,1	49	24	241 267	10	
2,2	53	27	241 268	10	
2,3	53	27	241 269	10	
2,4	57	30	241 249	10	
2,5	57	30	241 070	10	
2,6	57	30	241 270	10	
2,7	61	33	241 271	10	
2,8	61	33	241 250	10	
2,9	61	33	241 272	10	
3	61	33	241 071	10	
3,1	65	36	241 072	10	
3,2	65	36	241 073	10	
3,3	65	36	241 100	10	
3,4	70	39	241 101	10	
3,5	70	39	241 074	10	
3,6	70	39	241 102	10	
3,7	70	39	241 274	10	
3,8	75	43	241 275	10	
3,9	75	43	241 251	10	
4	75	43	241 075	10	
4,1	75	43	241 076	10	
4,2	75	43	241 077	10	
4,3	80	47	241 276	10	
4,4	80	47	241 252	10	
4,5	80	47	241 078	10	
4,6	80	47	241 277	10	
4,7	80	47	241 103	10	
4,8	86	52	241 104	10	
4,9	86	52	241 105	10	
5	86	52	241 079	10	
5,1	86	52	241 080	10	
5,2	86	52	241 081	10	
5,3	86	52	241 278	10	
5,4	93	57	241 279	10	
5,5	93	57	241 082	10	
5,6	93	57	241 253	10	
5,7	93	57	241 280	10	
5,8	93	57	241 281	10	
5,9	93	57	241 282	10	
6	93	57	241 083	10	

ciąg dalszy na następnej stronie

WIERTŁA UDAROWE
DŁUŻA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTŁA DO METALU
WIERTŁA DO DREWNA
OTWORNICE
BRZESZCZOTY DO WYRĘBIAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WYRĘBIAREK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6,1	101	63	241 283	10	
6,2	101	63	241 284	10	
6,3	101	63	241 254	10	
6,4	101	63	241 285	10	
6,5	101	63	241 084	10	
6,6	101	63	241 286	10	
6,7	101	63	241 255	10	
6,8	109	69	241 287	10	
6,9	109	69	241 288	10	
7	109	69	241 085	10	
7,1	109	69	241 256	10	
7,2	109	69	241 289	10	
7,3	109	69	241 290	10	
7,4	109	69	241 291	10	
7,5	109	69	241 086	10	
7,6	117	75	241 292	5	
7,7	117	75	241 293	5	
7,8	117	75	241 294	5	
7,9	117	75	241 257	5	
8	117	75	241 087	5	
8,1	117	75	241 295	5	
8,2	117	75	241 106	5	
8,3	117	75	241 296	5	
8,4	117	75	241 297	5	
8,5	117	75	241 088	5	
8,6	125	81	241 298	5	
8,7	125	81	241 299	5	
8,8	125	81	241 300	5	
8,9	125	81	241 301	5	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Długość robocza	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
9	125	81	241 089	5	
9,1	125	81	241 302	5	
9,2	125	81	241 303	5	
9,3	125	81	241 304	5	
9,4	125	81	241 305	5	
9,5	125	81	241 090	5	
9,6	133	87	241 258	5	
9,7	133	87	241 306	5	
9,8	133	87	241 307	5	
9,9	133	87	241 308	5	
10	133	87	241 091	5	
10,2	133	87	241 309	5	
10,5	133	87	241 092	5	
11	142	94	241 093	5	
11,5	142	94	241 094	5	
12	151	101	241 095	5	
12,5	151	101	241 096	5	
13	151	101	241 097	5	
13,5	160	108	241 098	5	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	2, 3, 4, 5, 6, 8	120 800	1	
13	2-8 co 0,5 mm	241 066	1	
19	1-10 co 0,5 mm	241 064	1	
25	1-13 co 0,5 mm	241 063	1	

WIERTŁA SPIRALNE HSS-R Z PODTOCZONYM UCHWYTEM

walcowane, wiertło prawotnące, typu N



- Podtoczony uchwyt umożliwia mocowanie wiertła o większej średnicy także w mniejszym uchwycie wiertarskim
- Posiada ostrze o odporności na temperaturę do 400° C
- Duża wydajność wiercenia oraz wysoka trwałość
- Wiertło z rowkiem spiralnym walcowanym i kątem wierzchołkowym 118°
- Uchwyt cylindryczny: Ø 12-16 mm - uchwyt 10 mm
Ø 16,5-20 mm - uchwyt 13 mm

Polecane do obróbki: stali stopowych i węglowych o wytrzymałości na rozciąganie < 900 N/mm², żeliwa szarego, żelaza spiekanego, żeliwa ciągliwego i twardych tworzyw sztucznych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
12	151	101	240 882	1	
12,5	151	101	240 883	1	
13	151	101	240 884	1	
13,5	160	108	240 885	1	
14	160	108	240 886	1	
14,5	169	114	240 887	1	
15	169	114	240 888	1	
15,5	178	120	240 889	1	
16	178	120	240 890	1	
16,5	184	125	240 891	1	
17	184	125	240 892	1	
18	191	130	240 894	1	
19	198	135	240 896	1	
20	205	140	240 898	1	

POGŁĘBIACZ STOŻKOWY HSS 90°

DIN 335 C

wiertło z uchwytem cylindrycznym



- Uniwersalne narzędzie okrawająco-pogłębiające zapewniające wysoką jakość powierzchni
- Obrabiana powierzchnia bez karbów
- Bezproblemowe ostrzenie na powierzchni natarcia
- Posiada trzy ostrza

Polecane do obróbki: metali nieżelaznych, stali stopowych i węglowych oraz żeliwa szarego

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Uchwyt Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6,3	45	5	123 695	1	
8,3	50	6	123 004	1	
10,4	50	6	123 696	1	
12,4	56	8	123 005	1	
16,5	60	8	123 006	1	
20,5	63	10	123 007	1	
25	67	10	123 698	1	

POGŁĘBIACZ STOŻKOWY I OKRAWAJĄCY HSS-E Z OTWOREM POPRZECZNYM



- Obrabia powierzchnię stożkową nie pozostawiając zadziorów i karbów
- Szlifowany pogłębiacz z dodatkiem kobaltu (5% Co)

Polecane do obróbki: metali nieżelaznych, stali stopowych i węglowych, żeliwa szarego i stali szlachetnej

Ø [mm]	Główka Ø [mm]	Uchwyt Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
2-5	10	6	45	123 482	1	
5-10	14	8	48	123 483	1	
10-15	21	10	65	123 484	1	
15-20	28	12	85	123 485	1	

WIERTŁO DO ZGRZEIN HSS-Co



- Idealne do czystego rozwiercania zgrzein
- Ostrze centrujące zapobiega ślizganiu na zgrzeinie

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Uchwyt Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	66	6	145 127	10	
8	80	8	145 128	10	

FREZ WALCOWY HSS



- Przeznaczony do frezowania dowolnych konturów w cienkościennych materiałach
- Frez szlifowany, o kącie wierzchołkowym 118°

Polecane do obróbki: metali kolorowych, drewna i tworzyw sztucznych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Uchwyt Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	90	6	142 658	1	

WIERTŁO STOŻKOWE HSS DO BLACHY



- Zaprojektowane do wiercenia dużych otworów w cienkościennych materiałach lub do rozwiercania już istniejących otworów
- Posiada szlif dwuścienny do precyzyjnego nawiercania
- Wiercenie bez punktowania
- Pozostawia otwory bez zadziorów i korbów

Zakres wiercenia Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. ostrza [mm]	Uchwyt Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3-14	58	34	16	123 012	1	
5-20	71	44	18	123 013	1	
5-31	103	81	19	123 015	1	
16-30,5	76	52	19	123 014	1	
24-40	89	62	10	139 363	1	

Polecane do obróbki: metali nieżelaznych, blach stalowych i tworzyw sztucznych

WIERTŁO STOPNIOWE HSS



- Zaprojektowane do rozwiercania cylindrycznych otworów w litym materiale do 4 mm
- Stożkowe ostrza następujących po sobie stopni wiertła mogą być użyte zarówno do usuwania zadziorów, jak i do fazowania gotowych otworów
- Posiada szlif dwuścienny do precyzyjnego nawiercania
- Idealne narzędzie do obróbki blachy

Zakres wiercenia Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. ostrza [mm]	Uchwyt Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
4-12	65	9	6	123 691	1	
4-20	75	9	8	123 692	1	
4-30	100	14	10	123 693	1	
6-26,8	77	8	10	139 361	1	
6-37	100	12	10	139 360	1	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	4-12, 4-20, 4-30	139 362	1	

SKROBAK PŁASKI Z PŁYTKĄ Z WĘGLIKA SPIEKANEGO



Skrobak prosty z wymienną płytką z węgla spiekane, czterostrzową

Szerokość ostrza [mm]	Długość skrobaka [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
20	430	102 335	1	
25	480	102 336	1	
30	480	102 337	1	

Wymienna płytki skrobaka z węgla spiekane, czterostrzowa

Wielkość płytki [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
20 x 25 x 2	102 338	1	
25 x 25 x 2	102 339	1	
30 x 25 x 2	102 340	1	

PUNKTAK Z OSTRZEM Z WĘGLIKA SPIEKANEGO



Do punktowania w twardych materiałach

Długość [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
120	102 341	1	

ZNACZNIK TRASERSKI Z OSTRZEM Z WĘGLIKA SPIEKANEGO



Do znaczenia na twardych materiałach takich jak stal, odlewy, płytki ceramiczne itp.

Długość [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
150	102 342	1	

WIERTŁA UDAROWE
DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTŁA DO METALU
WIERTŁA DO DREWNA
OTWORNICZ
BRZESZCZOTY DO WYKZYMAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
DO WYRĘBIAREK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

WIERTŁA SPIRALNE DO DREWNA SUPER



- **Wiertło spiralne do drewna z dwoma krajkami bocznymi**
- Wykonane z odpornej na ścieranie stali chromowo-wanadowej (CV)
- Wiertło posiada podwójny grzbiet spirali prowadzącej
- Zapobiega zaklinowaniu wiórów pomiędzy wiertłem a ścianką otworu
- Uchwyt cylindryczny: od Ø 11 mm - uchwyt Ø 8,0 mm

Polecane do obróbki: miękkiego i twardego drewna, płyt wiórowych powlekanych lub forniowanych oraz płyt pilśniowych twardych

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie				
5	4, 5, 6, 8, 10	124 061	1	
8	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	124 062	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Produkty na specjalne zamówienie					
3	61	33	124 050	1	
4	75	43	124 051	1	
5	86	52	124 052	1	
6	93	57	124 053	1	
7	109	69	124 054	1	
8	117	75	124 055	1	
9	120	81	124 056	1	
10	133	87	124 057	1	
11	142	89	124 058	1	
12	151	96	124 059	1	
13	151	96	124 060	1	

WIERTŁA SPIRALNE DO DREWNA PERFECT



- **Wiertło spiralne do drewna z dwoma ostrzami**
- Wykonane z odpornej na ścieranie stali chromowo-wanadowej (CV)
- Szybkie wiercenie, także wiertarkami akumulatorowymi
- Uchwyt cylindryczny: od Ø 11 mm - uchwyt 8 x 35 mm od Ø 14 mm - uchwyt 10 x 35 mm od Ø 22 mm - uchwyt 13 x 35 mm
- Uchwyt cylindryczny przy wiertłach przedłużanych (o dł. całkowitej od 240 mm): od Ø 12 mm - uchwyt 10 mm

Polecane do obróbki: miękkiego drewna, płyt stolarskich i niepewekanych płyt wiórowych

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	4, 5, 6, 8, 10	104 958	1	
8	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	104 957	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	61	33	105 810	1	
4	75	43	105 811	1	
5	86	52	105 812	1	
6	93	57	105 813	1	
6	240	160	138 256	1	
7	109	69	105 814	1	
8	117	75	105 815	1	
8	240	160	138 257	1	
9	120	81	105 816	1	
10	120	81	105 817	1	
10	240	160	138 258	1	
11	142	89	105 818	1	
12	151	96	105 819	1	
12	240	200	138 259	1	
13	151	96	105 820	1	
14	151	96	105 821	1	
14	240	200	138 260	1	
15	160	100	105 822	1	
16	160	100	105 823	1	
16	240	200	138 261	1	
18	180	130	105 824	1	
18	260	200	138 262	1	
20	200	140	105 825	1	
20	260	200	138 263	1	
22	210	140	105 742	1	
24	215	140	105 743	1	
26	215	145	105 744	1	
28	220	145	105 745	1	
30	220	145	105 746	1	

WIERTŁA KRĘTE - ŚWIDRY LEWIS



- Idealne w branżach związanych z budownictwem - szczególnie dla stolarzy i dekarzy
- Uchwyt 6-kątny max SW 11 gwarantuje pewne zamocowanie w uchwycie wiertarskim
- Posiada jedno gwintowane ostrze prowadzące oraz jeden nacinak
- Zapewnia dobre odprowadzanie wiórów, także w przypadku wilgotnego drewna
- Szczególnie nadaje się do nawiercania otworów pod gwoździe i kołki

Polecane do obróbki: miękkiego i twardego drewna (jodła, buk), wilgotnego drewna, drewna klejonego i krawędzi płyt

Zastosowanie: wszystkie wiertarki z uchwytem wiertarskim 13 mm

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	160	100	212 046	1	
6	235	160	124 065	1	
6	400	320	212 054	1	
7	320	255	141 359	1	
8	170	100	212 047	1	
8	235	160	124 066	1	
8	450	380	124 080	1	
8	600	530	212 055	1	
10	190	120	212 049	1	
10	235	160	124 067	1	
10	450	380	124 081	1	
10	600	530	142 650	1	
12	190	120	212 050	1	
12	235	160	124 068	1	
12	450	380	124 082	1	
12	600	530	142 651	1	
14	200	120	212 051	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
14	235	160	124 069	1	
14	450	380	124 083	1	
14	600	530	142 652	1	
16	200	120	212 052	1	
16	235	160	124 070	1	
16	450	380	124 084	1	
16	600	530	142 653	1	
18	200	120	212 053	1	
18	235	160	124 071	1	
18	450	380	124 085	1	
18	600	530	142 654	1	
20	235	160	124 072	1	
20	450	380	124 086	1	
20	600	530	142 655	1	
22	235	160	124 073	1	
22	450	380	124 087	1	
22	600	530	142 656	1	
24	235	160	124 074	1	
24	450	380	124 088	1	
24	600	530	142 657	1	
25	235	160	207 717	1	
25	450	380	207 718	1	
26	235	160	124 075	1	
26	450	380	202 294	1	
28	235	160	124 076	1	
28	450	380	202 295	1	
30	235	160	124 077	1	
30	450	380	202 296	1	
32	235	160	124 078	1	
32	450	380	202 297	1	

Kasety z wiertłami

liczba elem.	Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	10, 12, 14, 16, 18, 20	235	124 357	1	
6	10, 12, 14, 16, 18, 20	450	124 358	1	

WIERTŁA PIÓRWE DO DREWNA SELFCUT



- Uniwersalne zastosowanie do drewna
- Do wszystkich uchwytów wiertarskich
- Samoprowadzące, nagwintowane ostrze centrujące gwarantuje szybkie i dokładne wiercenie
- Dwie krawędzie tnące, uchwyt sześciokątny 1/4"
- Czysty i pewny efekt wiercenia

Polecane do obróbki: średniotwardego i miękkiego drewna, płyt wiórowych i pilśniowych oraz płyt gipsowo-kartonowych

Zastosowanie: wszystkie uchwyty wiertarskie i uchwyty narzędziowe; łatwe prowadzenie szczególnie w wiertarkach ręcznych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	152	228 058	1	
6	400	228 080	1	
8	152	228 059	1	
8	400	228 081	1	
10	152	228 060	1	
10	400	228 082	1	
12	152	228 061	1	
13	152	228 062	1	
13	400	228 084	1	
14	152	228 063	1	
14	400	228 085	1	
16	152	228 064	1	
16	400	228 086	1	
17	152	228 065	1	
17	400	228 087	1	
18	152	228 066	1	
18	400	228 088	1	
19	152	228 067	1	
19	400	228 089	1	
20	152	228 068	1	
20	400	228 090	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
22	152	228 069	1	
22	400	228 091	1	
24	152	228 070	1	
24	400	228 092	1	
25	400	228 093	1	
26	152	228 072	1	
26	400	228 094	1	
28	152	228 073	1	
28	400	228 095	1	
30	152	228 074	1	
30	400	228 096	1	
32	152	228 075	1	
32	400	228 097	1	
35	152	228 076	1	
35	400	228 098	1	
36	152	228 077	1	
36	400	228 099	1	
38	152	228 078	1	
38	400	228 100	1	
40	152	228 079	1	
40	400	228 101	1	

liczba elem.	Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	14, 16, 18, 20, 22, 24	152	265 102	1	
6	13, 16, 18, 20, 22, 25	152	265 103	1	

PRZEDŁUŻACZ DO WIERTŁA PIÓROWEGO



- Przeznaczony do głębokich wierceń za pomocą wiertła piórowego
- Uchwyt 6-kątny SW 5,5 mm
- Przeznaczone do wiertel powyżej Ø 14 mm

Uchwyt Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
1/4 "	152	228 102	1	
1/4 "	305	228 127	1	

WIERTŁO PIÓRWE NASTAWNE DO DREWNA



- Wiertło o regulowanej średnicy: od 15 do 45 mm
- Uchwyt Ø 8 mm, wymienny nóż 15-25 oraz 25-45 mm
- Wierzchołek ostrosłupowy

Polecane do obróbki: miękkiego drewna i płyt wiórowych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Dł. robocza [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
15-45	120	90	202 236	1	

WIERTŁA SZALUNKOWE HSS



- **Wytrzymałe wiertło do prac budowlanych**
- Połączenie gwintowe - klejone pomiędzy częścią spiralną wiertła i uchwytem zapewnia idealne przenoszenie ruchu obrotowego
- Duży kanał wiórowy na całej długości spirali zapewnia bezpieczną pracę bez blokowania, także w wilgotnym drewnie
- Uchwyt cylindryczny: Ø 8 mm - uchwyt 6 mm
Ø 10-14 mm - uchwyt 8 mm
Ø 16-22 mm - uchwyt 10 mm
Ø 24-30 mm - uchwyt 11 mm

Polecane do obróbki: do wiercenia podczas prac szalunkowych w deskach, belkach, balach, płytach gipsowych i lekkich płytach budowlanych, profilach z blachy

Zastosowanie: wszystkie wiertarki z uchwytem wiertarskim 13 mm; należy stosować tylko wiercenie obrotowe; praca z wyłączonym udarem

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
8	400	104 896	1	
8	600	104 910	1	
10	400	104 897	1	
10	600	104 911	1	
10	800	141 360	1	
12	400	104 898	1	
12	600	104 912	1	
12	800	141 361	1	
14	400	104 899	1	
14	600	104 913	1	
14	800	141 362	1	
16	400	104 900	1	
16	600	104 914	1	
16	800	141 363	1	
18	400	104 901	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
18	600	104 915	1	
18	800	141 364	1	
20	400	104 902	1	
20	600	104 916	1	
20	800	141 365	1	
22	400	104 903	1	
22	600	104 917	1	
22	800	141 366	1	
24	400	104 904	1	
24	600	104 918	1	
24	800	141 367	1	
26	600	104 919	1	
28	600	104 920	1	
30	600	104 921	1	

ŚRODKOWCE DWUOSTRZOWE



- **Precyzyjne wiercenie otworów niepowodujące wyrywania materiału**
- Wyposażony w ostrze centrujące, 2 ostrza tnące, 2 nacinaki
- Uchwyt cylindryczny: do Ø 30 mm - uchwyt 8 x 30 mm
do Ø 32 mm - uchwyt 10 x 30 mm

Polecane do obróbki: miękkiego drewna, płyt wiórowych i stolarskich

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
8	90	123 930	1	
10	90	104 959	1	
12	90	104 960	1	
14	90	104 961	1	
15	90	104 962	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
16	90	104 963	1	
18	90	104 964	1	
20	90	104 965	1	
22	90	123 931	1	
24	90	123 932	1	
26	90	104 971	1	
28	90	123 933	1	
30	90	104 972	1	
32	90	104 966	1	
34	90	123 934	1	
35	90	104 973	1	
40	90	123 935	1	
45	90	123 936	1	
50	90	123 937	1	
55	90	141 358	1	

Kasety ze środkowcami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	15, 20, 25, 30, 35	123 938	1	

WIERTŁA UDAROWE
DLUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTŁA DO METALU
WIERTŁA DO DREWNA
OTWORNICZ
BRZESZCZOTY DO WYŻYMAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PŁYTY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WYRĘBAREK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

ŚRODKOWCE DWUOSTRZOWE Z WĘGLIKIEM SPIEKANYM



- **Bardzo duża trwałość dzięki precyzyjnie szlifowanym ostrzom z węgliku spiekanego**
- Wyposażony w ostrze centrujące, 2 ostrza tnące, 2 nacinaki z węgliku spiekanego
- Uchwyt cylindryczny: Ø 10 mm

Polecane do obróbki: drewna twardego i miękkiego, drewna gatunków egzotycznych, drewna ulepszonego, zagęszczonego, prasowanego, klejonego sztucznymi żywicami i wykończonych powierzchniowo płyt wiórowych

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
15	90	104 836	1	
18	90	123 976	1	
20	90	104 837	1	
22	90	123 977	1	
24	90	123 978	1	
25	90	104 838	1	
26	90	104 839	1	
30	90	104 840	1	
35	90	104 841	1	
40	90	123 979	1	

SEDNIKI



- **Precyzyjne wiercenie otworów, niepowodujące wrywania materiału**
- Posiada ostrze centrujące, 2 ostrza tnące i ostrze obwodowe szlifowane z zachowaniem wymiarów
- Uchwyt cylindryczny: do Ø 30 mm - uchwyt 8 x 30 mm do Ø 32 mm - uchwyt 10 x 30 mm

Polecane do obróbki: twardego i miękkiego drewna, drewna gatunków egzotycznych, drewna ulepszonego, zagęszczonego, prasowanego, klejonego sztucznymi żywicami i wykończonych powierzchniowo płyt wiórowych

Zastosowanie: wszystkie wiertarki z uchwytem wiertarskim 10 mm

Kasety z sednikami

liczba elem.	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
5	15, 20, 25, 30, 35	123 956	1	

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
10	90	105 826	1	
12	90	105 827	1	
14	90	105 828	1	
15	90	105 829	1	
16	90	105 830	1	
18	90	105 831	1	
20	90	105 832	1	
22	90	105 833	1	
24	90	105 834	1	
25	90	105 835	1	
26	90	105 836	1	
28	90	105 837	1	
30	90	105 838	1	
32	90	123 950	1	
34	90	123 951	1	
35	90	105 839	1	
36	90	123 952	1	
38	90	123 953	1	
40	90	105 840	1	
45	90	123 954	1	
50	90	123 955	1	

WIERTŁA DO OKUĆ



- **Dokładne wiercenie otworów do osadzania zawiasów puszkowych**
- Wiertło z ostrzem centrującym i dwoma ostrzami tnącymi z węgliku spiekanego

Ø [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
26	58	105 784	1	
30	58	105 841	1	
35	58	105 842	1	

Polecane do obróbki: wszystkich gatunków drewna, płyt wiórowych, także wykończonych tworzywem

WIERTŁA CYLINDRYCZNE

frez walcowy DIN 7489



- Idealne do naprawiania wad drewna po usunięciu sęków
- Posiada precyzyjnie oszlifowane wewnętrzne i zewnętrzne ostrza
- Nadwyżka wymiarowa 0,1 mm pozwala dopasować zaślepkę do otworu po sęku
- Uchwyt cylindryczny: do \varnothing 30 mm - uchwyt 13 x 50 mm do \varnothing 35 mm - uchwyt 16 x 50 mm

\varnothing [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
10	140	104 889	1	
15	140	104 890	1	
20	140	104 891	1	
25	140	104 892	1	
30	140	104 893	1	
35	160	104 894	1	
40	160	104 895	1	

Polecane do: naprawiania sęków i wad drewna

POGŁĘBIACZE STOŻKOWE

podobny do DIN 6446 B



- Wykonane ze stali narzędziowej
- Wyposażone w 5 ostrzy i kąt wierzchołkowy 90°
- Uchwyt cylindryczny: 6 x 30 mm do \varnothing 20 mm - uchwyt 8 x 30 mm

\varnothing [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
10	90	104 941	1	
13	90	104 942	1	
16	90	104 943	1	
20	90	104 944	1	

Polecane do: pogłębiania otworów w drewnie, tworzywach sztucznych i metalach nieżelaznych pod śruby z łbem wpuszczanym i łbem soczewkowym

POGŁĘBIACZ STOŻKOWY Z GRYFEM PŁASTIKOWYM



- Wykonane ze stali narzędziowej
- Wyposażone w 5 ostrzy i kąt wierzchołkowy 90°

\varnothing [mm]	Dł. całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
12	150	202 237	1	

Polecane do: pogłębiania otworów w drewnie, tworzywach sztucznych i metalach nieżelaznych

POGŁĘBIACZE NASADZONE

do użytku także jako ograniczniki posuwu



- Przeznaczony do wiertel spiralnych do drewna
- Wykonane ze stali narzędziowej
- Wyposażone w 5 ostrzy i kąt wierzchołkowy 90°
- Dostarczane bez wiertła, z kluczem imbusowym

\varnothing wew. [mm]	\varnothing zew. [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	16	141 353	1	
4	16	141 354	1	
5	16	141 355	1	
6	16	141 356	1	
8	20	141 357	1	
10	20	142 589	1	

Polecane do: wiercenia i fazowania otworów w drewnie podczas jednej operacji

ZALECANE PRĘDKOŚCI OBROTOWE [OBR./MIN.] DLA OTWORNIC HSS-BIMETALOWYCH HAWERA

Ø [mm]	Metale miękkie	Stal narzędziowa	Stal zwykła	Mosiądz	Aluminium	Nr kat. otwornicy HSS-bimetalowej	Nr kat. otwornicy HSS-bimetalowej Progressor
14	580	300	400	790	900	142 590	
16	550	275	365	730	825	118 321	
17	500	250	330	665	750	142 591	
19	460	230	300	600	690	118 322	
20	445	220	290	580	660	118 323	
21	425	210	280	560	630	118 324	
22	390	195	260	520	585	118 325	
24	370	185	245	495	555	142 592	
25	350	175	235	470	525	118 326	
27	325	160	215	435	480	118 327	
29	300	150	200	400	450	118 328	
30	285	145	190	380	425	118 329	
32	275	140	180	360	410	118 330	
33	260	135	175	345	390	142 593	
35	250	125	165	330	375	118 331	
37	240	120	160	315	360	142 594	
38	230	115	150	300	345	118 332	
40	220	110	145	290	330	118 333	
41	210	105	140	280	315	118 334	
43	205	100	135	270	305	142 595	
44	195	95	130	260	295	118 335	
46	190	95	125	250	285	118 336	
48	180	90	120	240	270	118 354	
51	170	85	115	230	255	118 337	
52	165	80	110	220	245	142 596	
54	160	80	105	210	240	118 338	
56	150	75	100	200	225	212 256	
57	150	75	100	200	225	118 339	
59	140	70	95	190	220	212 253	
60	140	70	95	190	220	118 340	
64	135	65	90	180	205	118 341	
65	130	65	85	175	200	118 002	
67	130	65	85	170	195	118 342	
68	130	65	85	165	190	118 920	
70	125	60	80	160	185	118 343	
73	120	60	80	160	180	142 597	
76	115	55	75	150	170	118 344	
79	110	55	70	140	165	138 226	
83	105	50	70	140	155	118 356	
86	100	50	65	130	150	142 598	
89	95	45	65	130	145	118 345	
92	95	45	60	120	140	138 228	
95	90	45	60	120	135	138 229	
98	90	45	60	120	135	142 599	
102	85	40	55	110	130	118 346	
105	80	40	55	110	120	138 230	
111	80	40	50	100	120	118 003	
114	75	35	50	100	105	138 231	
121	70	35	45	90	95	138 232	
127	65	30	40	85	90	118 004	
140	60	30	35	80	85	118 005	
152	55	25	35	75	75	142 600	

WIERTŁA UDAROWE
 DŁUTA
 NARZĘDZIA DIAMENTOWE
 WIERTŁA DO METALU
 WIERTŁA DO DREWNA
OTWORNICE
 BRZESZCZOTY DO WYRZYNIAREK
 BRZESZCZOTY SZABLASTE
 PILY TARCZOWE
 ZESTAWY PREZENTACYJNE
 BITY DO WKRETAŁEK
 URZĄDZENIA POMIAROWE
 TECHNIKA DIAMENTOWA
 KWO

OTWORNICE HSS-BIMETALOWE



- **Specjalistyczne narzędzia do wykonywania czystych, okrągłych otworów w metalu, drewnie i tworzywie**
- Konstrukcja otwornicy wytrzymała na rozzerwanie
- Hartowana piła ze stali szybko tnącej o podwyższonej wydajności skrawania
- Korpus otwornicy wykonany ze specjalnej stali stopowej narzędziowej
- „Vario-Pitch” - zmienna podziałka uzębienia gwarantuje szybki postęp wiercenia
- Maksymalna głębokość cięcia dla wszystkich rozmiarów: 38 mm
- Przy wierceniu w stali należy używać chłodziwa
- Nie można przekraczać zalecanych prędkości obrotowych podanych w tabelce na początku rozdziału

Dobór uchwytu: od \varnothing 14 mm do \varnothing 30: AS 1 / AS 3
od \varnothing 32 mm do \varnothing 152: AS 2 / AS 4

Polecane do obróbki: żeliwa, cienkiej stali, brązu, miedzi, aluminium, tworzyw i płyt gipsowo-kartonowych

Zastosowanie: wiertarki stacjonarne i wiertarki ręczne z napędem elektrycznym

\varnothing [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
14	142 590	1	
16	118 321	1	
17	142 591	1	
19	118 322	1	
20	118 323	1	
21	118 324	1	
22	118 325	1	
24	142 592	1	
25	118 326	1	
27	118 327	1	
29	118 328	1	
30	118 329	1	
32	118 330	1	
33	142 593	1	
35	118 331	1	
37	142 594	1	
38	118 332	1	
40	118 333	1	
41	118 334	1	
43	142 595	1	
44	118 335	1	
46	118 336	1	
48	118 354	1	
51	118 337	1	
52	142 596	1	
54	118 338	1	
56	212 256	1	
57	118 339	1	

\varnothing [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
59	212 253	1	
60	118 340	1	
64	118 341	1	
65	118 002	1	
67	118 342	1	
68	118 920	1	
70	118 343	1	
73	142 597	1	
76	118 344	1	
79	138 226	1	
83	118 356	1	
86	142 598	1	
89	118 345	1	
92	138 228	1	
95	138 229	1	
98	142 599	1	
102	118 346	1	
105	138 230	1	
111	118 003	1	
114	138 231	1	
121	138 232	1	
127	118 004	1	
140	118 005	1	
152	142 600	1	

Uchwyt z wiertłem centrującym

Rodzaj uchwytu	\varnothing [mm]	Uchwyt	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
AS 1	14-30	6-kąt SW 7,95	118 347	1	
AS 2	32-152	6-kąt SW 11	118 348	1	
AS 3	14-30	SDS-plus	145 050	1	
AS 4	32-152	SDS-plus	145 051	1	

Wiertła centrujące HSS

\varnothing [mm]	Długość [mm]	Do uchwytu	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6,35	102	AS 2	118 349	1	
6,35	81	AS 1, AS 3, AS 4	202 315	1	

Sprężyna wypychacza

Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
118 351	1	

Przedłużacze

Rodzaj uchwytu	Dł. całkowita [mm]	Uchwyt 6-kątny SW	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
AS 1	300	7,95	141 292	1	
AS 2	300	11,0	141 293	1	

WIERTLA UDAROWE
DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALI
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNICE
BRZESZCZOITY DO WYRZĘBNIAREK
BRZESZCZOITY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WIRĘBIAREK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

Zestawy

Ø [mm]	Zawartość	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
Standardowy				
19, 25, 38, 48, 68, 83	komplet otwornic; uchwyt Ø 14-30 mm - 1 szt., uchwyt Ø 32-152 mm - 1 szt. i sprężyna wypychacza	118 352	1	
Do instalacji elektrycznych				
19, 22, 35, 68, 70, 76	komplet otwornic; uchwyt Ø 14-30 mm - 1 szt., uchwyt Ø 32-152 mm - 1 szt. i sprężyna wypychacza	130 070	1	
Do instalacji sanitarnych i grzewczych				
19, 25, 32, 38, 51	komplet otwornic; uchwyt Ø 14-30 mm - 1 szt., uchwyt Ø 32-152 mm - 1 szt. i sprężyna wypychacza	130 072	1	

Zestaw adapterów

Liczba elementów	Zawartość	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	zestaw adapterów do uchwytów „Power Change” do otwornic bimetalowych z gwintem SW 7,95 i SW 11	227 688	1	

OTWORNICE HSS-BIMETALOWE PROGRESSOR



- **Specjalistyczne narzędzia do szybkiej pracy w drewnie, tworzywie i metalu z uchwytem „Power Change”**
- Bardzo wysoka wytrzymałość i trwałość dzięki ostrzom ze stali HSS-bimetalowej z dodatkiem 8% kobaltu
- Progresywne zęby o kącie ostrza 10° zapewniają agresywne wiercenie i dobre odprowadzanie wiórów
- Uchwyt „Power Change” zapewnia szybką wymianę otwornicy i wiertła centrującego
- Przy wierceniu w stali należy używać chłodziwa
- Nie można przekraczać zalecanych prędkości obrotowych podanych w tabelce na początku rozdziału

Polecane do obróbki: aluminium, metali nieżelaznych, cienkiej stali, żeliwa, stali nierdzewnej, cienkiej blachy, miękkiego i twardego drewna, sklejk, wielopłyt, płyt wiórowych, materiałów wielowarstwowych, tworzyw sztucznych, szkła akrylowego, płyt gipsowo-kartonowych

Zastosowanie: maszyny z uchwytem sześciokątnym i SDS-plus z wyłączonym udarem

Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
14	227 629	1	
16	227 630	1	
17	227 631	1	
19	227 632	1	
20	227 633	1	
21	227 634	1	
22	227 635	1	
24	227 636	1	
25	227 637	1	

Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
27	227 638	1	
29	227 639	1	
30	227 640	1	
32	227 641	1	
33	227 642	1	
35	227 643	1	
37	227 644	1	
38	227 645	1	
40	227 646	1	
41	227 647	1	
43	227 648	1	
44	227 649	1	
46	227 650	1	
48	227 651	1	
51	227 652	1	
52	227 653	1	
54	227 654	1	
56	227 655	1	
57	227 656	1	
59	227 657	1	
60	227 658	1	
64	227 659	1	
65	227 660	1	
67	227 661	1	
68	227 662	1	
70	227 663	1	
73	227 664	1	
76	227 665	1	
79	227 666	1	
83	227 667	1	
86	227 668	1	
89	227 669	1	
92	227 670	1	

Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
95	227 671	1	
98	227 672	1	
102	227 673	1	
105	227 674	1	
108	227 675	1	
111	227 676	1	
114	227 677	1	
121	227 678	1	
127	227 679	1	
140	227 680	1	
152	227 681	1	

Wiertło centrujące

Długość [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
80	227 686	1	

Uchwyty z wiertłem centrującym

Rodzaj uchwytu	Ø [mm]	Długość [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6-kątny "Power Change" o długości 9,5 mm z wiertłem centrującym HM	14	152	227 684	1	
SDS-plus "Power Change" z wiertłem centrującym HM	14	152	227 685	1	

Zestawy

Liczba elementów	Ø [mm]	Zawartość	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
8	22, 29, 35, 44, 51, 64	komplet otwornic z wiertłem centrującym HSS-Co i uchwytem "Power Change"	227 682	8	
11	25, 32, 40, 54, 60, 67, 76, 86	komplet otwornic z 2 wiertłami centrującym HSS-Co i adapterem "Power Change"	265 348	1	
13	19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76	komplet otwornic z wiertłem centrującym HSS-Co i uchwytem "Power Change"	227 683	13	

OTWORNICA Z POGŁĘBIACZEM KRAWĘDZIOWYM



- Podczas jednej operacji wycina otwory z pogłębieniem na krawędzi do osadzenia puszek
- Wysoka trwałość dzięki zębom wykonanym w technologii HSS, a także utwardzonemu pogłębiaczowi krawędziowemu
- Maksymalna głębokość otworu z pogłębieniem krawędziowym podczas jednej operacji to 32 mm. Większą głębokość można uzyskać usuwając wycięty rdzeń i wierząc ponownie otwornicą bez pogłębiacza krawędziowego. Poszczególne części są połączone szybkozłączką

Polecane do obróbki: płyt wiórowych, płyt stolarskich, paneli z tworzywa sztucznego, płyt gipsowo-kartonowych i belek

Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
68	124 621	1	

Przedłużacz

Długość całkowita [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
305	227 746	1	

Uchwyty „Power Change” z wiertłem centrującym

Uchwyt	Do otwornic Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6-kątny SW 11	14-152	265 155	1	
6-kątny SW 11	20-105	265 156	1	

Uchwyty „Power Change” bez wiertła centrującego

Uchwyt	Do otwornic Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6-kątny SW 8	14-152	265 246	1	
SDS-plus	14-152	265 247	1	
6-kątny SW 11	14-152	265 248	1	

3-CZĘŚCIOWY ZESTAW OTWORNIC

- Otwornice posiadają utwardzone zęby tnące
- Maksymalna głębokość wiercenia: 31 mm
- Zestaw zawiera stabilny uchwyt mocujący oraz uchwyt 6-kątny 8 mm

Polecane do obróbki: drewna, płyt gipsowo-kartonowych, tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych

Liczba elementów	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
3	60, 67, 74	120 150	1	







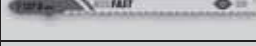
6-CZĘŚCIOWY ZESTAW OTWORNIC

- Maksymalna głębokość wiercenia: 25 mm
- Zestaw zawiera stabilny uchwyt mocujący

Polecane do obróbki: drewna, płyt gipsowo-kartonowych, tworzyw sztucznych, metali nieżelaznych

Liczba elementów	Ø [mm]	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
6	32, 38, 44, 51, 57, 64	120 151	1	

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM JEDNOZBIERAKOWYM DO METALU

Podziałka uźębienia [mm]	Długość uźębienia [mm]	Rodzaj uźębienia	Zastosowanie	Odpowiada typowi Bosch	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Ilość w opak. [szt.]	Cena netto	Zdjęcie
Brzeszczoty do metalu HSS-Basic									
0,7	67	frezowane, faliste	Dokładne cięcie prostoliniowe stali miękkiej, aluminium < 2 mm, metali kolorowych < 2 mm, blachy (należy stosować podkładkę z drewna) < 1 mm	T 118 G	240 526	1	5		
1.1-1.5	67	frezowane, faliste	Dokładne cięcie prostoliniowe stali miękkiej < 1,5-4 mm, metali kolorowych, aluminium, stopów aluminium < 1,5-4 mm, szkła akrylowego < 1,5-3 mm	T 118 A	240 523	1	5		
1.1-1.5	67	frezowane, faliste		T 118 A	144 874	1	100		
1.9-2.3	67	frezowane, faliste	Dokładne cięcie prostoliniowe stali miękkiej < 3-6 mm, metali kolorowych, aluminium, stopów aluminium < 3-10 mm	T 118 B	240 525	1	5		
1.9-2.3	67	frezowane, faliste		T 118 B	144 862	1	25		
1,2	106	frezowane, faliste	Dokładne cięcie prostoliniowe stali miękkiej < 3-6 mm, metali kolorowych, aluminium, stopów aluminium < 3-10 mm	T 318 A	240 527	1	5		
2,0	106	frezowane, faliste	Dokładne cięcie krzywoliniowe tworzyw sztucznych, aluminium, metali kolorowych < 3-10 mm, stali miękkiej 3-10 mm, blachy profilowanej < 85 mm	T 318 B	240 534	1	5		
Brzeszczoty do metalu BIM-Flexible									
1.1-1.5	67	frezowane, faliste	Dokładne cięcie prostoliniowe stali miękkiej, metali kolorowych, blachy < 1,5-4 mm	T 118 AF	240 503	1	5		
1.1-1.5	67	frezowane, faliste		T 118 AF	144 864	1	25		
1,1	106	frezowane, faliste	Dokładne i prostoliniowe cięcie stali, metali kolorowych w tym aluminium < 65 mm, pleksiglasu 1-3 mm, materiałów wielowarstwowych < 65 mm, rur oraz profili	T 318 AF	265 129	1	5		
1,5	57	frezowane, faliste	Dokładne i krzywoliniowe cięcie stali oraz pleksiglasu (1,5-4 mm)	T 118 EOF	265 130	1	5		
1.9-2.3	67	frezowane, faliste	Dokładne cięcie prostoliniowe stali miękkiej < 3-6 mm, metali kolorowych, aluminium < 3-10 mm, pleksiglasu < 30 mm	T 118 BF	144 225	1	5		
2,0	67	frezowane, faliste		T 118 BF	144 865	1	25		
1,8	106	frezowane, rozwierane	Dokładne i prostoliniowe cięcie aluminium < 65 mm, pleksiglasu 2,5-6 mm, materiałów wielowarstwowych < 65 mm, rur oraz profili	T 318 BF	265 131	1	5		
Brzeszczoty do metalu HSS-Fast									
1.2-2.6	74	frezowane, rozwierane	Najszybszy brzeszczot do metalu. Cięcie cienkich i grubych blach, rur, profili, twardych tworzyw sztucznych	T 123 X	145 703	1	5		
1.2-2.6	74	frezowane, rozwierane		T 123 X	202 437	1	25		
Brzeszczoty do materiałów kompozytowych BIM-Flexible									
2,0	154	frezowane, rozwierane	Dokładne i prostoliniowe cięcie materiałów wielowarstwowych < 120 mm	T 718 BF	265 132	1	5		
Brzeszczoty do aluminium HSS-Fast									
3,0	74	frezowane, rozwierane	Szybkie, zgrubne cięcie tworzyw sztucznych < 30 mm, ołowiu, cyny < 20 mm, metali kolorowych, aluminium, 3-15 mm, stali miękkiej 3-6 mm	T 127 D	240 528	1	5		
3,0	74	frezowane, rozwierane		T 127 D	144 863	1	25		
Brzeszczoty do stali nierdzewnej TC-Long Life									
1,1	59	szlifowane, listwa z HM	Dokładne cięcie prostoliniowe stali miękkiej, metali kolorowych, stali nierdzewnej < 2-5 mm	T 118 AHM	240 541	1	1		

WIERTŁA UDAROWE

DŁUTA

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICZKI

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY WKRĘTAREK DO WKRĘTAREK

URZĄDZENIA POMIAROWE

TECHNIKA DIAMENTOWA










KWO

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM JEDNOZBIERAKOWYM DO DREWNA





Podziałka uzębienia [mm]	Długość uzębienia [mm]	Rodzaj uzębienia	Zastosowanie	Odpowiada typowi Bosch	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Ilość w opak. [szt.]	Cena netto	Zdjęcie
Brzeszczoty do drewna HCS-Basic									
1.9-2.3	67	frezowane, faliste	Cięcie drewna twardego i miękkiego, sklejki, płyty wiórowej < 30 mm, tworzyw sztucznych i pleksiglasu, materiałów izolacyjnych < 20 mm	T 119 B	144 212	1	5		
2,0	56	frezowane, faliste	Cięcie krzywoliniowe, o małych promieniach krzywizn, drewna twardego i miękkiego, sklejki, płyty pilśniowej laminowanej, tworzyw sztucznych < 20 mm	T 119 B0	240 531	1	5		
3,0	74	frezowane, rozwierane	Zgrubne cięcie drewna twardego i miękkiego, tworzyw sztucznych < 60 mm	T 111 C	240 517	1	5		
3,0	74	frezowane, rozwierane		T 111 C	135 686	1	25		
Brzeszczoty do drewna HCS-Fast									
2-3	91	stożkowe, szlifowane	Najszybszy brzeszczot do drewna. Cięcie cienkiego i grubego drewna miękkiego i twardego, sklejki, płyty stolarskiej, płyty wiórowej, MDF, multipleksu, drewna klejonego	T 234 X	202 436	1	5		
2-3	91	stożkowe, szlifowane		T 234 X	202 440	1	25		
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane	Szybkie cięcie drewna twardego i miękkiego, płyty wiórowej < 60 mm	T 144 D	240 520	1	5		
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane		T 144 D	135 687	1	25		
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane		T 144 D	144 871	1	100		
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane	Cięcie krzywoliniowe drewna twardego i miękkiego < 60 mm, płyty wiórowej < 60 mm	T 244 D	240 521	1	5		
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane		T 244 D	135 689	1	25		
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane		T 244 D	144 872	1	100		
4,0	125	szlifowane, rozwierane	Szybkie, zgrubne cięcie prostoliniowe drewna < 100 mm	T 344 D	144 214	1	3		
Brzeszczoty do drewna HCS-Clean									
1,4	56	stożkowe, szlifowane	Cięcie krzywoliniowe, o małych promieniach krzywizn, drewna twardego i miękkiego, sklejki, płyty pilśniowej laminowanej, tworzyw sztucznych < 25 mm	T 101 A0	240 502	1	5		
2,7	74	stożkowe, szlifowane	Czyste cięcie drewna twardego i miękkiego, sklejki, drewna klejonego, płyty wiórowej, tworzyw sztucznych < 30 mm	T 101 B	240 515	1	5		
2,7	74	stożkowe, szlifowane		T 101 B	135 684	1	25		
2,7	74	stożkowe, szlifowane		T 101 B	144 870	1	100		
2,5	74	stożkowe, szlifowane	Czysta górna krawędź rzazu (odwrotne uzębienie). Do drewna twardego i miękkiego, sklejki, płyty pilśniowej laminowanej, tworzyw sztucznych < 30 mm	T 101 BR	240 545	1	5		
4-5.2	74	stożkowe, szlifowane	Szybkie, czyste cięcie drewna twardego i miękkiego, drewna klejonego, płyty wiórowej, tworzyw sztucznych < 60 mm	T 101 D	240 516	1	5		
4-5.2	74	stożkowe, szlifowane		T 101 D	135 685	1	25		
3,0	91	stożkowe, szlifowane	Szybkie, czyste cięcie drewna twardego i miękkiego, drewna klejonego, sklejki, płyty wiórowej, tworzyw sztucznych < 60 mm	T 301 CD	240 514	1	5		

WIERTLA UDAROWE
 DŁUTA
 NARZĘDZIA DIAMENTOWE
 WIERTLA DO METALI
 WIERTLA DO DREWNA
 OTWORNICZKI
 BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK
 BRZESZCZOTY SZABLASTE
 PŁYTY TARCZOWE
 ZESTAWY PREZENTACYJNE
 BITY DO WYRZYNAREK
 URZĄDZENIA POMIAROWE
 TECHNIKA DIAMENTOWA
 KWO

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM JEDNOZBIERAKOWYM DO DREWNA (c.d.)

Podziałka uzębienia [mm]	Długość uzębienia [mm]	Rodzaj uzębienia	Zastosowanie	Odpowiada typowi Bosch	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Ilość w opak. [szt.]	Cena netto	Zdjęcie
Brzeszczoty do drewna HCS-Extra Clean									
2,2 XC	91	stożkowe, szlifowane	Miękkie drewno i nieabrazyjne materiały drewniane 5-50 mm, specjalnie do cięcia krzywizn	T 308 BO	265 578	1	5		
2,2 XC	91	stożkowe, szlifowane	Miękkie drewno i nieabrazyjne materiały drewniane 5-50 mm	T 308 B	265 152	1	5		
Brzeszczoty do drewna HCS-Precise									
4,0	74	szlifowane, rozwierane	Dokładne prostoliniowe i równoległe cięcie miękkiego drewna, płyt wiórowych, drewnianych materiałów klejonych, płyt pilśniowych 5-50 mm, drzwi oraz blatów kuchennych < 50 mm	T 144 DP	265 133	1	5		
Brzeszczoty do twardego drewna BIM-Fast									
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane	Szybkie, zgrubne cięcie drewna twardego i miękkiego, sklejki, płyty wiórowej, drewna klejonego < 60 mm	T 144 DF	144 220	1	5		
4-5.2	74	szlifowane, rozwierane		T 144 DF	144 859	1	25		
Brzeszczoty do twardego drewna BIM-Clean									
1,4	57	szlifowane, szpiczaste	Cięcie krzywoliniowe (czysty rzaz bez wykruszeń po obu stronach płyt laminowanych), drewna klejonego, tworzyw sztucznych (także wzmocnionych włóknem szklanym) < 25 mm	T 101 AOF	144 215	1	5		
2,7	74	stożkowe, szlifowane	Szybkie, dokładne cięcie drewna twardego i miękkiego, sklejki, drewna klejonego, tworzyw sztucznych (także z włóknem szklanym) < 30 mm	T 101 BF	240 512	1	5		
Brzeszczoty do laminatów BIM-Clean									
1,7	59	szlifowane, szpiczaste	Dokładne cięcie laminatu 1,5-15 mm, płyt laminatu 1,5-15 mm oraz płyt wielowarstwowych 1,5-15 mm	T 101 BIF	265 134	1	5		
Brzeszczoty do laminatów BIM-Extra Clean									
2,2 XC	91	stożkowe, szlifowane	Twarde drewno i abrazyjne materiały drewniane 5-50 mm, specjalnie do cięcia krzywizn	T 308 BOF	265 579	1	5		
2,2 XC	91	stożkowe, szlifowane	Twarde drewno i abrazyjne materiały drewniane 5-50 mm	T 308 BF	265 154	1	5		

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM JEDNOZBIERAKOWYM UNIWERSALNE

Brzeszczoty do drewna z metalem BIM-Flexible									
1.8-2.6	74	frezowane, rozwierane	Drewno, drewno z gwoździemi, płyta wiórowa, tworzywa sztuczne < 60 mm, aluminium, metale kolorowe < 10 mm, stal miękka < 6 mm	T 118 VF	240 544	1	5		
1.8-2.6	106	frezowane, rozwierane	Drewno, drewno z gwoździemi, płyta wiórowa, tworzywa sztuczne < 85 mm, aluminium, metale kolorowe < 10 mm, stal miękka < 6 mm, materiały wielowarstwowe	T 318 VF	240 546	1	3		
Brzeszczoty do drewna z metalem BIM-Fast									
2.4-5	106	frezowane, rozwierane	Najszerszy brzeszczot uniwersalny. Cięcie cienkich i grubych metali kolorowych, aluminium, stali miękkiej, tworzyw sztucznych, drewna z gwoździemi	T 345 XF	145 704	1	5		
2.4-5	106	frezowane, rozwierane		T 345 XF	202 439	1	25		

WIERTŁA UDAROWE

DŁUTA

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICZ

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY DO WKRETAŁEK

URZĄDZENIA POMIAROWE

TECHNIKA DIAMENTOWA

KWO

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM JEDNOZBIERAKOWYM DO ZASTOSOWAŃ SPECJALNYCH

Podziałka uzębienia [mm]	Długość uzębienia [mm]	Rodzaj uzębienia	Zastosowanie	Odpowiada typowi Bosch	Numer kat.	JZ [szt.]	Ilość w opak. [szt.]	Cena netto	Zdjęcie
Brzeszczoty do ceramiki TC-Ceramics									
Ziarno 30	59	powlekane węglikiem spiekany	Płytki ceramiczne do twardości rys. 6, ceramika, włókno szklane, płyty wiórowo-cementowe < 15 mm	T 130 RF	240 532	1	1		
Brzeszczoty do abrazyjnych tworzyw sztucznych TC-Synthetics									
3,3	91	szlifowane, listwa z HM	Czyste cięcie drewna, tworzyw sztucznych (także wzmocnionych włóknem szklanym), płyt pilśniowych laminowanych < 60 mm	T 301 CHM	144 230	1	1		
Brzeszczoty do płyt wiórowo-cementowych TC-Fiber + Plaster									
4,30	106	zęby z węglika HM	Szybkie zgrubne cięcie drewna, tworzyw sztucznych, płyt wiórowo-cementowych, różnych twardych materiałów < 60 mm	T 341 HM	240 513	1	1		

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM DO METALU

Brzeszczoty do metalu HSS-Fast									
1.4-2.6	74	frezowane, rozwierane	Najszybszy brzeszczot do metalu. Cięcie cienkich i grubych blach, rur, profili, twardych tworzyw sztucznych	U 123 X	202 445	1	5		

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM DO DREWNA

Brzeszczoty do drewna HCS-Fast									
2-3	90	stożkowe, szlifowane	Szybki brzeszczot do drewna. Cięcie cienkiego i grubego drewna miękkiego i twardego, sklejk, płyty stolarskiej, płyty wiórowej, MDF, multiplexu, drewna klejonego	U 234 X	202 443	1	5		
4-5.2	82	szlifowane, rozwierane	Dokładne prostoliniowe i równoległe cięcie. Brzeszczot ten przeznaczony jest do bardzo szybkich, czystych cięć w miękkim drewnie 5-50 mm, płytach wiórowych, drewnianych materiałach klejonych oraz płytach pilśniowych	U 144 D	265 141	1	5		
4.0	63	szlifowane, rozwierane	Dokładne prostoliniowe i równoległe cięcie miękkiego drewna 5-45 mm, płyt wiórowych, drewnianych materiałów klejonych oraz płyt pilśniowych	U 44 D	240 540	1	5		
Brzeszczoty do drewna HCS-Clean									
2.7	82	stożkowe, szlifowane	Dokładne prostoliniowe i równoległe cięcie miękkiego drewna 3-30 mm, płyt wiórowych, drewnianych materiałów klejonych, płyt pilśniowych 3-30 mm	U 101 B	240 552	1	5		
4-5.2	82	stożkowe, szlifowane	Dokładne prostoliniowe i równoległe cięcie drewna 10-45 mm, płyt wiórowych, drewnianych materiałów klejonych oraz płyt pilśniowych	U 101 D	240 553	1	5		

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM DO ZASTOSOWAŃ UNIWERSALNYCH

Brzeszczoty do drewna BIM-Fast									
2.4-5	107	frezowane, rozwierane	Szybki brzeszczot uniwersalny. Cięcie cienkich i grubych metali kolorowych, aluminium, stali miękkiej, tworzyw sztucznych, drewna z gwoździami	U 345 XF	202 444	1	5		

WIERTLA UDAROWE
 DŁUTA
 NARZĘDZIA DIAMANTOWE
 WIERTLA DO METALU
 WIERTLA DO DREWNA
 OTWORNICZE
 BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK
 BRZESZCZOTY SZABLASTE
 PŁYTY TARCOWE
 ZESTAWY PREZENTACYJNE
 BITY DO WYRĘBAREK
 URZĄDZENIA POMIAROWE
 TECHNIKA DIAMANTOWA
 KWO

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM DO METALU

Podziałka uźębienia [mm]	Długość uźębienia [mm]	Rodzaj uźębienia	Zastosowanie	Odpowiada typowi Bosch	Numer kat.	JZ [szt.]	Ilość w opak. [szt.]	Cena netto	Zdjęcie
Brzeszczoty do metalu BIM-Flexible									
1,1	131	frezowane, faliste	Dokładne cięcie metalu, metali kolorowych, rur i profili < 1,5 mm	S 922 AF	144 239	1	5		
1,4	131	frezowane, rozwierane	Cięcie metalu, blachy, rur i profili < 3 mm	S 922 EF	144 242	1	5		
1,4	131	frezowane, rozwierane		S 922 EF	202 828	1	25		
1,4	207	frezowane, rozwierane	Cięcie metalu, blachy, rur i profili < 3 mm	S 1122 EF	144 243	1	5		
1,4	207	frezowane, rozwierane		S 1122 EF	202 829	1	25		
1,8	131	frezowane, rozwierane	Szybkie cięcie metalu, metali kolorowych, blachy, rur i profili 3-8 mm	S 922 BF	144 245	1	5		
1,8	131	frezowane, rozwierane		S 922 BF	202 830	1	25		
1,8	207	frezowane, rozwierane	Szybkie cięcie metalu, metali kolorowych, blachy, rur i profili 3-8 mm	S 1122 BF	144 246	1	5		
1,8	207	frezowane, rozwierane		S 1122 BF	202 831	1	25		
Brzeszczoty do metalu BIM-Precise									
1,8	182	frezowane, rozwierane	Idealny do pił szablanych bez oscylacji. Brzeszczot do cięcia metalu, rur, profili od 2 do 8 mm	S 1025 BF	211 585	1	5		
2,5	182	frezowane, rozwierane		S 1025 HF	211 587	1	5		
1,4-1,8	131	frezowane, rozwierane	Dokładne, szybkie i krzywoliniowe cięcie cienkościennych stalowych rur i profili grubych blach oraz pleksiglasu 3-8 mm	S 926 BEF	265 135	1	5		
1,4-1,8	207	frezowane, rozwierane	Dokładne, szybkie i krzywoliniowe cięcie cienkościennych stalowych rur i profili	S 1126 BEF	265 136	1	5		
2,5-3,2	131	frezowane, rozwierane	Szybkie i dokładne cięcie grubościennych rur i profili stalowych	S 926 CHF	265 137	1	5		
2,5-3,2	207	frezowane, rozwierane	Szybkie i dokładne cięcie grubościennych rur i profili stalowych	S 1126 CHF	265 138	1	5		
2,5-3,2	131	frezowane, rozwierane	Odpowiedni do cięcia rur zamocowanych na statywie. Mocny brzeszczot do cięcia rur do 2", metalu 5-10 mm	S 920 CF	145 724	1	5		
2,5-3,2	207	frezowane, rozwierane	Odpowiedni do cięcia rur zamocowanych na statywie. Mocny brzeszczot do cięcia rur do 3", metalu 5-12 mm	S 1120 CF	211 589	1	5		
Brzeszczoty do metalu BIM-Fast									
1,4-3,4	131	frezowane, rozwierane	Szybkie cięcie cienkiej i grubej stali miękkiej, aluminium, metali kolorowych, blachy, profili, rur, twardych tworzyw sztucznych	S 123 XF	202 463	1	5		
Brzeszczoty do stali nierdzewnej TC-Long Life									
1,4	91	listwa z HM	Cięcie stali nierdzewnej, metalu, metali kolorowych, tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym, płyt pilśniowych	S 518 EHM	144 250	1	5		
1,4	127	listwa z HM	Dokładne i szybkie cięcie stali nierdzewnej (2-4 mm), profili ze stali nierdzewnej (<100 mm), tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym (< 100 mm)	S 922 EHM	265 139	1	5		

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM DO DREWNA

Brzeszczoty do drewna HCS-Fast									
6-11	182	szlifowane, rozwierane	Szybkie cięcie cienkiego i grubego drewna miękkiego i twardego, sklejki, płyty stolarskiej, płyty wiórowej, MDF	S 2345 X	202 462	1	5		
5,0	219	szlifowane, rozwierane	Zgrubne, szybkie cięcie drewna (obcinanie gałęzi i konarów)	S 1531 L	121 611	1	5		
4,0	131	szlifowane, rozwierane	Dokładne, szybkie i krzywoliniowe cięcie drewna i tworzyw sztucznych	S 644 D	121 600	1	5		
4,0	283	szlifowane, rozwierane	Dokładne, szybkie i krzywoliniowe cięcie drewna i tworzyw sztucznych	S 1344 D	121 601	1	3		

WIERTŁA UDAROWE

DŁUTA

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICE

BRZESZCZOTY DO WYRZYWIAREK

BRZESZCZOTY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY DO WKRETAŃ

URZĄDZENIA POMIAROWE

TECHNIKA DIAMENTOWA

KWO

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM DO ZASTOSOWAŃ UNIWERSALNYCH

Podziałka uzębienia [mm]	Długość uzębienia [mm]	Rodzaj uzębienia	Zastosowanie	Odpowiada typowi Bosch	Numer kat.	JZ [szt.]	Ilość w opak. [szt.]	Cena netto	Zdjęcie
Brzeszczoty do drewna z metalem BIM-Flexible									
3.2-5.1	131	frezowane, rozwierane	Najlepszy brzeszczot do renowacji okien!!! Do cięcia krzywoliniowego drewna i tworzyw sztucznych < 110 mm	S 611 VF	144 234	1	5		
3.2-5.1	131			S 611 VF	202 825	1	25		
1.8-2.6	131	frezowane, rozwierane	Brzeszczot uniwersalny KARAT. Szybkie cięcie we wszystkich materiałach	S 922 VF	121 612	1	5		
1.8-2.6	131			S 922 VF	202 826	1	25		
2,5	207	frezowane, rozwierane	Cięcie metalu, metali kolorowych, blachy, drewna, rur i profili < 5 mm drewna z gwoździemi < 190 mm	S 1122 HF	144 249	1	5		
2,5	207			S 1122 HF	202 833	1	25		
1.8-2.6	207	frezowane, rozwierane	Brzeszczot uniwersalny KARAT. Szybkie cięcie we wszystkich materiałach	S 1122 VF	121 613	1	5		
1.8-2.6	280			S 1222 VF	144 236	1	3		
4,3	131	frezowane, rozwierane	Najlepsze cięcie w drewnie z elementami metalowymi (gwoździe) < 110 mm, do prac rozbiórkowych	S 610 DF	211 590	1	5		
4,3	207	frezowane, rozwierane	Najlepsze cięcie w drewnie z elementami metalowymi (gwoździe) < 170 mm, do prac rozbiórkowych	S 1110 DF	211 591	1	5		
4,3	284	frezowane, rozwierane	Najlepsze cięcie w drewnie z elementami metalowymi (gwoździe) < 250 mm, do prac rozbiórkowych	S 1210 DF	211 592	1	3		
Brzeszczoty do drewna z metalem BIM-Fast									
2,4-4,6	182	frezowane, rozwierane	Szybkie cięcie cienkich i grubych mat. mieszanych, drewna z gwoździemi, płyty wiórowej i pilśniowej, metali kolorowych, aluminium, tworzyw sztucznych, kartonów gipsowych	S 3456 XF	202 464	1	5		

BRZESZCZOTY Z UCHWYTEM UNIWERSALNYM DO SPECJALNYCH ZASTOSOWAŃ

Brzeszczoty do porotonu i cegły murarskiej TC-Brick									
12,7	195	zęby z węglika HM	Cięcie cegieł i gazobetonu do 150 mm	S 1543 HM	265 108	1	1		
12,7	250	zęby z węglika HM	Cięcie cegieł i gazobetonu do 215 mm	S 1243 HM	265 109	1	1		
12,7	410	zęby z węglika HM	Cięcie cegieł i gazobetonu do 365 mm	S 2243 HM	265 110	1	1		
Brzeszczoty do rur stalowych i żeliwnych oraz do ceramiki TC-Cast + Ceramics									
Ziarno 30	225	powlekanie węglikiem spiekającym	Płytki ceramiczne do twardości rysk. 6, ceramika, cegła, płyty węglowe, rury żeliwne	S 1130 RF	145 726	1	2		
Brzeszczoty do płyt wiórowo - cementowych TC-Fiber + Plaster									
4,5	131	zęby z węglika HM	Cięcie ścierających materiałów, tworzyw sztucznych z włókien szklanych, połączonych cementem płyt pilśniowych, płyt wiórowych, drewna twardego	S 641 HM	144 251	1	2		
8,5	284	zęby z węglika HM	Specjalnie szeroki brzeszczot do cięcia prostoliniowego gazobetonu, tworzyw sztucznych wzmocnionych włókniem szklanym	S 1241 HM	144 253	1	2		
12,7	375	zęby z węglika HM	Cięcie gazobetonu do 350 mm	S 2041 HM	144 254	1	2		

WIERTLA UDAROWE
DLUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALI
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNICE
BRZESZCZOTY DO WYŻYWIAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WŹRĘNAREK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

Podziałka zębów pił tarczowych

- * zgrubna do szybkich i zgrubnych cięć
- ** średniodokładna do szybkich cięć
- *** dokładna do cięć dokładnych
- **** superdokładna do najbardziej dokładnych cięć

Przydatności piły do danego materiału:

- Bardzo dobra
- Dobra

	STEELCUT	MULTITEC - zęby naprzemiennie	MULTITEC - zęby płaskie, trapezowe	SUPERTEC	FASTCUT	CONSTRUCTCUT	CONSTRUCTCUT GR
STRONA W KATALOGU	60	60-61	60-61	62-64	65	66	67
Rodzaj cięcia							
Czyste	●		●	●			
Szybkie		●		○	●	○	○
Materiały drewniane							
Miękkie drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne				●			●
Miękkie drewno, zgrubne cięcia wzdłużne i poprzeczne				●	●		●
Belki drewniane				○	○		
Twarde drewno, precyzyjne cięcia poprzeczne		○	○	●			
Twarde drewno, zgrubne cięcia wzdłużne i poprzeczne				●	●		
Drewno dla budownictwa z gwoździami i pozostałościami betonu						●	
Drewno montażowe						●	
Sklejka		○	○		●		●
Drewno opałowe							●
Materiały drewniane, kompozyty							
Deski szalunkowe					●	●	
Płyty wiórowe, nielaminowane		●	●	●	●	●	
Płyty wiórowe laminowane lub fornirowane		●	●	●			
Płyty wiórowe laminowane lub fornirowane dwustronnie		●	●	●			
Materiały kompozytowe	○	○	○	●			
Lignofol warstwowy, sklejka	○			●			
Materiały włókniste, MDF	○			●			
Płyty stolarskie				●	○		
Panele laminowane, parkiety		●	●				
Pozostałe materiały							
Gazobeton						●	
Tworzywa sztuczne, żywice epoksydowe	●	●	●				
Materiały nieżelazne, aluminium, mosiądz	●	●	●				



PIŁY TARCZOWE

WIERTLA UDAROWE
DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALI
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNICZ
BRZESZCZOTY DO WYKŁADKÓW
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WKRĘTAŁEK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	Liczba zębów	Kształt zębów	Typ piły	Nr kat.	Str. kat.
130 x 2,4 x 20/16	20	WS	SUPER TEC	205 378	62
130 x 2,4 x 20/16	30	WS	SUPER TEC	205 379	62
130 x 2,4 x 20/16	10	FZ	FAST CUT	205 493	65
140 x 2,4 x 12,7	20	WS	SUPER TEC	205 380	62
150 x 2,4 x 16/13	24	WS	SUPER TEC	205 384	62
150 x 2,4 x 16/13	36	WS	SUPER TEC	205 385	62
150 x 2,4 x 20/15	24	WS	SUPER TEC	205 386	62
150 x 2,4 x 20/15	36	WS	SUPER TEC	205 387	62
150 x 2,4 x 20/16	12	FZ	FAST CUT	205 496	65
150 x 2,0 x 20/16	30	WS	MULTI TEC	124 778	60
150 x 2,0 x 20/16	42	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 667	60
150 x 2,0 x 30	42	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 679	60
160 x 2,6 x 20/16	12	FZ	FAST CUT	205 497	65
160 x 2,2 x 20/16	16	WS	CONSTRUCT CUT	211 458	66
160 x 2,6 x 20/16	24	WS	SUPER TEC	205 390	62
160 x 2,2 x 20/16	30	WS	MULTI TEC	124 779	60
160 x 2,6 x 20/16	36	WS	SUPER TEC	205 391	62
160 x 2,4 x 20/16	42	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 669	61
160 x 2,6 x 30	24	WS	SUPER TEC	205 392	62
160 x 2,6 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 393	62
160 x 2,6 x 20/16	48	WS	SUPER TEC	224 716	62
160 x 2,4 x 30/25	42	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 688	61
165 x 2,6 x 30/20	14	FZ	FAST CUT	205 499	65
165 x 2,6 x 30/20	24	WS	SUPER TEC	205 394	62
165 x 2,6 x 30/20	36	WS	SUPER TEC	205 395	62
170 x 2,6 x 30	14	FZ	FAST CUT	205 500	65
170 x 2,6 x 30	24	WS	SUPER TEC	205 396	62
170 x 2,6 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 397	62
170 x 2,4 x 30	48	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 671	61
180 x 2,2 x 30	16	WS	CONSTRUCT CUT	211 459	66
180 x 2,6 x 30	14	FZ	FAST CUT	205 501	65
180 x 2,6 x 30	24	WS	SUPER TEC	205 398	62
180 x 2,6 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 399	62
180 x 2,4 x 30	48	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 673	61
184 x 2,2 x 16	16	WS	CONSTRUCT CUT	211 460	66
184 x 2,6 x 30/16	14	FZ	FAST CUT	205 502	65
184 x 2,6 x 30/16	24	WS	SUPER TEC	205 400	62
184 x 2,6 x 30/16	36	WS	SUPER TEC	205 401	62
184 x 2,2 x 30/16	36	WS	MULTI TEC	124 783	61
184 x 2,4 x 30/16	48	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 672	61
184 x 2,2 x 30	16	WS	CONSTRUCT CUT	211 461	66

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	Liczba zębów	Kształt zębów	Typ piły	Nr kat.	Str. kat.
190 x 2,2 x 20/16	16	WS	CONSTRUCT CUT	211 462	66
190 x 2,6 x 20/16	14	FZ	FAST CUT	205 503	65
190 x 2,6 x 20/16	24	WS	SUPER TEC	205 402	62
190 x 2,6 x 20/16	36	WS	SUPER TEC	205 403	62
190 x 2,4 x 20/16	38	WS	MULTI TEC	124 784	61
190 x 2,6 x 20/16	48	WS	SUPER TEC	205 404	62
190 x 2,4 x 20/16	54	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 674	61
190 x 2,2 x 30	16	WS	CONSTRUCT CUT	211 463	66
190 x 2,6 x 30	14	FZ	FAST CUT	205 504	65
190 x 2,6 x 30	24	WS	SUPER TEC	205 405	62
190 x 2,6 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 406	62
190 x 2,4 x 30	38	WS	MULTI TEC	124 785	61
190 x 2,6 x 30	48	WS	SUPER TEC	205 407	62
190 x 2,4 x 30	54	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 675	61
200 x 2,4 x 30	24	WS	CONSTRUCT CUT	211 464	66
200 x 2,8 x 30/25	24	WS	SUPER TEC	205 408	62
200 x 2,8 x 30/25	36	WS	SUPER TEC	205 409	62
200 x 2,8 x 30/25	48	WS	SUPER TEC	205 410	62
200 x 2,4 x 30	54	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 676	61
205 x 2,6 x 18	48	WS/neg.	SUPER TEC	202 869	63
210 x 2,4 x 30	24	WS	CONSTRUCT CUT	211 465	66
210 x 2,8 x 30	16	FZ	FAST CUT	205 506	65
210 x 2,8 x 30/25	24	WS	SUPER TEC	205 411	62
210 x 2,8 x 30/25	36	WS	SUPER TEC	205 412	63
210 x 2,4 x 30	40	WS	MULTI TEC	124 787	61
210 x 2,8 x 30/25	48	WS	SUPER TEC	205 413	63
210 x 2,8 x 30	48	WS/neg.	SUPER TEC	124 724	63
210 x 2,4 x 30	54	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 677	61
216 x 2,8 x 30	24	WS/neg.	SUPER TEC	124 095	63
216 x 2,4 x 30	40	WS	MULTI TEC	124 788	61
216 x 2,8 x 30	48	WS/neg.	SUPER TEC	124 096	63
216 x 2,8 x 30	60	WS/neg.	SUPER TEC	124 719	63
216 x 2,4 x 30	60	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 099	61
220 x 2,8 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 415	63
225 x 2,8 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 416	63
230 x 2,4 x 30	24	WS	CONSTRUCT CUT	211 466	66
230 x 2,8 x 30	20	FZ	FAST CUT	205 507	65
230 x 2,8 x 30	24	WS	SUPER TEC	205 417	63
230 x 2,8 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 418	63
230 x 2,4 x 30	44	WS	MULTI TEC	124 789	61
230 x 2,8 x 30	48	WS	SUPER TEC	205 419	63
230 x 2,4 x 30	64	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 690	61

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	Liczba zębów	Kształt zębów	Typ piły	Nr kat.	Str. kat.
235 x 2,4 x 30/25	24	WS	CONSTRUCT CUT	211 467	66
235 x 2,8 x 30/25	20	FZ	FAST CUT	205 508	65
235 x 2,8 x 30/25	24	WS	SUPER TEC	205 420	63
235 x 2,8 x 30/25	36	WS	SUPER TEC	205 421	63
235 x 2,4 x 30/25	44	WS	MULTI TEC	124 790	61
235 x 2,4 x 30/25	64	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 683	61
240 x 2,8 x 30	20	FZ	FAST CUT	205 509	65
240 x 2,8 x 30	36	WS	SUPER TEC	205 423	63
240 x 2,4 x 30	64	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 684	61
250 x 3,2 x 30	24	WS	FAST CUT	124 297	65
250 x 3,2 x 30	24	WS	CONSTRUCT CUT	265 126	66
250 x 3,2 x 30	40	WS	SUPER TEC	205 425	63
250 x 3,2 x 30	40	WS	SUPER TEC	001 181	64
250 x 3,2 x 30	40	WS/neg.	SUPER TEC	124 706	63
250 x 2,4 x 30	48	WS	MULTI TEC	124 792	61
250 x 3,2 x 30	60	WS	SUPER TEC	205 426	63
250 x 3,2 x 30	60	WS	SUPER TEC	001 218	64
250 x 3,2 x 30	60	WS/neg.	SUPER TEC	124 721	63
250 x 3,2 x 30	80	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 678	61
250 x 3,2 x 30	80	WS	SUPER TEC	001 225	64
250 x 3,2 x 30	80	WS/neg.	SUPER TEC	160 730	63
250 x 3,2 x 32	80	TR-F/neg.	MULTI TEC	160 905	61
254 x 2,0 x 30	40	WS/neg.	SUPER TEC	265 117	63
254 x 2,0 x 30	60	WS/neg.	SUPER TEC	265 119	63
254 x 3,2 x 30	60	TR-F/neg.	MULTI TEC	265 120	61
254 x 2,5 x 30	80	WS/neg.	SUPER TEC	265 118	63
254 x 3,2 x 30	96	TR-F/neg.	MULTI TEC	265 121	61
270 x 3,2 x 30	24	WS	SUPER TEC	205 427	63
270 x 3,2 x 30	88	TR-F/neg.	MULTI TEC	145 241	61
280 x 3,2 x 30	48	WS	SUPER TEC	163 838	64
300 x 2,8 x 30	20	WS	CONSTRUCT CUT	211 450	66
300 x 3,2 x 30	28	WS	FAST CUT	124 700	65
300 x 3,2 x 30	36	WS	SUPER TEC	124 740	64
300 x 3,2 x 30	48	WS	SUPER TEC	001 183	64
300 x 3,2 x 30	60	WS/neg.	SUPER TEC	265 122	63
300 x 3,2 x 30	72	WS	SUPER TEC	001 219	64
300 x 3,2 x 30	96	WS	SUPER TEC	001 226	64
300 x 3,2 x 30	96	WS/neg.	SUPER TEC	265 116	63
300 x 3,2 x 30	96	TR-F/neg.	MULTI TEC	124 730	61
300 x 3,2 x 32	96	TR-F/neg.	MULTI TEC	160 909	61
305 x 2,2 x 25,4	60	FWF	STEEL CUT	124 794	60
305 x 2,2 x 25,4	80	FWF	STEEL CUT	124 795	60
305 x 2,2 x 30	60	FWF	STEEL CUT	124 793	60
305 x 3,2 x 30	60	WS	SUPER TEC	265 124	62
305 x 3,2 x 30	96	WS	SUPER TEC	265 125	62

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	Liczba zębów	Kształt zębów	Typ piły	Nr kat.	Str. kat.
315 x 2,8 x 30	20	WS	CONSTRUCT CUT	211 451	66
315 x 3,2 x 30	28	WS	FAST CUT	124 701	65
315 x 3,2 x 30	48	WS	SUPER TEC	424 509	64
350 x 2,6 x 30	80	FWF	STEEL CUT	124 796	60
350 x 3,2 x 30	24	WS	CONSTRUCT CUT	211 452	66
350 x 3,5 x 30	32	WS	FAST CUT	124 702	65
350 x 3,5 x 30	42	WS	SUPER TEC	124 741	64
350 x 3,5 x 30	54	WS	SUPER TEC	001 185	64
350 x 3,5 x 30	84	WS	SUPER TEC	059 255	64
350 x 3,2 x 30	108	TR-F/neg.	MULTI TEC	138 276	61
350 x 3,2 x 40	108	TR-F/neg.	MULTI TEC	160 911	61
355 x 2,6 x 25,4	80	FWF	STEEL CUT	124 798	60
400 x 3,2 x 30	28	WS	CONSTRUCT CUT	211 453	66
400 x 3,5 x 30	36	WS	FAST CUT	124 703	65
400 x 3,5 x 30	48	WS	SUPER TEC	124 742	64
400 x 2,0 x 30	56	rozwane, naostrzone	CONSTRUCT CUT CR	240 834	67
400 x 3,5 x 30	60	WS	SUPER TEC	001 189	64
400 x 2,6 x 30	84	FWF	STEEL CUT	124 797	60
400 x 3,5 x 30	96	WS	SUPER TEC	001 222	64
450 x 3,8 x 30	32	WS	CONSTRUCT CUT	211 454	66
450 x 3,8 x 30	40	WS	FAST CUT	124 704	65
450 x 3,8 x 30	54	WS	SUPER TEC	124 743	64
450 x 2,5 x 30	56	rozwane, naostrzone	CONSTRUCT CUT CR	240 837	67
500 x 3,8 x 30	36	WS	CONSTRUCT CUT	211 455	66
500 x 3,8 x 30	44	WS	FAST CUT	124 705	65
500 x 2,5 x 30	56	rozwane, naostrzone	CONSTRUCT CUT CR	240 838	67
500 x 3,8 x 30	60	WS	SUPER TEC	124 744	64
600 x 4,0 x 30	40	WS	CONSTRUCT CUT	211 456	66
600 x 2,8 x 30	56	rozwane, naostrzone	CONSTRUCT CUT CR	240 839	67
700 x 4,2 x 30	46	WS	CONSTRUCT CUT	211 457	66
700 x 3,2 x 30	56	rozwane, naostrzone	CONSTRUCT CUT CR	240 844	67

WIERTLA UDAROWE
 DŁUTA
 NARZĘDZIA DIAMENTOWE
 WIERTLA DO METALU
 WIERTLA DO DREWNA
 OTWORNICZ
 BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK
 BRZESZCZOTY SZABLASTE
 PIŁY TARCZOWE
 ZESTAWY PREZENTACYJNE
 BITY DO WKRETAŁEK
 URZĄDZENIA POMIAROWE
 TECHNIKA DIAMENTOWA
 KWO

ODPOWIEDNIA PIŁA TARCZOWA DO KAŻDEJ PILARKI RĘCZNEJ

WIERTLA UDAROWE
DLUŻA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALU
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNICZ
BRZESZCZOTY DO WYRZĘBNIAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WYRĘBNIAREK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

Ø zew. [mm]
Ø wew. [mm]

	Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]
AEG		
HK 40	140	20
HK 46N	150	20
HK 55, K 55, K 55S, K55 SE	160	20
HK 66, HK 66E, KS 66S	190	30
HK 75A	210	30
Atlas Copco		
TKS 42	130	20
K 55, K 55S	160	20
K 66S, K 66SE, SCS 66Q	190	30
HKS 75	210	30
HKS 85	230	30
Black & Decker		
BD 227, BD 840, BD 846, CD 600, DN 227, DN 227H, KS 40, KS 227, KS 840, KS 846, P 3601	140	12.7
BD 855, KS 855, SR 325E, U 336, U 975, U 976	160	16
HD 1200	180	20
BD 229, BD 865, BD 865E, DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 100, HD 1000, HD 2062, KS 865, KS 865E, P 3703, P 3705, PL 40, PS 3703, PS 3705, SR 300, SR 362E	184	16
KS 64, KS 65K	190	16
BD 365, PL 41	190	30
HD 2075S, KS 805, KS 810, P 3802	210	30
P 3902, HD 2066S	230	30
Bosch		
PKS 38, PKS 40, PKS 14,4 V	130	16
PKS 46	150	16
GKS 54, GKS 54 CE, PKS 54, PKS 54 CE	160	30
GKS 55, GKS 55 CE, GKS 160, GKS 24 V/GKS 18 V	160	20
GKS 36 V-Li	165	20
GKS 65, GKS 68 BC, GKS 65 CE, PKS 66, GKS 66, GKS 66 CE	190	30
GKS 75 S	210	30
GKS 85 S	230	20
DeWalt		
DW 351	150	20
DW 62, DW 62K	184	16
DW 65, DW 365	190	30
DW 86	240	30
Elu		
MH 151	150	20
MH 155	170	30
MH 65	180	30
MH 165, MH 265	190	30
MH 85, MH 286	240	30

Ø zew. [mm]
Ø wew. [mm]

	Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]
Festo		
AP 55, AP 55E, AP 55EB, ATF 55, ATF 55E, ATF 55EB	160	20
AT 55E, AXT 50LA	170	30
AU 55S, AU 60P	180	30
AP 65, AP 65E, AP 65EB, AT 65, AT 65EB	190	30
AU 65, AD 65	200	30
CS 70, CS 70EB	225	30
AP 85, AP 85E, AP 85EB	240	30
Hitachi		
C 6BU, C 6U	165	30
C 7BU, C 7U	184	30
C 8U	210	30
C 9U	235	30
Holz-Her		
2110, 2111, 2171	130	20
2260, 2270	140	20
2103, 2104, 2105, 2106, AP 55EB, ATF 55EB	160	20
2115, 2266, 2271, 2281	170	30
2112, HKU 55	180	30
2117, 2119, AP 65EB, AT 65EB	190	30
2113	200	30
2267	210	30
2118, 2120, 2294	230	30
2268	240	30
Kress		
CHKS 6055	160	20
CHKS 6066, 1500KS	190	20
Mafell		
KSP 55, KSP 55F, KST 55, MKS 55, MKS 55F, MS 55	160	20
KSP 65F, MKS 65	190	30
B 65	200	30
MKS 75	210	30
MKS 85	225	30
KSP 85, KSP 85F	230	30
Makita		
5603R, 5604R	165	20
5017 RKB	165	30
5017R, 5703R, 5704R, 5705R	190	30
5900B, 5900BR, SR 2300	235	25
5903R	235	30
Metabo		
KS 0852S	150	20
KS 54, KSE 55 Plus	160	20
KS 1155S, KS 1157S, KSTE 1357S	165	20
KS 66, KS 68 Plus	190	30
KSE 1678S	210	30
Skil		
5140, 5240, 5740	130	16

ODPOWIEDNIA PIŁA TARCZOWA DO KAŻDEJ UKOŚNICY I KAPÓWKI

	Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]
Atlas Copco		
MS 3C	254*	30
Black & Decker		
SR 700, BD 800, DN 800, SEC 818	210	20
Bosch		
PCM 8 S	210	30
GCM 10, GCM 10 S, GKG 24 V, PCM 10	254*	30
GCM 12	305	30
DeWalt		
DW 700, DW 701, DW 707	216	30
DW 702, DW 703, DW 710, DW 742, DW 743	250	30
DW 709, DW 711	260	30
DW 704, DW 705, DW 706, DW 708	305	30
Einhell		
KGS 210	210	30
KGTN 245, KGTN 250	254*	30
Elu		
PS 174, PS 274, PS 274E, ETS 41	216	30
TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, TGS 271, TGS 273	250	30
PS 374, EMS 705	305	30
Hitachi		
C 8FA	210	30
C 8FC, C 8FS	216	30
C 10FCA, C 10FCB	254*	30

	Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]
Holz-Her		
2161, 214101 Symstric	216	30
Kress		
GST 90	254*	30
Makita		
LS 1013, LS 1040	254*	30
Metabo, Elektra-Beckum		
GKSE 16705, Signal, KGSE 1670S	210	30
KGS 255, P 200, PK 200, UK 220E, UK 220W	210	30
KGS 250, KGS 300, KGT 500, KGT 550, KGS 330, KGS 250 Hobbymaster, KGS 303, KGS 331	250	30
KS 304	305	30
Rexon		
MS 8RAL, SM 2151AL	216	30
M 2500AI	254*	30
SCM 12A	305	30
Scheppach		
Capas 1, Capas 2	216	30
KG 260E, TKG 260i, TKG 260E, TKG 280E	254*	30
TKG 305i	300	30
Capas 3	305	30
Stayer		
SLL 250, SCE 1600, SC 270, SC 271, SLL 250E, SLL 251, SL 251E	254*	30

ODPOWIEDNIA PIŁA TARCZOWA DO KAŻDEJ PILARKI STOŁOWEJ

	Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]
Bosch		
GTS 10, PTS 10	254*	30
DeWalt		
DW 744, DW 746	250	30
Einhell		
BKS 315	315	30
Metabo, Elektra-Beckum		
TKHS 315, TKHS 315C	315	30

	Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]
Rexon		
BT 2160A	216	30
BT 2500AE	250	30
TS 3150A	315	30
Scheppach		
TKU, TS 315GT, TS 401 ci	315	30
BS 400	400	30
BS 500	500	30

* Do tej maszyny pasują również tarcze, gdzie Ø zew. = 250 mm

WIERTŁA
UDAROWE

DLUTA

NARZĘDZIA
DIAMENTOWE

WIERTŁA
DO METALU

WIERTŁA
DO DREWNA

OTWORNICE

BRZESZCZOTY
DO WYRZYNIAREK

BRZESZCZOTY
SZABLASTE

PIŁY
TARCZOWE

ZESTAWY
PREZENTACYJNE

BITY
DO WKRETAŁEK

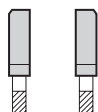
URZĄDZENIA
POMIAROWE

TECHNIKA
DIAMENTOWA

KWO

PIŁY TARCZOWE UNIWERSALNE, DO METALU, BLACH I METALI NIEZALEŻNYCH

PIŁA TARCZOWA DO METALU, CIENKOŚCIENNYCH PROFILI I MATERIAŁÓW TWARDYCH STEEL CUT



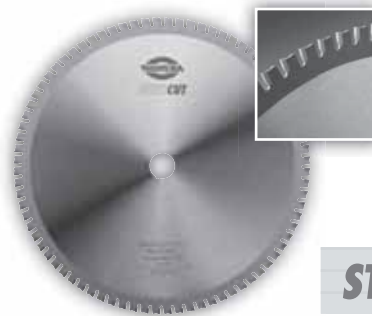
FWF - zęby płaskie, zmienno - fazowane
Dokładna podziałka zębów idealna do cięć dokładnych

PIŁA TARCZOWA STEEL CUT DO KAPÓWEK I UKOŚNIC



STEEL CUT

PIŁA TARCZOWA STEEL CUT DO PILAREK STOŁOWYCH



STEEL CUT

- Idealny kąt wyjścia zębów z materiału umożliwia uzyskanie czystych krawędzi cięcia
- Piła ta wymaga stabilnego zamocowania obrabianego materiału

Zastosowanie: stal miękka, metale nieżelazne, płyty ocieplające elewacje, włókna szklane, pleksiglas, akryl, płyty cementowo-wiórowe

- Specjalna geometria zębów umożliwia cięcie twardych mat.
- Minimalna szerokość cięcia ułatwia skrawanie
- Piła ta wymaga stabilnego zamocowania obrabianego materiału

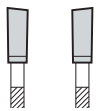
Zastosowanie: aluminium, mosiądz, miedź, płyty ocieplające elewacje, włókna szklane, pleksiglas, akryl, płyty cementowo-wiórowe

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	liczba zębów	Kształt zębów	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
305 x 2,2 x 25,4	60	FWF	124 794	1	
305 x 2,2 x 25,4	80	FWF	124 795	1	
355 x 2,2 x 25,4	80	FWF	124 798	1	

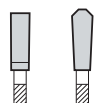
Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	liczba zębów	OB Ø TK*	Kształt zębów	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
305 x 2,2 x 30	60	7/42 10/60	FWF	124 793	1	
350 x 2,6 x 30	80	10/60	FWF	124 796	1	
400 x 2,6 x 30	84	10/60	FWF	124 797	1	

* OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

PIŁA TARCZOWA UNIWERSALNA MULTI TEC

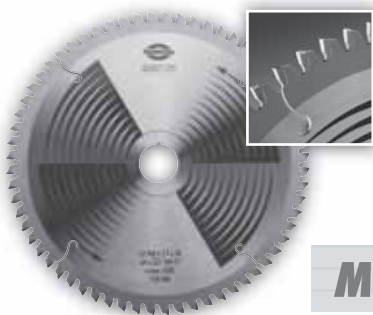


WS - zęby naprzemienne
Dokładna podziałka zębów do szybkich cięć



TR-F/neg - zęby płaskie, trapezowe
Superdokładna podziałka zębów idealna do cięć dokładnych

PIŁA TARCZOWA MULTI TEC DO PILAREK RĘCZNYCH



MULTITEC

PIŁA TARCZOWA MULTI TEC DO PILAREK RĘCZNYCH (c.d.)

Zastosowanie tarcz z dokładną podziałką zębów:
 płyty ocieplające elewacje, aluminium, mosiądz, miedź, włókno szklane, pleksiglas, akryl, płyty cementowo-wiórowe

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew.* [mm]	liczba zębów	OB Ø TK**	Kształt zębów	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
150 x 2,0 x 20/16	30		WS	124 778	1	
160 x 2,2 x 20/16	30		WS	124 779	1	
184 x 2,2 x 2	36		WS	124 783	1	
190 x 2,4 x 20/16	38		WS	124 784	1	
190 x 2,4 x 30	38		WS	124 785	1	
210 x 2,4 x 30	40		WS	124 787	1	
216 x 2,4 x 30	40		WS	124 788	1	
230 x 2,4 x 30	44		WS	124 789	1	
235 x 2,4 x 30/25	44		WS	124 790	1	
250 x 2,4 x 30	48	7/42	WS	124 792	1	

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi, wew. i zew. wymiarami

** OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

Zastosowanie tarcz z superdokładną podziałką zębów:
 aluminium, mosiądz, miedź, tworzywa sztuczne, pleksiglas, akryl, płyty z tworzyw mineralnych, płyty cementowo-wiórowe, włókno szklane, płyty wiórowe

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew.* [mm]	liczba zębów	OB Ø TK**	Kształt zębów	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
150 x 2,0 x 20/16	42		TR-F/neg	124 667	1	
150 x 2,0 x 30	42		TR-F/neg	124 679	1	
160 x 2,4 x 20/16	42		TR-F/neg	124 669	1	
160 x 2,4 x 30/25	42		TR-F/neg	124 688	1	
170 x 2,4 x 30	48		TR-F/neg	124 671	1	
170 x 2,4 x 30	48		TR-F/neg	124 673	1	
184 x 2,4 x 30/16	48		TR-F/neg	124 672	1	
190 x 2,4 x 20/16	54		TR-F/neg	124 674	1	
190 x 2,4 x 30	54		TR-F/neg	124 675	1	
200 x 2,4 x 30	54		TR-F/neg	124 676	1	
210 x 2,4 x 30	54		TR-F/neg	124 677	1	
216 x 2,4 x 30	60		TR-F/neg	124 099	1	
230 x 2,4 x 30	64		TR-F/neg	124 690	1	
235 x 2,4 x 30/25	64		TR-F/neg	124 683	1	
240 x 2,4 x 30	64		TR-F/neg	124 684	1	
250 x 3,2 x 30	80	7/42	TR-F/neg	124 678	1	
254 x 3,2 x 30	60		TR-F/neg	265 120	1	
254 x 3,2 x 30	96		TR-F/neg	265 121	1	
270 x 3,2 x 30	88		TR-F/neg	145 241	1	

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi, wew. i zew. wymiarami

** OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

PIŁA TARCZOWA MULTI TEC DO PILAREK STOŁOWYCH



MULTITEC

- Piła ta wymaga stabilnego zamocowania obrabianego materiału
- Możliwe jest zastosowanie posuwu ręcznego

Zastosowanie: metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, pleksiglas, akryl, płyty z tworzyw mineralnych, płyty cementowo-wiórowe, płyty wiórowe

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	liczba zębów	OB Ø TK*	Kształt zębów [mm]	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
250 x 3,2 x 32	80	-	TR-F/neg	160 905	1	
300 x 3,2 x 30	96	7/42 10/60	TR-F/neg	124 730	1	
300 x 3,2 x 32	96	-	TR-F/neg	160 909	1	
350 x 3,2 x 30	108	-	TR-F/neg	138 276	1	
350 x 3,2 x 40	108	4x12/64 2x9/55	TR-F/neg	160 911	1	

* OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

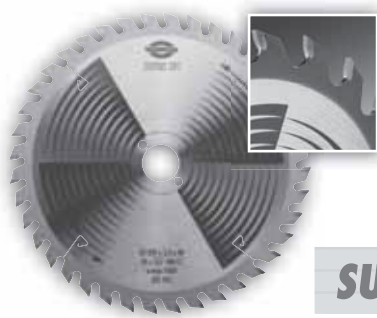
PIŁY TARCZOWE DO DREWNA DLA BUDOWNICTWA

PIŁA TARCZOWA PRECYZYJNA SUPER TEC



WS - zęby naprzemienne
Podziałka zębów od średniej do superdokładnej

PIŁA TARCZOWA SUPER TEC DO PILAREK RĘCZNYCH



SUPER TEC

- Duże zęby z węglików spiekanych i agresywny kąt cięcia gwarantują szybkie cięcia i trwałość tarczy

Zastosowanie tarcz ze średnią podziałką zębów: drewno miękkie, płyty drewniane klejone, płyty stolarskie, sklejki, płyty pilśniowe twarde, płyty wiórowe, płyty MDF

Zastosowanie tarcz z dokładną podziałką zębów: drewno twarde, płyty stolarskie, sklejki, płyty pilśniowe twarde, płyty MDF, płyty powlekane tworzywem sztucznym, płyty fornirowane

Zastosowanie tarcz z superdokładną podziałką zębów: płyty powlekane tworzywem sztucznym, płyty fornirowane, płyty stolarskie, sklejki, płyty pilśniowe twarde, drewno twarde

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew.* [mm]	liczba zębów	OB Ø TK**	Kształt zębów	Podziałka zębów	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
130 x 2,4 x 20/16	20	-	WS	**	205 378	1	
130 x 2,4 x 20/16	30	-	WS	***	205 379	1	
140 x 2,4 x 12,7	20	-	WS	**	205 380	1	
150 x 2,4 x 16/13	24	-	WS	**	205 384	1	
150 x 2,4 x 16/13	36	-	WS	***	205 385	1	
150 x 2,4 x 20/15	24	-	WS	**	205 386	1	
150 x 2,4 x 20/15	36	-	WS	***	205 387	1	
160 x 2,6 x 20/16	24	6/32	WS	**	205 390	1	
160 x 2,6 x 20/16	36	6/33	WS	***	205 391	1	
160 x 2,6 x 20/16	48	6/34	WS	****	224 716	1	
160 x 2,6 x 30	24	-	WS	**	205 392	1	
160 x 2,6 x 30	36	-	WS	***	205 393	1	
165 x 2,6 x 30/20	24	-	WS	**	205 394	1	
165 x 2,6 x 30/20	36	-	WS	***	205 395	1	
170 x 2,6 x 30	24	-	WS	**	205 396	1	
170 x 2,6 x 30	36	-	WS	***	205 397	1	
180 x 2,6 x 30	24	-	WS	**	205 398	1	
180 x 2,6 x 30	36	-	WS	***	205 399	1	
184 x 2,6 x 30/16	24	-	WS	**	205 400	1	
184 x 2,6 x 30/16	36	-	WS	***	205 401	1	
190 x 2,6 x 20/16	24	-	WS	**	205 402	1	
190 x 2,6 x 20/16	36	-	WS	***	205 403	1	
190 x 2,6 x 20/16	48	-	WS	****	205 404	1	
190 x 2,6 x 30	24	7/42	WS	**	205 405	1	
190 x 2,6 x 30	36	7/42	WS	***	205 406	1	
190 x 2,6 x 30	48	7/42	WS	****	205 407	1	
200 x 2,8 x 30/25	24	7/42	WS	**	205 408	1	
200 x 2,8 x 30/25	36	7/42	WS	***	205 409	1	
200 x 2,8 x 30/25	48	7/42	WS	****	205 410	1	
210 x 2,8 x 30/25	24	-	WS	**	205 411	1	

ciąg dalszy na następnej stronie

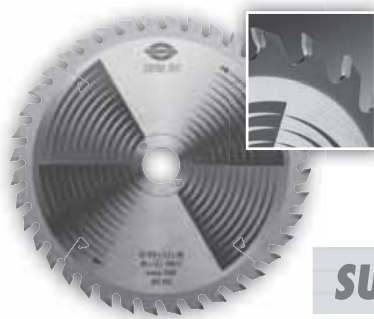
PIŁA TARCZOWA SUPER TEC DO PILAREK RĘCZNYCH

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew.* [mm]	liczba zębów	OB Ø TK**	Kształt zębów	Podziałka zębów	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
210 x 2,8 x 30/25	36	-	WS	***	205 412	1	
210 x 2,8 x 30/25	48	-	WS	****	205 413	1	
220 x 2,8 x 30	36	7/42	WS	***	205 415	1	
225 x 2,8 x 30	36	-	WS	***	205 416	1	
230 x 2,8 x 30	24	7/42	WS	**	205 417	1	
230 x 2,8 x 30	36	7/42	WS	***	205 418	1	
230 x 2,8 x 30	48	7/42	WS	****	205 419	1	
235 x 2,8 x 30/25	24	-	WS	**	205 420	1	
235 x 2,8 x 30/25	36	-	WS	***	205 421	1	
240 x 2,8 x 30	36	-	WS	***	205 423	1	
250 x 3,2 x 30	40	7/42	WS	***	205 425	1	
250 x 3,2 x 30	60	7/42	WS	***	205 426	1	
270 x 3,2 x 30	24	-	WS	**	205 427	1	

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi, wew. i zew. wymiarami

** OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

PIŁA TARCZOWA SUPER TEC DO KAPÓWEK I UKOŚNIC



SUPER TEC

- Optymalny kąt wyjścia zębów z materiału umożliwia uzyskanie czystych krawędzi cięcia i zwiększa bezpieczeństwo pracy
- Bardzo wąskie cięcie przy niewielkim nakładzie sił

Zastosowanie tarcz ze średnią podziałką zębów: drewno miękkie, płyty drewniane klejone, płyty stolarskie, płyty pilśniowe twarde, płyty wiórowe, płyty MDF

Zastosowanie tarcz z dokładną podziałką zębów: drewno twarde, płyty stolarskie, sklejki, płyty pilśniowe twarde, MDF i fornirowane, powlekane tworzywem sztucznym, panele

Zastosowanie tarcz z superdokładną podziałką zębów: płyty powlekane tworzywem sztucznym, płyty fornirowane, płyty stolarskie, sklejki, płyty pilśniowe twarde, listwy, panele

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	liczba zębów	OB Ø TK*	Kształt zębów	Podziałka zębów	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
205 x 2,6 x 18	48	-	WS/neg.	****	202 869	1	
210 x 2,8 x 30	48	-	WS/neg.	****	124 724	1	
216 x 2,8 x 30	24	-	WS/neg.	**	124 095	1	
216 x 2,8 x 30	48	-	WS/neg.	***	124 096	1	
216 x 2,8 x 30	60	-	WS/neg.	****	124 719	1	
250 x 3,2 x 30	40	7/42	WS/neg.	***	124 706	1	
250 x 3,2 x 30	60	7/42	WS/neg.	****	124 721	1	
250 x 3,2 x 30	80	7/42	WS/neg.	****	160 730	1	
254 x 2,0 x 30	40	-	WS/neg.	***	265 117	1	
254 x 2,0 x 30	60	-	WS/neg.	***	265 119	1	
254 x 2,5 x 30	80	-	WS/neg.	****	265 118	1	
300 x 3,2 x 30	60	7/42 10/60	WS/neg.	***	265 122	1	
300 x 3,2 x 30	96	7/42 10/60	WS/neg.	****	265 116	1	

* OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

PIŁA TARCZOWA SUPER TEC DO PILAREK STOŁOWYCH



SUPERTEC

4 typy pił

UW:
do cięć uniwersalnych
Zastosowanie: drewno miękkie i twarde,
płyty stolarskie, sklejki, płyty pilśniowe
twarde, płyty wiórowe

QW:
do cięć w poprzek
Zastosowanie: drewno miękkie i twarde,
płyty stolarskie, sklejki, płyty wiórowe

KW:
do tworzyw sztucznych
Zastosowanie: płyty powlekane tworzywem
sztucznym, płyty fornirowane, płyty stolarskie,
sklejki, płyty pilśniowe twarde,
płyty MDF

VW:
duża ilość drobnych zębów
Zastosowanie: płyty powlekane tworzywem
sztucznym, płyty fornirowane, płyty pilśniowe
twarde, sklejki, płyty stolarskie

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	liczba zębów	OB Ø TK*	Kształt zębów	Typ	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
250 x 3,2 x 30	40	7/42	WS	UW	265 123	1	
250 x 3,2 x 30	40	7/42	WS	UW	001 181	1	
250 x 3,2 x 30	60	7/42	WS	KW	001 218	1	
250 x 3,2 x 30	80	7/42	WS	VW	001 225	1	
280 x 3,2 x 30	48	-	WS	UW	163 838	1	
300 x 3,2 x 30	36	7/42 10/60	WS	QW	124 740	1	
300 x 3,2 x 30	48	7/42 10/60	WS	UW	001 183	1	
300 x 3,2 x 30	72	7/42 10/60	WS	KW	001 219	1	
300 x 3,2 x 30	96	7/42 10/60	WS	VW	001 226	1	
305 x 3,2 x 30	60	7/42 10/60	WS	QW	265 124	1	
305 x 3,2 x 30	96	7/42 10/60	WS	VW	265 125	1	
315 x 3,2 x 30	48	7/42	WS	UW	424 509	1	
350 x 3,5 x 30	42	10/60	WS	QW	124 741	1	
350 x 3,5 x 30	54	10/60	WS	UW	001 185	1	
350 x 3,5 x 30	84	10/60	WS	KW	059 255	1	
400 x 3,5 x 30	48	10/60	WS	QW	124 742	1	
400 x 3,5 x 30	60	10/60	WS	UW	001 189	1	
400 x 3,5 x 30	96	10/60	WS	KW	001 222	1	
450 x 3,8 x 30	54	10/60	WS	QW	124 743	1	
500 x 3,8 x 30	60	-	WS	QW	124 744	1	

* OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

WIERTŁA UDAROWE
DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTŁA DO METALU
WIERTŁA DO DREWNA
OTWORNICZKI
BRZESZCZOTY DO WYCIĄŻANIEK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
DO WYCIĄŻANIEK
BITY
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

PIŁA TARCZOWA SZYBKOTNAĆA FAST CUT



FZ - zęby płaskie

Podziałka zębów od zgrubnej do średniej

PIŁA TARCZOWA FAST CUT DO PILAREK RĘCZNYCH



FAST CUT

- Podziałka zębów zgrubna

Zastosowanie: drewno miękkie, płyty drewniane klejone, płyty wiórowe, płyty MDF

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew.* [mm]	Liczba zębów	Kształt zębów	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
130 x 2,4 x 20/16	10	FZ	205 493	1	
150 x 2,4 x 20/16	12	FZ	205 496	1	
160 x 2,6 x 20/16	12	FZ	205 497	1	
165 x 2,6 x 30/20	14	FZ	205 499	1	
170 x 2,6 x 30	14	FZ	205 500	1	
180 x 2,6 x 30	14	FZ	205 501	1	
184 x 2,6 x 30/16	14	FZ	205 502	1	
190 x 2,6 x 20/16	14	FZ	205 503	1	
190 x 2,6 x 30	14	FZ	205 504	1	
210 x 2,8 x 30	16	FZ	205 506	1	
230 x 2,8 x 30	20	FZ	205 507	1	
235 x 2,8 x 30/25	20	FZ	205 508	1	
240 x 2,8 x 30	20	FZ	205 509	1	

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi, wew. i zew. wymiarami

PIŁA TARCZOWA FAST CUT DO PILAREK STOŁOWYCH



FAST CUT

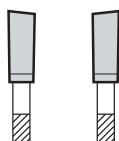
- Bezdrzutowa praca dzięki ogranicznikowi głębokości skrawania
- Podziałka zębów średniodokładna

Zastosowanie: drewno miękkie i twarde, płyty drewniane klejone, płyty wiórowe

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	Liczba zębów	OB Ø TK*	Kształt zębów	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
250 x 3,2 x 30	24	7/42	WS	124 297	1	
300 x 3,2 x 30	28	7/42 10/60	WS	124 700	1	
315 x 3,2 x 30	28	7/42	WS	124 701	1	
350 x 3,5 x 30	32	10/60	WS	124 702	1	
400 x 3,5 x 30	36	10/60	WS	124 703	1	
450 x 3,8 x 30	40	10/60	WS	124 704	1	
500 x 3,8 x 30	44	-	WS	124 705	1	

* OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

PIŁA TARCZOWA DLA BUDOWNICTWA CONSTRUCT CUT



WS - zęby naprzemienne

Zgrubna podziałka do szybkich i zgrubnych cięć

PIŁA TARCZOWA CONSTRUCT CUT DO PILAREK RĘCZNYCH I STOŁOWYCH



CONSTRUCT CUT

- Specjalny kształt zębów i szerokie podparcie części grzbietowej zapewniają dużą odporność i stabilność nawet przy wymagających zastosowaniach budowlanych
- Solidny korpus, odporny na uszkodzenia spowodowane kawałkami metalu i pozostałościami betonu
- Szybkie i zgrubne cięcia dzięki dużej przestrzeni na zwierzchnicy
- Kąt natarcia 15° gwarantuje zębom optymalną wydajność

Zastosowanie: drewno budowlane, drewno z gwoździami, drewno miękkie, płyty wiórowo-cementowe, płyty wiórowe, gazobeton, drewno opałowe

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew.* [mm]	Liczba zębów	OB Ø TK**	Kształt zębów	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
160 x 2,2 x 20/16	16		WS	211 458	1	
180 x 2,2 x 30	16		WS	211 459	1	
184 x 2,2 x 16	16		WS	211 460	1	
184 x 2,2 x 30	16		WS	211 461	1	
190 x 2,2 x 20/16	16		WS	211 462	1	
190 x 2,2 x 30	16		WS	211 463	1	
200 x 2,4 x 30	24		WS	211 464	1	
210 x 2,4 x 30	24		WS	211 465	1	
230 x 2,4 x 30	24		WS	211 466	1	
235 x 2,4 x 30/25	24		WS	211 467	1	
250 x 3,2 x 30	24		WS	265 126	1	
300 x 2,8 x 30	20	7/42 10/60	WS	211 450	1	
315 x 2,8 x 30	20	7/42	WS	211 451	1	
350 x 3,2 x 30	24	10/60	WS	211 452	1	
400 x 3,2 x 30	28	10/60	WS	211 453	1	
450 x 3,8 x 30	32	10/60	WS	211 454	1	
500 x 3,8 x 30	36		WS	211 455	1	
600 x 4,0 x 30	40		WS	211 456	1	
700 x 4,2 x 30	46		WS	211 457	1	

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi, wew. i zew. wymiarami

** OB Ø TK - ilość otworów bocznych na kole podziałowym Ø

PIŁA TARCZOWA CONSTRUCT CUT CR DO PILAREK STOŁOWYCH



CONSTRUCT CUT

Ø zew. x szer. zębów x Ø wew. [mm]	liczba zębów	Kształt zębów	Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
400 x 2,0 x 30	56	rozwarne, naostrzone	240 834	1	
450 x 2,5 x 30	56	rozwarne, naostrzone	240 837	1	
500 x 2,5 x 30	56	rozwarne, naostrzone	240 838	1	
600 x 2,8 x 30	56	rozwarne, naostrzone	240 839	1	
700 x 3,2 x 30	56	rozwarne, naostrzone	240 844	1	

- Tarcza ze specjalnej stali chromowej umożliwia szybkie i zgrubne cięcia w miękkim drewnie, wzdłuż i w poprzek włókien
- Zęby naprzemian rozwarne i zaostrome, indywidualnie prostowane i naprężane

Zastosowanie: drewno miękkie, płyty drewniane klejone, drewno opałowe

NOŻE Z WĘGLIKA SPIEKANEGO HM DO STRUGÓW ELEKTRYCZNYCH RĘCZNYCH

Szer. strugania [mm]	Numer katalogowy	JZ * [szt.]	Cena netto
80,5	135 682	1	
82,0	135 683	1	

* JZ = 10 szt.

- Co najmniej 20-krotnie wyższa trwałość w porównaniu z nożami tradycyjnymi
- Nie wymagają dodatkowego ostrzenia; stępione należy odwrócić lub wymienić na nowe
- Idealne do litego drewna i materiałów płytowych

Pasują do strugów: ELU MFF 80, 81, 40, PF 161, Black & Decker DN 76 z oryginalnym systemem mocowania EU

PIERŚCIENIE REDUKCYJNE

- Zewnętrzny brzeg radełkowy do wpasowania (EN 847-1)
- Otwór wewnętrzny wg pasowania H8

Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]	Grubość [mm]	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
20	12,7	1,4	124 063	1	
20	13,0	1,4	108 038	1	
20	13,0	1,6	108 039	1	
20	15,0	1,4	019 254	1	
20	15,0	1,6	000 100	1	
20	16,0	1,4	124 064	1	
20	16,0	1,6	000 101	1	
25	22,0	2,0	111 159	1	
30	15,0	2,0	000 109	1	
30	16,0	1,4	000 111	1	
30	16,0	2,0	000 113	1	
30	20,0	1,4	000 117	1	
30	20,0	2,0	000 119	1	
30	22,0	2,0	000 120	1	

Ø zew. [mm]	Ø wew. [mm]	Grubość [mm]	Numer kat.	JZ [szt.]	Cena netto
30	25,0	1,4	000 125	1	
30	25,0	2,0	000 128	1	
30	28,0	2,0	000 132	1	
32	20,0	2,2	000 135	1	
32	22,0	2,2	111 157	1	
32	25,4	2,2	000 138	1	
32	30,0	2,2	000 137	1	
35	30,0	2,2	111 155	1	
40	30,0	2,2	000 153	1	

50-elementowy zestaw pierścieni redukcyjnych

Numer katalogowy	JZ [szt.]	Cena netto
134 024	50	

Wymiary zestawu: szer.: 33, głęb.: 40, wys.: 62/57 cm (57 cm – wysokość bez szyldu)
Wymiary zestawu podwójnego: szer.: 66, głęb.: 40, wys.: 62/57 cm

ZESTAWY PREZENTACYJNE WIERTEŁ UDAROWYCH



Wiertła uniwersalne MULTI CONSTRUCTION

nr zestawu: **226 065**, cena netto:
zawartość: **95 wiertel + 5 kaset**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
202 053	3x70	5
202 054	4x75	10
202 055	5x85	10
202 057	6x100	20
202 058	6x150	5
202 063	8x120	10
202 064	8x250	5
202 066	10x120	10
202 067	10x250	5
202 069	12x150	5
202 070	12x250	3
202 071	14x250	2
202 366	4-częściowa kaseta z wiertłami Ø 4 - 8 mm	5

Wiertła udarowe ELASTIC SUPER/MULTI CONSTRUCTION

nr zestawu: **226 068**, cena netto:
zawartość: **184 wiertła**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
202 080/ES	3x70	10
202 082/ES	4x75	15
202 084/ES	5x85	15
202 088/ES	6x100	20
202 089/ES	6x150	10
202 093/ES	8x120	20
202 094/ES	8x250	5
202 099/ES	10x120	10
202 100/ES	10x250	5
202 102/ES	12x150	5
202 103/ES	12x250	3
202 105/ES	14x150	5
202 108/ES	16x160	3
202 053/MC	3x70	5
202 054/MC	4x75	10
202 055/MC	5x85	10
202 057/MC	6x100	10
202 063/MC	8x120	10
202 066/MC	10x120	8
202 069/MC	12x150	5

Wiertła udarowe PERFECT POWER

nr zestawu: **202 915**, cena netto:
zawartość: **157 wiertel**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
201 979	3x70	10
201 981	4x75	15
201 985	5x85	15
201 991	6x100	20
201 993	6x150	10
201 999	8x120	20
202 000	8x200	5
202 003	10x120	10
202 004	10x200	5
202 009	12x150	5
202010	12x200	3
202 015	14x150	5
202 020	16x160	3
202 023	18x160	3
202 026	20x160	3
202 001	8x400	5
202 006	10x400	5
202 012	12x400	5
202 017	14x400	3
202 021	16x400	3
202 024	18x400	2
202 027	20x400	2

Wiertła udarowe PERFECT POWER/MULTI CONSTRUCTION

nr zestawu: **226 069**, cena netto:
zawartość: **179 wiertel**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
201 979/PP	3x70	10
201 981/PP	4x75	15
201 985/PP	5x85	15
201 991/PP	6x100	20
201 993/PP	6x150	10
201 999/PP	8x120	20
202 000/PP	8x200	5
202 003/PP	10x120	10
202 004/PP	10x200	5
202 009/PP	12x150	5
202 010/PP	12x200	3
202 015/PP	14x150	5
202 020/PP	16x160	3
202 053/MC	3x70	5
202 054/MC	4x75	10
202 055/MC	5x85	10
202 057/MC	6x100	10
202 063/MC	8x120	10
202 066/MC	10x120	5
202 069/MC	12x150	3

Wiertła do muru COLT

nr zestawu: **202 918**, cena netto:
zawartość: **146 wiertel**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
104 387	3x60	10
104 360	4x75	10
104 361	5x85	10
104 362	6x100	20
138 369	6x150	10
104 364	8x120	20
141 256	8x200	5
104 365	10x120	10
141 257	10x200	5
104 366	12x150	5
141 296	12x200	3
104 367	14x150	5
104 368	16x150	3
104 374	18x160	3
104 386	20x160	5
140 461	8x400	5
140 463	10x400	5
140 465	12x400	3
140 467	14x400	3
140 469	16x400	2
140 471	18x400	2
140 473	20x400	2

Wiertła udarowe ELASTIC SUPER

nr zestawu: **202 914**, cena netto:
zawartość: **137 wiertel**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
202 080	3x70	10
202 082	4x75	15
202 084	5x85	15
202 088	6x100	20
202 092	7x100	5
202 093	8x120	20
202 099	10x120	10
202 102	12x150	5
202 105	14x150	3
202 108	16x160	3
202 109	18x160	3
202 110	20x160	3
202 085	5x150	5
202 089	6x150	5
202 094	8x250	5
202 100	10x250	5
202 103	12x250	5

Wiertła udarowe SDS-PLUS X5L

nr zestawu: **265 252**, cena netto:
zawartość: **75 wiertel**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
265 051	5x110	5
265 056	6x115	5
265 056	6x115	5
265 066	8x115	5
265 072	10x115	5
265 052	5x160	5
265 057	6x165	5
265 067	8x165	5
265 067	8x165	5
265 073	10x165	5
265 078	12x165	5
265 058	6x215	5
265068	8x215	5
265 074	10x215	5
265 079	12x215	5

Wiertła udarowe SDS-PLUS S4L

nr zestawu: **145 737**, cena netto:
zawartość: **121 wiertel**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
101 471	5x110	10
101 472	5x160	5
101 474	6x110	15
101 475	6x160	15
136 246	6x210	3
101 481	8x160	15
101 482	8x210	5
104 620	8x260	3
101 485	10x160	10
104 621	10x210	5
101 486	10x260	3
101 490	12x160	5
104 624	12x210	3
101 491	12x260	3
101 494	14x160	5
104 633	12x460	3
104 625	14x210	3
104 294	16x210	2
104 629	16x460	2
104 279	18x200	2
104 282	20x200	2
104 634	20x450	2

Wiertła udarowe SDS-PLUS S4L

nr zestawu: **207 582**, cena netto:
zawartość: **310 wiertel (pakowanych po 10 szt.)**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
136 979	5x110	30
138 473	5x160	30
136 981	6x110	30
136 982	6x160	40
136 984	8x160	40
136 985	8x210	20
136 986	10x160	30
136 987	10x210	20
136 988	12x160	20
136 989	12x210	20
136 990	14x160	10
136 991	14x210	10
136 992	16x210	10

Wiertła koronowe udarowe

nr zestawu: **145 743**, cena netto:
zawartość: **8 wiertel koronowych z osprzętem**

Numer kat.	Typ/ Ø [mm]	Ilość
124 567	50	1
124 568	68	2
124 569	82	1
124 563	25	1
124 564	30	1
124 565	35	1
124 566	40	1
142 455	Uchwyt 6-kątny	2
142 456	Uchwyt 6-kątny	1
142 459	Uchwyt SDS-plus	2
142 460	Uchwyt SDS-plus	1
142 462	Wiertło centrujące	5

Dłuta SDS-plus/wiertła koronowe udarowe

nr zestawu: **145 739**, cena netto:
zawartość: **14 dłut, 3 wiertła koronowe**

Numer kat.	Typ/ Ø [mm]	Ilość
141 317	Korona SDS-plus 68	2
141 318	Korona SDS-plus 82	1
227 535	Dłuto szpiczaste 250	3
227 536	Dłuto płaskie 20x250	5
265 026	Dłuto szerokie 40x250	2
137 053	Dłuto drążone 22x250	2
225 094	Dłuto do fliz	2

Wiertła udarowe SDS-PLUS S4L zestaw podwójny

nr zestawu: **145 738**, cena netto:
zawartość: **279 wiertel**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
101 471	5x110	10
101 472	5x160	10
101 474	6x110	20
101 475	6x160	20
136 246	6x210	10
101 479	7x160	5
101 480	8x110	10
101 481	8x160	20
101 482	8x210	10
101 485	10x160	20
104 621	10x210	10
101 490	12x160	20
104 624	12x210	10
138 337	6x260	10
104 620	8x260	10
101 486	10x260	10
101 491	12x260	10
101 494	14x160	10
104 625	14x210	5
101 495	14x260	5
104 626	14x310	3
104 294	16x210	5
205 436	16x310	3
104 279	18x200	3
104 305	18x300	2
104 282	20x200	2
104 632	20x300	2
104 284	22x250	2
104 288	24x250	1
104 290	25x250	1
104 623	10x460	3
104 633	12x460	3
104 300	14x460	3
104 629	16x460	2
104 630	18x450	2
104 634	20x450	2
104 285	22x450	1
104 289	24x450	1
104 291	25x450	1
265 411*	28x450	1
265 412*	30x450	1

* wiertło udarowe SDS-plus Speed-X

ZESTAWY PREZENTACYJNE DŁUT

Dłuta SDS-max

nr zestawu: **145 930**, cena netto:
zawartość: **22 dłuta**

Numer kat.	Typ	Ilość
265 311	Dłuto szpiczaste Rtec Speed 400	3
139 730	Dłuto szpiczaste 600	1
265 140	Dłuto płaskie Rtec Sharp 400	3
139 733	Dłuto płaskie 600	1
229 084	Dłuto szerokie 350	2
142 756	Dłuto skrzydełkowe 380	1

Numer kat.	Typ	Ilość
139 728	Dłuto szpiczaste 280	2
139 731	Dłuto płaskie 280	2
229 085	Dłuto do fliz 300	2
139 738	Dłuto kanałowe 300	2
139 736	Dłuto szerokie 300	2
139 737	Dłuto szerokie 350	1



ZESTAWY PREZENTACYJNE NARZĘDZI DIAMENTOWYCH

Tarcze diamentowe uniwersalne/do betonu/ do ceramiki
nr zestawu: **265 832**, cena netto:
zawartość: **18 tarcz diamentowych**

Numer kat.	Ø [mm]	Typ	Ilość
265 781	115	Universal Super	3
265 785	230	Universal Super	3
265 773	115	Concrete+Stone Super	3
265 775	150	Concrete+Stone Super	3
265 776	230	Concrete+Stone Super	3
265 809	115	Ceramic Super	3



Tarcze diamentowe uniwersalne do betonu / do ceramiki
nr zestawu: **265 833**, cena netto:
zawartość: **18 tarcz diamentowych**

Numer kat.	Ø [mm]	Typ	Ilość
265 782	125	Universal Super	3
265 785	230	Universal Super	3
265 774	125	Concrete+Stone Super	3
265 775	150	Concrete+Stone Super	3
265 776	230	Concrete+Stone Super	3
265 810	125	Ceramic Super	3

Tarcze diamentowe uniwersalne do betonu / do ceramiki
nr zestawu: **265 834**, cena netto:
zawartość: **33 tarcze diamentowe**

Numer kat.	Ø [mm]	Typ	Ilość
265 788	115	Universal	3
265 789	125	Universal	3
265 792	230	Universal	3
265 777	115	Concrete+Stone	4
265 778	125	Concrete+Stone	4
265 779	150	Concrete+Stone	4
265 780	230	Concrete+Stone	4
265 812	115	Ceramic	4
265 813	125	Ceramic	4

ZESTAWY PREZENTACYJNE WIERTEŁ DO METALU

Wiertła spiralne HSS-G Szlifowane
nr zestawu: **145 748**, cena netto:
zawartość: **265 wiertel**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
145 755	1x34	10
145 757	1,5x40	10
145 760	2x49	20
145 762	2,5x57	20
145 764	3x61	20
145 773	3,2x65	10
145 775	3,3x65	10
145 776	3,5x70	10
145 778	4x75	20
145 781	4,2x75	10
145 782	4,5x80	10
145 784	4,8x86	10
145 785	5x86	20
145 788	5,5x93	10
145 789	6x93	10
145 790	6,5x101	10
145 791	6,8x109	5
145 792	7x109	10
145 794	8x117	5
145 795	8,5x117	5
145 796	9x125	5
145 797	9,5x125	5
145 798	10x133	5
145 799	10,2x133	3
145 800	10,5x133	3
145 801	11x142	3
145 802	12x151	3
145 803	13x151	3

Wiertła spiralne HSS-Co DIN 338
nr zestawu: **145 747**, cena netto:
zawartość: **175 wiertel**

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
145 153	1x34	10
145 154	1,5x40	10
145 155	2x49	10
145 156	2,5x57	10
145 157	3x61	15
145 159	3,2x65	5
145 160	3,3x65	5
145 161	3,5x70	5
145 162	4x75	10
145 164	4,2x75	5
145 165	4,5x80	5
145 300	4,8x86	5
145 167	5x86	10
145 170	5,5x93	5
145 171	6x93	10
145 172	6,5x101	5
145 173	6,8x109	5
145 174	7x109	5
145 176	8x117	5
145 177	8,5x117	5
145 178	9x125	5
145 179	9,5x125	5
145 180	10x133	5
145 181	10,2x133	3
145 182	10,5x133	3
145 183	11x142	3
145 185	12x151	3
145 187	13x151	3



Wiertła spiralne HSS-R walcowane - mały zestaw
nr zestawu: **141 272**, cena netto:
zawartość: **590 wiertel od Ø 1,0 do Ø 13,0 mm ze skokiem co 0,5 mm + 3,3/4,2/6,8/10,2 mm**



Wiertła spiralne HSS-R walcowane - duży zestaw
cena netto:
zawartość: **1 960 wiertel od Ø 1,0 do Ø 10,0 mm ze skokiem co 0,1 mm + 10,2/10,5/11,0/11,5/12,0/12,5/13,0 mm**

Wiertła spiralne HSS-R Walcowane
nr zestawu: **145 749**, cena netto:
zawartość: **265 wiertel**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
241 155	1x34	10
241 156	1,5x40	10
241 157	2x49	20
241 158	2,5x57	20
241 159	3x61	20
241 161	3,2x65	10
241 162	3,3x65	10
241 164	3,5x70	10
241 166	4x75	20
241 168	4,2x75	10

Wiertła spiralne HSS-TIN DIN 338
nr zestawu: **145 746**, cena netto:
zawartość: **115 wiertel**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
145 089	3x61	10
145 091	3,2x65	5
145 092	3,3x65	5
145 093	3,5x70	5
145 094	4x75	10
145 096	4,2x75	5
145 097	4,5x80	5

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
241 169	4,5x80	10
132 868	4,8x86	10
241 172	5x86	20
241 175	5,5x93	10
241 176	6x93	10
241 177	6,5x101	10
241 192	6,8x109	5
241178	7x109	10
241 180	8x117	5

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
145 286	4,8x86	5
145 098	5x86	10
145 101	5,5x93	5
145 102	6x93	10
145 103	6,5x101	5
145 104	6,8x109	5
145 105	7x109	5
145 107	8x117	5
145 108	8,5x117	3

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
241 182	8,5x117	5
241 183	9x125	5
241 184	9,5x125	5
241 185	10x133	5
241 193	10,2x133	3
241 186	10,5x133	3
241 187	11x142	3
241189	12x151	3
241 191	13x151	3

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
145 109	9x125	3
145 110	9,5x125	3
145 111	10x133	3
145 112	10,2x133	2
145 114	11x142	2
145 116	12x151	2
145 118	13x151	2

ZESTAWY PREZENTACYJNE WIERTEŁ DO DREWNA

Wiertła spiralne do drewna
nr zestawu: **145 756**, cena netto:
zawartość: **136 wiertel**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
105 810	3x61	10
105 811	4x75	10
105 812	5x86	10
105 813	6x93	10
105 814	7x109	5
105 815	8x117	10
105 816	9x120	5
105 817	10x120	10
105 819	12x151	8
105 820	13x151	5
105 821	14x151	5
105 822	15x160	5
105 823	16x160	5
105 824	18x180	3
105 825	20x200	3
105 742	22x210	3
138 256	6x240*	5
138 257	8x240*	5
138 258	10x240*	5
138 259	12x240*	5
138 260	14x240*	3
138 261	16x240*	3
138 262	18x260*	3

* wiertła spiralne do drewna

Wiertła kręte Lewis z uchwytem 6-kątnym
nr zestawu: **145 753**, cena netto:
zawartość: **53 wiertła**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
124 065	6x235	5
124 066	8x235	5
124 067	10x235	5
124 068	12x235	5
124 069	14x235	3
124 070	16x235	3
124 071	18x235	3
124 072	20x235	3
124 080	8x450	3
124 081	10x450	3
124 082	12x450	3
124 083	14x450	3
124 084	16x450	3
124 085	18x450	3
124 086	20x450	3

Wiertła szalunkowe
nr zestawu: **145 761**, cena netto:
zawartość: **41 wiertel**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
104 896	8x400	5
104 897	10x400	5
104 898	12x400	3
104 899	14x400	3
104 900	16x400	3
104 901	18x400	2
104 910	8x600	5
104 911	10x600	5
104912	12x600	3
104 913	14x600	3
104 914	16x600	2
104 915	18x600	2



Wiertła piórowe do drewna SELFCUT
nr zestawu: **228 336**, cena netto:
zawartość: **70 wiertel z przedłużaczami**

Numer kat.	Ø x dł. [mm]	Ilość
228 063	14x152	5
228 064	16x152	5
228 066	18x152	5
228 068	20x152	5
228 069	22x152	5
228 070	24x152	5
228 072	26x152	5
228 074	30x152	5
228 075	32x152	5
228 086	16x400	5
228 090	20x400	5
228 091	22x400	5
228 092	24x400	5
228 097	32x400	5
228 102	152*	5

* przedłużacz do wiertła piórowego

ZESTAWY PREZENTACYJNE OTWORNIC



Otwornice uniwersalne MULTI CONSTRUCTION
nr zestawu: **265 114**, cena netto:
zawartość: **17 otwornic z osprzętem**

Numer kat.	Ø [mm]	Ilość
227 801	30	1
227 802	35	1
227 803	40	1
227 805	50	1
227 809	63	2
227 811	68	2
228 248	120	8
227 816	80	1
227 744	Uchwyt 6-kątny „Power Change” o dł. 9,5 mm z wiertłem centr. HM	3
227 745	Uchwyt SDS-plus „Power Change” z wiertłem centrującym HM	3

Otwornice uniwersalne MULTI CONSTRUCTION, zestaw podwójny
nr zestawu: **265 115**, cena netto:
zawartość: **35 otwornic z osprzętem**

Numer kat.	Ø [mm]	Ilość
227 800	25	1
227 801	30	2
227 802	35	2
227 803	40	2
227 804	45	1
227 805	50	2
231 786	120	3
227806	55	1
227 807	58	1
227 808	60	1
227 809	63	2
227 810	65	1
227 811	68	2
227 814	74	1
227 816	80	2
227 819	105	1
227 744	Uchwyt 6-kątny „Power Change” o dł. 9,5 mm z wiertłem centr. HM	4
227 745	Uchwyt SDS-plus „Power Change” z wiertłem centrującym HM	4
228 248	120	10

OTWORNICZKI PROGRESSOR zestaw podwójny
nr zestawu: **265 113**, cena netto:
zawartość: **54 otwornic z osprzętem**

Numer kat.	Ø [mm]	Ilość
227 630	16	2
227 632	19	2
227 633	20	2
227 634	21	2
227 635	22	3
227 636	24	1
227 637	25	3
227 638	27	2
227 639	29	2
227 684	Uchwyt 6-kątny „Power Change” o dł. 9,5 mm z wiertłem centr. HM	4
227 640	30	2
227 641	32	2
227 643	35	3
227 645	38	2
227 646	40	2
227 649	44	1
227 651	48	2
227 652	51	3
227 654	54	2
227 685	Uchwyt SDS-plus „Power Change” z wiertłem centrującym HM	4
227 656	57	2
227 658	60	3
227 661	67	2
227 662	68	3
227 665	73	2
227 667	83	2
227 673	102	2
227 686	Wiertło centrujące HSS-Co	8



Brzeszczyty szablaste mieszane
nr zestawu: **145 783**, cena netto:
zawartość: **57 elementów**
(brzeszczyty w opakowaniach po kilka sztuk)

Numer kat.	Podziałka użębienia	Ilość
121 612	U/1,8-2,6	5
144 245	U/1,8	5
121 613	U/1,8-2,6	3
144 246	U/1,8	3
144 249	U/2,5	3
121 600	U/4	5
121 611	U/5	5
144 234	U/3 - 5	3
144 243	U/1,4	5
144 242	U/1,4	5
202 462	U/2,4-4	3
202 463	U/1,8-2,6	3
202 464	U/2,5-4	3
145 726	U/Ziarno 30	3
145 724	U/3,2	3

ZESTAWY PREZENTACYJNE BRZESZCZOTÓW

Brzeszczyty jednozbiakowe, zestaw podwójny
nr zestawu: **145 777**, cena netto:
zawartość: **145 elementów**
(brzeszczyty w opakowaniach po kilka sztuk)

Numer kat.	Podziałka użębienia	Ilość
240 515	2,7	10
240 516	4-5,2	10
240 514	3	10
240 520	4-5,2	10
240 512	2,7	5
240 523	1,1-1,5	10
240 527	1,2	5
240 525	1,9-2,3	5
240 528	3	5
240 503	1,1-1,5	5
240 517	3	10
240 545	2,5	10
240 521	4-5,2	10
240 502	1,35	5
144 212	1,9-2,3	5
202 436	2 - 3	5
145 704	2,4-5	5
145 703	1,2-2,6	5
144 214	4	5
240 526	0,7	5
240 531	2	5

Brzeszczyty do wyrzynarek, uchwyt jednozbiakowy, zestaw podwójny
nr zestawu: **265 636**, cena netto:
zawartość: **120 elementów**
(brzeszczyty w opakowaniach po kilka sztuk)

Numer kat.	Podziałka użębienia	Ilość
240 520	4,0-5,2	10
240 521	4,0-5,2	10
240 515	2,7	10
240 502	1,4	5
265 133	4	5
144 220	4,0-5,2	5
240 512	2,7	5
265 152	2,2 XC	5
265 578	2,2 XC	5
265 154	2,2 XC	5
265 579	2,2 XC	5
240 544	1,8-2,6	5
145 704	2,4-5,0	5
240 513	4,3	5
240 526	0,7	5
240 503	1,1-1,5	5
144 225	1,9-2,3	5
240 528	3	5
240 541	1,1	5
265 129	1,1	5
265 131	1,8	5

ZESTAWY PREZENTACYJNE PIŁ TARCZOWYCH



Piły tarczowe precyzyjne SUPER TEC
Dokładna podziałka zębów, do pilarek ręcznych
nr zestawu: 208 348, cena netto:
zawartość: 16 tarcz

Numer kat.	Ø zew. X Ø wew. [mm]*	Ilość
205 379	130X20/16	1
205 385	150X16/13	1
205 387	150X20/15	1
205 391	160X20/16	1
205 393	160X30	1
205 395	165X30/20	1
205 397	170X30	1
205 399	180X30	1
205 401	184X30/16	1
205 403	190X20/16	1
205 406	190X30	1
205 409	200X30/25	1
205 412	210X30/25	1
205 418	230X30	1
205 421	235X30/25	1
205 423	240X30	1

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi wew. i zew. wymiarami

Piły tarczowe uniwersalne MULTI TEC
Super dokładna podziałka zębów,
do pilarek ręcznych
nr zestawu: 208 344, cena netto:
zawartość: 12 tarcz

Numer kat.	Ø zew. X Ø wew. [mm]*	Ilość
124 667	150X20/16	1
124 669	160X20/16	1
124 671	170X30	1
124 673	180X30	1
124 672	184X30/16	1
124 674	190X20/16	1
124 675	190X30	1
124 676	200X30	1
124 677	210X30	1
124 678	216X30	1
124 690	230X30	1
124 678	250X30	1

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi wew. i zew. wymiarami

Piły tarczowe precyzyjne SUPER TEC
Średnia podziałka zębów, do pilarek ręcznych
nr zestawu: 208 347, cena netto:
zawartość: 16 tarcz

Numer kat.	Ø zew. X Ø wew. [mm]*	Ilość
205 378	130X20/16	1
205 380	140X12,7	1
205 384	150X16/13	1
205 386	150X20/15	1
205 390	160X20/16	1
205 392	160X30	1
205 394	165X30/20	1
205 396	170X30	1
205 398	180X30	1
205 400	184X30/16	1
205 402	190X20/16	1
205 405	190X30	1
205 408	200X30/25	1
205 411	210X30/25	1
205 417	230X30	1
205 420	235X30/25	1

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi wew. i zew. wymiarami

Piły tarczowe CONSTRUCT CUT R
Zgrubna podziałka zębów, do pilarek stołowych
nr zestawu: 211 967, cena netto:
zawartość: 10 tarcz

Numer kat.	Ø zew./ Ø wew. [mm]	Ilość
211 450	300X30	2
211 451	315X30	3
211 452	350X30	2
211 453	400X30	3

Piły tarczowe SUPER TEC/MULTI TEC
Do kapówek i ukośnic
nr zestawu: 208 353, cena netto:
zawartość: 12 tarcz

Numer kat.	Ø zew./ Ø wew. [mm]	Ilość
202 869	205X18	1
124 724	210X30	1
124 095	216X30	1
124 096	216X30	2
124 719	216X30	1
124 099	216X30	1
124 706	250X30	1
124 721	250X30	2
160 730	250X30	1
124 678	250X30	1

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi wew. i zew. wymiarami

Piły tarczowe szybko tnące FAST CUT
Średnia podziałka zębów, do pilarek stołowych
nr zestawu: 208 354, cena netto:
zawartość: 11 tarcz

Numer kat.	Ø x dl. [mm]	Ilość
124 700	300X30	2
124 701	315X30	2
124 702	350X30	2
124 703	400X30	3
124 704	450X30	1
124 705	500X30	1

Piły tarczowe precyzyjne FASTCUT
Zgrubna podziałka zębów, do pilarek ręcznych
nr zestawu: 208 350, cena netto:
zawartość: 16 tarcz

Numer kat.	Ø zew. X Ø wew. [mm]*	Ilość
205 493	130X20/16	1
205 496	150X20/16	2
205 497	160X20/16	2
205 499	165X30/20	1
205 500	170X30	1
205 501	180X30	1
205 502	184X30/16	1
205 503	190X20/16	1
205 504	190X30	2
205 506	210X30	1
205 507	230X30	1
205 508	235X30/25	1
205 509	240X30	1
205 418	230X30	1
205 421	235X30/25	1
205 423	240X30	1

* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi wew. i zew. wymiarami

Piły tarczowe uniwersalne MULTI TEC
Dokładna podziałka zębów, do pilarek ręcznych
nr zestawu: 208 345, cena netto:
zawartość: 10 tarcz

Numer kat.	Ø zew. X Ø wew. [mm]*	Ilość
124 778	150X20/16	1
124 779	160X20/16	1
124 783	184X30/16	1
124 784	190X20/16	1
124 785	190X30	1
124 787	210X30	1
124 788	216X30	1
124 789	230X30	1
124 790	235X30/25	1
124 792	250X30	1

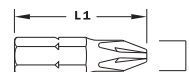
* tam, gdzie podane zostały 2 średnice, np. 20/16, zawarty jest pierścień redukcyjny wraz z określonymi wew. i zew. wymiarami



POZIDRIV

Typ	Dł. całkow. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



Pz0	25	10					221 684
Pz1	25	10	217 176		221 692		216 571
Pz1	25	100	221 697				224 641
Pz2	25	10	217 177		221 693		216 573
Pz2	25	100	221 699		221 694		224 642
Pz3	25	10	217 216		221 695		216 575
Pz3	25	100	221 701				224 643
Pz4	25	5					221 691



Pz1	51	10					221 702
Pz2	51	10	222 407				221 703
Pz3	51	10					221 704

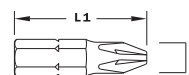


Pz1	25	10	217 237				216 765
Pz2	25	10	217 238				216 766
Pz2	25	100	221 706				221 705
Pz3	25	10	217 239				216 767



Pz1R	25	10	221 709				224 644
Pz2R	25	10					221 707
Pz2R	25	100	221 710				221 708

Uchwyt 5/16", DIN 3126 C8



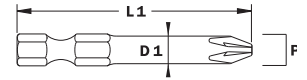
Pz1	32	5					221 711
Pz2	32	5					221 712
Pz3	32	5	265 019				221 713
Pz4	32	5					221 714



POZIDRIV

Typ	Dł. całk. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



Pz1	49	4,8	5	217 217		221 720		216 617	
Pz2	49	6,3	5	217 218		221 721		216 618	
Pz2	49	6,3	100					221 719	
Pz3	49	6,3	5	217 219		221 722		216 619	

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



Pz1	49		5	221 726				221 723	
Pz2	49		5	221 727				221 724	
Pz3	49		5	221 728				221 725	

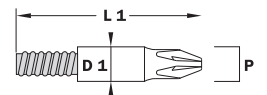


Pz1	70	4,8	5	221 735				221 731	
Pz2	70	6,3	5	221 737				221 732	
Pz2	70	6,3	100					221 733	
Pz3	70	6,3	5	221 736				221 734	

Pz1	89	4,8	5	221 741				221 738	
Pz2	89	6,3	5	221 742				221 739	
Pz3	89	6,3	5	221 743				221 740	

Pz1	152	4,8	5	265 015				221 747	
Pz2	152	6,3	5	221 751				221 748	
Pz3	152	6,3	5					221 749	

M5 Gwintowane



Pz1	45	6,3	5					221 753	
Pz2	45	6,3	5					221 754	
Pz3	45	6,3	5					221 755	

Uchwyt 10/32" Gwintowane NF2A

Pz2	45	6,3	5					221 756	
-----	----	-----	---	--	--	--	--	---------	--

WIERTŁA UDAROWE

DUŻA

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICE

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY DO WKRĘTAREK

URZĄDZENIA POMIAROWE

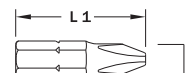
TECHNIKA DIAMENTOWA

KWO



Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



Ph0	25	10	265 277			221 759	
Ph0	25	100				221 760	
Ph1	25	10	217 190		221 768	216 559	
Ph1	25	100				224 645	
Ph2	25	10	217 191		221 769	216 561	
Ph2	25	100	221 774		221 770	224 646	
Ph3	25	10	217 192		221 771	216 563	
Ph3	25	100				224 647	
Ph4	32	5				221 767	



Ph1	51	10				221 776	
Ph2	38	10				221 777	
Ph2	51	10				221 778	
Ph2	64	10				221 779	
Ph3	51	10				221 780	



Ph1	25	10	221 785			217 255	
Ph2	25	10	221 786			217 257	
Ph2	25	100				221 783	
Ph3	25	10	221 787			221 784	



Ph1R	25	10				221 788	
Ph1R	25	100				221 789	
Ph2R	25	10	221 793			221 790	
Ph2R	25	100				221 791	

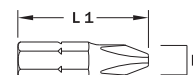


Ph1R	51	5				221 794	
Ph2R	51	5				221 795	
Ph2R	76	5				221 796	



Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 5/16", DIN 3126 C8



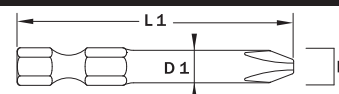
Ph1	32	5					221 797
Ph2	32	5	265 020				221 798
Ph3	32	5					221 799
Ph4	32	5					221 800



Ph2	32	5					221805
-----	----	---	--	--	--	--	--------

Typ	Dł. całk. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



Ph0	49	4,8	5	265 278				217 123
Ph1	49	4,8	5	216 804		221 810		216 608
Ph2	49	6,3	5	217 290		221 811		216 609
Ph2	49	6,3	100	221 813				221 809
Ph3	49	6,3	5	216 805		221 812		216 610



Ph1	49	4,8	5	221 817				221 814
Ph2	49	6,3	5	221 818				221 815
Ph3	49	6,3	5	221 819				221 816



Ph1	49	4,8	5	221 823				221 820
Ph2	49	6,3	5	221 824				221 821
Ph3	49	6,3	5	221 825				221 822

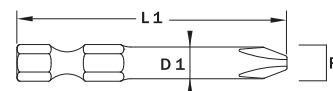


Ph1	70	4,8	5	265 279				221 826
Ph2	70	6,3	5	221 831				221 827
Ph2	70	6,3	100					221 828
Ph3	70	6,3	5	265 280				221 829



Typ	Dł. całk. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



Ph1	89	4,8	5	221 834				222 394	
Ph2	89	6,3	5	221 835				222 395	
Ph2	89	6,3	100					222 396	
Ph3	89	6,3	5	221 836				221 833	

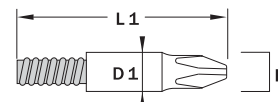


Ph1	102	4,8	5					221 837	
Ph2	102	6,3	5					221 838	
Ph2	102	6,3	100					221 839	
Ph3	102	6,3	5					221 840	



Ph1	152	4,8	5					221 844	
Ph2	152	6,3	5	221 848				221 845	
Ph3	152	6,3	5					221 846	

M5 Gwintowane



Ph1	45	6,3	10					221 852	
Ph2	45	6,3	10					221 853	
Ph3	45	6,3	10					221 854	

Uchwyt 10/32" Gwintowane

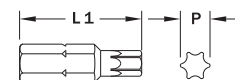
Ph2	45	6,3	5					221 855	
-----	----	-----	---	--	--	--	--	---------	--

WIERTLA UDAROWE
DLUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALU
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNICZKI
BRZESZCZOTY DO WKRĘTAŁEK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WKRĘTAŁEK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KVO



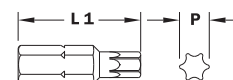
Typ	Dł. całkow. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



T6	25	5					221 857
T7	25	5					221 858
T8	25	5					221 859
T8	25	10			221 872		
T9	25	5					221 860
T10	25	10	216 845		221 873		216 984
T10	25	100					221 861
T15	25	10	216 846		221 874		216 985
T15	25	100					221 862
T20	25	10	216 847		221 875		216 986
T20	25	100					221 863
T25	25	10	216 848		221 876		216 987
T25	25	100					221 864
T27	25	10	216 849		221 877		216 988
T27	25	100					221 865
T30	25	10	216 850		221 878		216 989
T30	25	100					221 866
T40	25	10	216 851		221 879		216 990
T40	25	100					221 867

Uchwyt 5/16", DIN 3126 C8



T30	32	5					221 891
T40	32	5					221 892
T45	32	5					221 893
T50	32	5					221 895
T55	32	5					221 896

WIERTŁA UDAROWE

DUŻA

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICE

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY DO WKRĘTAREK

URZĄDZENIA POMIAROWE

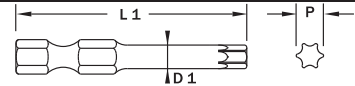
TECHNIKA DIAMENTOWA

KWO



Typ	Dł. całkow. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



T6	49	4,0	5					222 055	
T7	49	4,0	5	265 281				221 920	
T8	49	4,0	5	265 282				221 921	
T9	49	4,0	5	265 283				221 922	
T10	49	4,0	5	217 208				217 017	
T15	49	4,0	5	217 209				217 018	
T20	49	4,7	5	217 210				217 019	
T25	49	4,7	5	217 211				217 020	
T27	49	6,2	5	217 140				217 021	
T30	49	6,2	5	217 212				217 022	
T40	49	-	5	218 020				217 023	

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



T8	70	4,0	5					221 941	
T9	70	4,0	5					221 942	
T10	70	4,0	5					221 943	
T15	70	4,0	5					221 944	
T20	70	4,7	5					221 945	
T25	70	4,7	5					221 946	
T27	70	6,2	5					221 947	
T30	70	6,2	5					221 948	
T40	70	-	5					221 949	



T8	89	4,0	5					221 950	
T9	89	4,0	5					221 951	
T10	89	4,0	5					221 952	
T15	89	4,0	5					221 953	
T20	89	4,0	5					221 954	
T25	89	4,7	5					221 955	
T27	89	4,7	5					221 956	
T30	89	6,2	5					221 957	
T40	89	-	5					221 958	



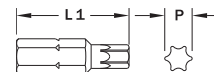
T8	152	4,0	5					221 968	
T10	152	4,0	5					221 969	
T15	152	4,0	5					221 970	
T20	152	4,0	5					221 971	
T25	152	4,7	5					221 972	
T27	152	4,7	5					221 973	
T30	152	6,2	5					221 974	
T40	152	-	5					221 975	

* produkt i cena dostępne wkrętce

TORXALIGN

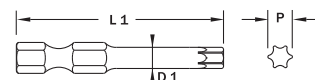
Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



T10W	25	5					221 980
T15W	25	5					221 981
T20W	25	5					221 982
T25W	25	5					221 983
T30W	25	5					221 985

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3

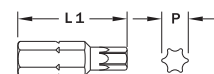


T10W	50	5					221 990
T15W	50	5					221 991
T20W	50	5					221 992
T25W	50	5					221 993
T30W	50	5					221 995

TORX SPECJALNIE WZMOCNIONY (TORX TEMPER RESISTANT)

Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3

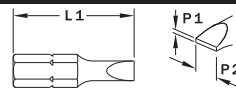


T7H	25	5					221 996
T8H	25	5					221 997
T9H	25	5					221 998
T10H	25	5					221 999
T15H	25	5					222 000
T20H	25	5					222 001
T25H	25	5					222 002
T27H	25	5					222 003
T30H	25	5					222 004
T40H	25	5					222 005

PLASKI

Typ	Dł. całk. (L1) [mm]	Grubość (P1) [mm]	Szerokość (P2) [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
					Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



0.5x3.0	25	0,5	3,0	10	265 292			222 060	
0.5x4.0	25	0,5	4,0	10	217 226	221 887		217 156	
0.6x4.5	25	0,6	4,5	10	217 227	222 023		217 157	
0.8x5.5	25	0,8	5,5	10	217 220	222 024		217 158	
1.0x5.5	25	1,0	5,5	10	217 221	221 888		222 009	
1.0x6.0	25	1,0	6,0	10	216773			222 010	
1.2x6.5	25	1,2	6,5	10	217 222	221 889		217 160	
1.2x8.0	25	1,2	8,0	10	217 228	222 025		217 161	
1.6x8.0	25	1,6	8,0	10	217 229	222 026		222 013	
0-1	25	0,6	2,8	5	265 017			222 027	
1-2	25	0,7	3,2	5				222 028	
2-3	25	0,7	3,4	5				222 029	
3-4	25	0,8	3,9	5				222 030	
4-5	25	0,9	4,7	5				222 031	
5-6	25	0,9	5,4	5				222 032	
6-8	25	1,0	6,3	5				222 033	
8-10	25	1,1	7,0	5				222 034	
10-12	25	1,2	7,1	5				222 035	
12-14	25	1,3	7,1	5				222 036	

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



0.5x3.0	49	0,5	3,0	5				222 037	
0.5x4.0	49	0,5	4,0	5				222 038	
0.6x4.5	49	0,6	4,5	5				222 039	
0.8x5.5	49	0,8	5,5	5				222 040	
1.0x5.5	49	1,0	5,5	5				222 041	
1.0x6.0	49	1,0	6,0	5				222 042	
1.2x6.5	49	1,2	6,5	5				222043	
1.2x8.0	49	1,2	8,0	5				222 044	
1.6x8.0	49	1,6	8,0	5				222 045	
0.5x3.0	70	0,5	3,0	5				222 047	
0.6x4.5	70	0,6	4,5	5				222 049	
0.8x5.5	70	0,8	5,5	5				222 050	
1.0x5.5	70	1,0	5,5	5				222 051	
1.2x6.5	70	1,2	6,5	5				222 052	
0.8x5.5	89	0,8	5,5	5				222 056	
1.0x5.5	89	1,0	5,5	5				222 057	
1.2x6.5	89	1,2	6,5	5				222 058	
1.2x8.0	89	1,2	8,0	5				222 059	
6-8	89/95			10				265 013	
8-10	89/95			10				265 014	

* produkt i cena dostępne wkrótce

— PŁASKI

Typ	Dł. całkow. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

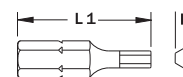
Uchwyt 5/16", DIN 3126 C8

16-18	32	5					265 018
-------	----	---	--	--	--	--	---------

⬡ SZEŚCIOKĄTNY (IMBUS)

Typ	Dł. całkow. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



1,5 mm	25	5					222 071
2 mm	25	5					222 072
2,5 mm	25	5					222073
3 mm	25	10					222 074
4 mm	25	10					222 075
5 mm	25	10					222 076
6 mm	25	10					222 077
7 mm	25	5					222 078
8 mm	25	5					222 079
5/64"	25	5					222 091
3/32"	25	5					222 092
7/64"	25	5					222 093
1/8"	25	5					222 094
9/64"	25	5					222 095
5/32"	25	5					222 096
3/16"	25	5					222 097
7/32"	25	5					222 098
1/4"	25	5					222 099
5/16"	25	5					222 100
3/8"	25	5					222 101

Uchwyt 5/16", DIN 3126 C8



3 mm	30	5					222 102
4 mm	30	5					222 103
5 mm	30	5					222 104
6 mm	30	5					222 105
7 mm	30	5					222 106
8 mm	30	5					222 107
10 mm	30	5					222 108
12 mm	30	5					222 109
14 mm	30	5					222 110

WIERTŁA
UDAROWE

WIERTŁA
DIAMANTOWE

WIERTŁA
DO METALU

WIERTŁA
DO DREWNA

OTWORNICE

BRZESZCZOTY
DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY
SZABLASTE

PIŁY
TARCZOWE

ZESTAWY
PREZENTACYJNE

BITY
DO WKRĘTAREK

URZĄDZENIA
POMIAROWE

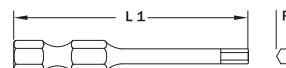
TECHNIKA
DIAMANTOWA

KWO

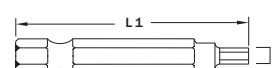
◻ SZEŚCIOKĄTNY (IMBUS) (c.d.)

Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



2 mm	49	5					222 120	
2,5 mm	49	5					222 121	
3 mm	49	5					222 122	
4 mm	49	5					222 123	
5 mm	49	5					222 124	
5/64"	49	5					265 011	

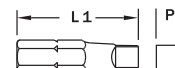


6	49	5					222 116	
8	49	5					222 118	
10	49	5					222 119	

◻ KWADRATOWY

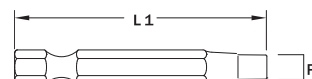
Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



R0	25	5	222 140				222 135	
R1	25	5	222 141				222 136	
R2	25	5	222 142				222 137	
R2	25	100					222 138	
R3	25	5	222 143				222 139	

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3



R1	50	5	222 148				222 144	
R2	50	5	222 149				222 145	
R2	50	100					222 146	
R3	50	5	222 150				222 147	



R1	70	5					222 151	
R2	70	5					222 152	
R3	70	5					222 153	

■ KWADRATOWY (c.d.)

Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3 (c.d.)



R1	89	5					222 154	
R2	89	5					222 155	



R2	102	5					222 156	
----	-----	---	--	--	--	--	---------	--

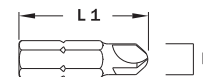


R1	152	5					222 157	
R2	152	5					222 158	
R3	152	5					222 159	

⊕ TORQ-SET

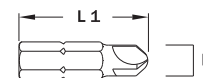
Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



0	25	5	222 160					
1	25	5	222 161					
2	25	5	222 162					
3	25	5	222 163					
4	25	5	222 164					
5	25	5	222 165					
6	25	5	222 166					
8	25	5	222 167					
10	25	5	222 168					

Uchwyt 5/16", DIN 3126 C8

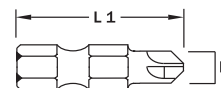


1/4"	32	5	222 171					
5/16"	32	5	222 172					
3/8"	32	5	222 173					
10	32	5	224 648					

TORQ-SET (c.d.)

Typ	Dł. całkow. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3

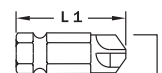


0	32	5	222 174					
1	32	5	222 175					
2	32	5	222 176					
3	32	5	222 177					
4	32	5	222 178					
5	32	5	222 179					
6	32	5	222 180					
8	32	5	222 181					
10	32	5	222 182					

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3

0	50	5	265 625					
1	50	5	265 626					
2	50	5	265 627					
3	50	5	265 628					
4	50	5	265 629					
5	50	5	265 630					
6	50	5	265 631					
8	50	5	265 632					

Uchwyt 7/16", DIN 3126 E11,2



1/4"	32	5	222 402					
5/16"	32	5	222 403					
3/8"	32	5	224 649					
7/16"	32	5	222 405					

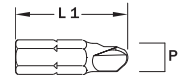
* produkt i cena dostępne wkrótce

WIERTLA UDAROWE
DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALI
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNICZKI
BRZESZCZOTY DO WYKZYMAAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WKRETAAREK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

TRI-WING

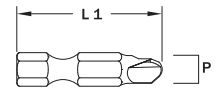
Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3



0	25	5	222 183					
1	25	5	222 184					
2	25	5	222 185					
3	25	5	222 186					
4	25	5	222 187					
5	25	5	222 188					
6	32	5	222 189					

Uchwyt 1/4", DIN 3126 E6,3

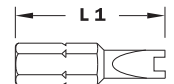


0	32	5	222 190					
1	32	5	222 191					
2	32	5	222 192					
3	32	5	222 193					
4	32	5	222 194					
5	32	5	222 195					

KLUCZ

Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4", DIN 3126 C6,3


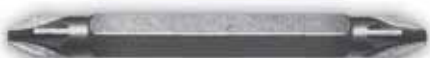

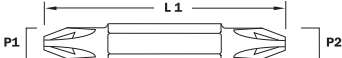



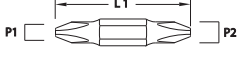



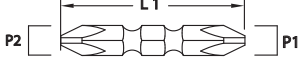



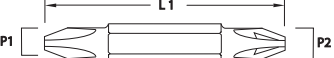



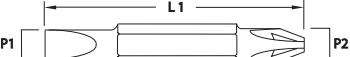



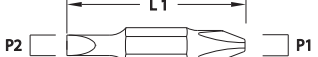


SP6	25	5	224 650					
SP8	25	5	224 651					
SP10	25	5	224 652					

KLINGI DWUSTRONNE

Typ1	Typ2	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Iso-Temp		MAXgrip		Classic XH	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4"

				Pz2	Pz2	60	10	222 217	
				Ph2	Ph2	60	10	222 219	
				Ph2	Ph2	45	10	222 220	
				Ph2	Pz2	45	10	222 221	
				0,6x4,5	Pz1	60	10	222 222	
				0,8x5,5	Pz2	60	10	222 223	
				1,0x5,5	Ph2	45	10	222 224	
				0,8x5,5	Ph2	60	10	222 225	

UCHWYTY SZYBKOSMIENNE

Rozmiar klucza	Dł. całk. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Uchwyt O-Ring	Uchwyt C-Ring	Uchwyt magnetyczny		Uchwyt niemagnetyczny	
						Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3 dwuczęściowy

		1/4"	59	14	1	232 256			
		1/4"	75	14	1	265 025			
		1/4"	79	14	1	232 255			

UCHWYTY DO BITÓW

Rozmiar klucza	Dł. całkow. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Uchwyt O-Ring	Uchwyt C-Ring	Uchwyt magnetyczny		Uchwyt niemagnetyczny	
						Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto
Uchwyt 1/4" DIN 3126 C6,3 dwuczęściowy									
1/4"	45	10	1			232 236			
Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3 dwuczęściowy									
1/4"	54	9,5	1			232 227			
1/4"	54	9,5	1		⊙	232 237			
1/4"	73	10	1		⊙	232 234			
1/4"	75	11	1		⊙	232 253			
1/4"	102	10	1		⊙	232 242			
1/4"	127	10	1		⊙	232 244			
1/4"	152	10	1		⊙	232 245			
1/4"	279	10	1		⊙	232 246			
Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3 jednoczęściowy									
1/4"	56	9,6	1			232254			
1/4"	73	9,4	1			232251			
1/4"	54	11	1				232235		
1/4"	73	9,4	1		⊙	232240			
1/4"	75	11,1	1		⊙	232252			
Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3 z nakrętką zabezpieczającą, jednoczęściowy									
1/4"	60	10	1	⊙		232 239			
1/4"	127	10	1	⊙		232 241			
1/4"	150	10	1	⊙		232 243			
Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3 z nakrętką zabezpieczającą, jednoczęściowy									
1/4"	75	10	1	⊙		232 238			
Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3 brąz krzemowy, dwuczęściowy									
1/4"	75	D1=9,4 D2=11,1	1		⊙	232 249			
Uchwyt 5/16" DIN 3126 E6,3 DESOUTTER, dwuczęściowy									
1/4"	75	10	1		⊙	232 250			

WIERTŁA UDAROWE

DUŻA

NARZĘDZIA DIAMANTOWE

WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICE

BRZESZCZOTY DO WYRZŹNIAKÓW

BRZESZCZOTY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY DO WKRĘTAREK

URZĄDZENIA POMIAROWE

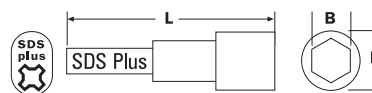
TECHNIKA DIAMANTOWA

KWO

UCHWYTY DO BITÓW

Rozmiar klucza	Dł. całkow. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Uchwyt O-Ring	Uchwyt C-Ring	Uchwyt magnetyczny		Uchwyt niemagnetyczny	
						Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt SDS-plus dwuczęściowy



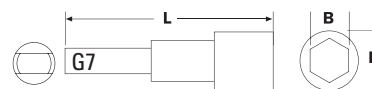
1/4" 80 11 1



232 247



Uchwyt G7 DIN 3126 G7 dwuczęściowy



G7 75 9,50 1



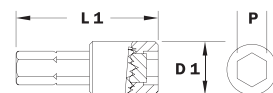
232 248



KLUCZE NASADOWE

Typ	Dł. całkow. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Uchwyt magnetyczny		Uchwyt niemagnetyczny	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto

Uchwyt 1/4" DIN 3126 C6,3



7 mm 28 11 1

232 218



8 mm 28 13 1

232 219



10 mm 28 14 1

232 220



1/4" 28 11 1

232 214



5/16" 28 13 1

232 215

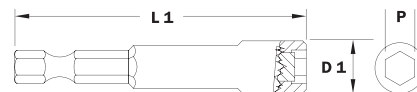


3/8" 28 14 1

232 216



Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3



5,5 mm 45 11 1

232 222



6 mm 41 11 1

232 208



7 mm 45 13 1

232 217



232 176



8 mm 45 13 1

232 209



232 177



10 mm 48 14 1

232 210



232 178



5,5 mm 65 11 1

232 158



6 mm 65 11 1

232 159



7 mm 65 13 1

232 160



232 224



8 mm 65 13 1

232 161



232 225



10 mm 65 14 1

232 162



232 226



12 mm 65 14 1

232 228



232 230



13 mm 65 14 1

232 229



232 231



1/4" 41 11 1

232 167



5/16" 45 13 1

232 168



3/8" 45 14 1

232 179



1/4" 65 11 1

232 155



5/16" 65 13 1

232 156



3/8" 65 14 1

232 157



7/16" 65 16 1

232 213



WIERTŁA UDAROWE
DŁUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTŁA DO METALU
WIERTŁA DO DREWNA
OTWORNICZKI
BRZESZCZOTKI DO WKRĘTAŁEK
BRZESZCZOTKI SZABLASTE
TARCZOWE
PIŁY
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WKRĘTAŁEK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

KLUCZE NASADOWE (c.d.)

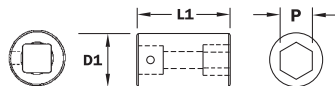
Typ	Dł. całk. [mm]	Ø ["]	Ilość w opak.	Uchwyt magnetyczny		Uchwyt niemagnetyczny	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto
Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3							



8 mm	65	9/16	1	232 232	X		
3/8"	65	9/16	1	232 233	X		

ADAPTERY

Typ	Dł. całk. [mm]	Ø [mm]	Ilość w opak.	Uchwyt magnetyczny		Uchwyt niemagnetyczny	
				Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto
Uchwyt 1/4" cylindryczne							



7 mm	25	13	232 185		232 197	X	
8 mm	25	13	232 186		232 198	X	
9 mm	25	16	232 187		232 199	X	
10 mm	25	17,5	232 188		232 200	X	
11 mm	25	17,5	232 189		232 201	X	
12 mm	25	19	232 190		232 202	X	
13 mm	25	19	232 191		232 203	X	
1/4"	25	13	232 212		232 211	X	
3/8"	25	13	265 253		265 254	X	
5/16"	25	16	232 166		232 165	X	

* produkt i cena dostępne wkrótce

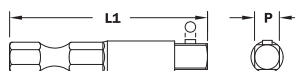
PRZEDŁUŻACZE

Typ	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Zabezpieczenie kulkowe		Zabezpieczenie walcowe	
			Numer katalogowy	Cena netto	Numer katalogowy	Cena netto
Uchwyt 1/4" DIN 3126 C6,3						



1/4"	25	1	232 204		232 221	
------	----	---	---------	--	---------	--

Uchwyt 1/4" DIN 3126 E6,3



1/4"	50	1	232 174		232 223	
1/4"	75	1	232 205			
1/4"	100	1	232 169			
1/4"	150	1	232 170			
1/4"	200	1	232 206			
3/8"	50	1	232 175			
3/8"	75	1	232 207			

WKRĘTAKI RĘCZNE Z UCHWYTEM 1/4"



Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Uchwyt magnetyczny	
		Numer katalogowy	Cena netto
65,5	1	265 022	
190	1	265 021	
280	1	265 023	

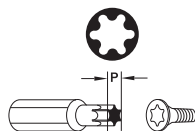
ZESTAWY



Rodzaj	Zawartość	Dł. całk. [mm]	Ilość w opak.	Numer katalogowy	Cena netto
Zestawy na specjalne zamówienie					
Classic XH	T10H (1x), T15H (1x), T20H (1x), T25H (1x), T30H (1x), T40H (1x) + UH 54	25	7	221 400	
Classic XH	HEX2 (1x), HEX2,5 (1x), HEX3 (1x), HEX4 (1x), HEX5 (1x), HEX6 (1x) + UH 54	25	7	221 402	
Classic XH	T10 (1x), T15 (1x), T20 (1x), T25 (1x), T30 (1x), T40 (1x) + UH 54	25	7	221 412	
Classic XH	0.8x5.5 (1x), 1.2x6.5 (1x), PH1 (1x), PH2 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (1x) + UH 54	25	7	227 694	
MAXgrip	0.8x5.5 (1x), 1.2x6.5 (1x), PH1 (1x), PH2 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (1x) + UH 54	25	7	221 394	
MAXgrip	PH1 (1x), PH2 (1x), PH3 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (1x), PZ3 (1x) + UH 54	25	7	221 399	
MAXgrip	T10 (1x), T15 (1x), T20 (1x), T25 (1x), T30 (1x), T40 (1x) + UH 54	25	7	221 401	
MAXgrip	PZ1 (1x), PZ2 (4x), PZ3 (1x) + UH 54	25	7	221 403	
Iso-Temp	0.8x5.5 (1x), 1.2x6.5 (1x), PH1 (1x), PH2 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (1x) + UH 54	25	7	227 357	
Classic XH	0.6x4.5 (1x), 0.8x5.5 (1x), 1.2x8.0 (1x), PH1 (1x), PH2 (2x), PH3 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (2x), PZ3 (1x) + UH 54	25	12	228 055	
Classic XH	T10 (1x), T15 (2x), T20 (2x), T25 (2x), T27 (1x), T30 (2x), T40 (1x) + UH 54	25	12	228 056	
MAXgrip	0.6x4.5 (1x), 0.8x5.5 (1x), 1.2x8.0 (1x), PH1 (1x), PH2 (2x), PH3 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (2x), PZ3 (1x) + UH 54	25	12	221 423	
zestaw mieszany	0.8x5.5 (1x), 1.0x5.5 (1x), 1.2x6.5 (1x), PH1 (1x), PH2 (2x), PH3 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (2x), PZ3 (1x) + UH 54	25	7	221 413	
zestaw mieszany	PH1 (1x), PH2 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (1x), T10 (1x), T15 (1x), T20 (1x), T25 (1x), T27 (1x), T30 (1x), T40 (1x) + UH 54	25	12	221 414	
MAXgrip	0.6x4.5 (1x), 0.8x5.5 (1x), 1.2x8.0 (1x), PH1 (1x), PH2 (1x), PH3 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (1x), PZ3 (1x), T10 (1x), T15 (1x), T20 (1x), T25 (1x), T30 (1x), T40 (1x) + UH 54	25	16	221 425	
zestaw mieszany	0.6x4.5 (1x), 0.8x5.5 (1x), 1.2x6.5 (1x), PH1 (1x), PH2 (1x), PH3 (1x), PZ1 (1x), PZ2 (1x), PZ3 (1x), T10 (1x), T15 (1x), T20 (1x), T25 (1x), T30 (1x), T40 (1x) + UH 54	25	16	221 424	
MAXgrip	PH1 (3x), PH2 (3x), PH3 (3x), PZ1 (3x), PZ2 (3x), PZ3 (3x), T10 (1x), T15 (1x), T20 (2x), T25 (2x), T30 (2x), T40 (1x), 0.6x4.5 (1x), 0.8x5.5 (1x), 1.2x8.0 (1x) + UH54	25	31	221 427	
zestaw mieszany	PH1 (3x), PH2 (3x), PH3 (3x), PZ1 (3x), PZ2 (3x), PZ3 (3x), T10 (1x), T15 (1x), T20 (1x), T25 (1x), T30 (1x), T40 (1x), 0.6x4.5 (1x), 0.8x5.5 (1x), 1.2x6.5 (1x), W4 (1x), W5 (1x), W6 (1x) + UH54	25	31	221 426	

* produkt i cena dostępne wkrótce

TABELA WYMIARÓW BITÓW PROFILOWYCH



Typ	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T15	T20	25	T27	T30	T40	T45	T50	T55	T60	T70
P [mm]	0,84	0,94	1,12	1,30	1,37	1,65	1,97	2,30	2,48	2,72	3,26	3,84	4,40	4,96	5,49	6,60	7,77	8,79	11,17	13,20	15,49

Typ	R00	R00	R1	R2	R3	R4
P [mm]	1,27	1,78	2,31	2,85	3,37	4,84

Typ	SP6	SP8	SP10
P1 [mm]	2,5	2,8	3,9
P2 [mm]	4,3	5,3	6,2



DALMIERZE LASEROWE

Dokł. pomiaru [mm]	Zasięg [m]	Pomiar ciągły	Dodawanie/odejmowanie	Wymiar (wys. x głęb. x szer.) [mm]	Cena netto
Dalmierz laserowy Prexiso X2					
± 2,0	0,1 do 30	+	+	123 x 50 x 26	

Dokł. pomiaru [mm]	Zasięg [m]	Pomiar ciągły	Dodawanie/odejmowanie	Pomiary pół pow. i objętości	Pomiary pośrednie (f-cja Pitagoras)	Czujnik pochylenia	Celownik cyfrowy	Klasa odporności	Wymiar (wys. x głęb. x szer.) [mm]	Cena netto
Dalmierz laserowy Disto D2										
± 1,5	0,05 do 60	+	+	+	+	-	-	IP 54	111 x 42 x 23	
Dalmierz laserowy Disto DXT										
± 1,5	0,05 do 70	+	+	+	+	-	-	IP 66	122 x 55 x 28	
Dalmierz laserowy Disto D3a										
± 1,0	0,05 do 100	+	+	+	+	± 45°	-	IP 54	125 x 45 x 24	
Dalmierz laserowy Disto D3aBT z BLUETOOTH®										
± 1,0	0,05 do 100	+	+	+	+	± 45°	-	IP 54	127 x 49 x 27	
Dalmierz laserowy Disto D5										
± 1,0	0,05 do 200	+	+	+	+	± 45°	4 x zoom	IP 54	143,5 x 55 x 30	
Dalmierz laserowy Disto D8 z BLUETOOTH®										
± 1,0	0,05 do 200	+	+	+	+	± 360°	4 x zoom	IP 54	143,5 x 55 x 30	

Prexiso X2



Disto D2



Disto DXT



Disto D3a



Disto D3aBT z BLUETOOTH®



Disto D5



Disto D8 z BLUETOOTH®



WIERTŁA UDAROWE

ŁŁUTA

NARZĘDZIA DIAMENTOWE

WIERTŁA DO METALU

WIERTŁA DO DREWNA

OTWORNICZ

BRZESZCZOTY DO WYRZYNAREK

BRZESZCZOTY SZABLASTE

PIŁY TARCZOWE

ZESTAWY PREZENTACYJNE

BITY DO WKRETAŁEK

URZĄDZENIA POMIAROWE

TECHNIKA DIAMENTOWA

KWO

LASER KRZYŻOWY LINO L2

• W skład zestawu wchodzi: głowica kątowa, tarczka celownicza, uchwyt do lasera, torba transportowa, baterie.

Zasięg [m]	Zakres poziomowania	Dokł. w poziomie	Dokł. w pionie	Pyło i wodoodporność	Klasa lasera	Wymiar (wys. x głęb. x szer.) [mm]	Cena netto
Laser krzyżowy LINO L2							
do 15 m > 30 z detektorem	4°	± 1 mm / 5 m	± 0,75 mm / 3 m linii	IP 54	II	96 x 91 x 54	
Laser krzyżowy LINO L2+							
do 15 m > 30 z detektorem	4°	± 1,5 mm / 5 m	± 0,75 mm / 3 m linii	IP 54	II	117,8 x 132,7 x 75,4 mm	
Laser krzyżowy LINO L2P5							
do 15 m > 30 z detektorem	4°	± 1,5 mm / 5 m	± 0,75 mm / 3 m linii	IP 54	II	117,8 x 130,7 x 75,4 mm	



NIWELATORY LASEROWE ROTE0 35

• W skład zestawu wchodzi: zmotoryzowana półka ścienna, pilot, baterie do pilota, pojemnik na baterie, akumulator Ni-MH, ładowarka, tarczka celownicza, okulary, detektor

Zasięg (głowica rotacyjna) [m]	Dokładność samopoziomowania	Zakres samopoziomowania	
do 300 m (średnica) z detektorem	20" (3 mm na 30 m)	± 4,5°	
Zasilanie	Czas pracy	Pyło i wodoodporność	Cena netto
2 x 1,5V (R20, D) lub akumulator NiMH	50 godz. (akum.), do 160 godz. (baterie alkal.)	IP 54	



NIWELATORY OPTYCZNE

Powiększenie	Dokł. na 1 km podwójnej niwelacji [mm]	Pomiar pojedynczy - cel w odl. 30 m [mm]	Średnica obiektywu [mm]	Pyło i wodoodporność	Zakres temp. pracy	Cena netto
Niwelatory optyczne Jogger 20						
20 x	2,5	1,5	36	IP 54	-20°C do +40°C	
Niwelatory optyczne Jogger 24						
24 x	2	1,2	36	IP 54	-20°C do +40°C	
Niwelatory optyczne Jogger 32						
32 x	2	1,2	36	IP 54	-20°C do +40°C	



Powiększenie	Dokł. na 1 km podwójnej niwelacji [mm]	Pomiar pojedynczy - cel w odl. 30 m [mm]	Średnica obiektywu [mm]	Pyło i wodoodporność	Zakres temp. pracy	Cena netto
Niwelatory optyczne NA 720						
20 x	2,5	1,5	30	IP 57	-20°C do +50°C	
Niwelatory optyczne NA 724						
24 x	2	1,2	36	IP 57	-20°C do +50°C	
Niwelatory optyczne NA 728						
28 x	1,5	1	40	IP 57	-20°C do +50°C	
Niwelatory optyczne NA 730						
30 x	1,2	0,8	40	IP 57	-20°C do +50°C	



Powiększenie	Dokł. na 1 km podwójnej niwelacji [mm]	Pomiar pojedynczy - cel w odl. 30 m [mm]	Średnica obiektywu [mm]	Pyło i wodoodporność	Zakres temp. pracy	Cena netto
Niwelatory optyczne AN-20 marki NESTLE						
20 x	± 2,5 mm	1,5	33	IP 54	-10°C do +50°C	
Niwelatory optyczne AN-24 marki NESTLE						
24 x	± 2,0 mm	1,2	33	IP 54	-10°C do +50°C	



Akcesoria do niwelatorów	Cena netto
Statyw aluminiowy lekki 165 cm	

Akcesoria do niwelatorów	Cena netto
Łata teleskopowa 5m w pokrowcu	
Łata teleskopowa 7m w pokrowcu	

WIERTLA UDAROWE
DLUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALI
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNIKI
BRZESZCZOTY DO WYRZYMAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

NIWELATORY ELEKTRONICZNE SPRINTER

Akcesoria do niwelatorów	Cena netto
Statyw aluminiowy 165cm	
Łata kodowa 5m GSS111	
Łata fibroglasowa 3m do SPRINTER 250M GSS113	



Dokł. na 1 km podwójnej niwelacji [mm]		Pomiar na jedną łątę [mm]	Dokładność pomiaru odległości	Zasięg	Tryb pomiaru	Kompensator	Pyło i wodoodporność	Zasilanie	Waga [kg]	Cena netto
Pomiar elektroniczny	Pomiar optyczny									
Niwelator elektroniczny SPRINTER 50										
2	2	Standardowa odchyłka: 0,6 (pom. elektr.) lub 1,2 (pom. opt.) na 30 m	10 mm/10 m	2 - 100 m (pom. elektr.)	pojedynczy	magnetycznie tłumiony (zakres $\pm 10'$)	IP 55	Baterie AA (4xLR6/AA/AM31,5V)	< 2,5	
Niwelator elektroniczny SPRINTER 150										
1,5	2	Standardowa odchyłka: 0,6 (pom. elektr.) lub 1,2 (pom. opt.) na 30 m	10 mm/10 m	2 - 100 m (pom. elektr.)	pojedynczy i ciągły	magnetycznie tłumiony (zakres $\pm 10'$)	IP 55	Baterie AA (4xLR6/AA/AM31,5V)	< 2,5	
Niwelator elektroniczny SPRINTER 150M										
1,5	2	Standardowa odchyłka: 0,6 (pom. elektr.) lub 1,2 (pom. opt.) na 30 m	10 mm/10 m	2 - 100 m (pom. elektr.)	pojedynczy i ciągły	magnetycznie tłumiony (zakres $\pm 10'$)	IP 55	Baterie AA (4xLR6/AA/AM31,5V)	< 2,5	
Niwelator elektroniczny SPRINTER 250M										
1,0/0,7	2	Standardowa odchyłka: 0,6 (pom. elektr.) lub 1,2 (pom. opt.) na 30 m	10 mm/10 m	2 - 100 m (pom. elektr.)	pojedynczy i ciągły	magnetycznie tłumiony (zakres $\pm 10'$)	IP 55	Baterie AA (4xLR6/AA/AM31,5V)	< 2,5	

NIWELATORY LASEROWE RUGBY

- W skład zestawu wchodzi: bateria, detektor, ładowarka

Zasięg	Dokładność	Zakres poziomowania	Laser	Zasilanie	Wymiar (wys. x głęb. x szer.) [mm]	Cena netto
Niwelator laserowy RUGBY 50						
300 m (średnica)	$\pm 2,6$ mm/30 m	$\pm 5^\circ$	780 nm (niewidzialny)	alkaliczne: 60 godz.; NiMH: 35 godz.	158 x 163 x 166	
Niwelator laserowy RUGBY 55						
300 m (średnica)	$\pm 2,6$ mm/30 m	$\pm 5^\circ$	635 nm (czerwony)	alkaliczne: 50 godz.; NiMH: 30 godz.	158 x 163 x 166	

Akcesoria do niwelatorów	Cena netto
Łata do niwelatorów laserowych 2,6 m	
Statyw aluminiowy 165 cm	
Statyw korbowy 2,70 m	



NIWELATORY LASEROWE RUGBY

- W skład zestawu wchodzi: bateria, detektor, ładowarka.

Zasięg	Dokładność	Zakres poziomowania	Dokl. kompensatora	Laser	Wymiar (W x D x S) [mm]	Cena netto
Niwelator laserowy RUGBY 260SG						
300 m z detektorem (średnica)	± 3,0 mm / 30 m	± 5°	x = ± 10%	635 nm, widzialny, klasa II/2	197 x 268 x 175	
Niwelator laserowy RUGBY 270SG						
350 m z detektorem (średnica)	± 3,0 mm / 30 m	± 5°	x = ± 15%	635 nm, widzialny, klasa II/2	197 x 268 x 175	
Niwelator laserowy RUGBY 280DG						
350 m z detektorem (średnica)	± 3,0 mm / 30 m	± 5°	x = ± 15% y = ± 15%	635 nm, widzialny, klasa II/2	197 x 268 x 175	
Niwelator laserowy RUGBY 410DG						
800 m z detektorem (średnica)	± 1,6 mm / 30 m	± 5°	x = ± 15% y = ± 15% lub x = ± 25%	780 nm, niewidzialny, klasa I/1	265 x 260 x 200	
Niwelator laserowy RUGBY 420DG						
1100 m z detektorem (średnica)	± 1,6 mm / 30 m	± 5°	x = ± 15% y = ± 15% lub x = ± 25%	635 nm, widzialny, klasa II/2	265 x 260 x 200	



NIWELATORY LINIOWE PIPER

- W skład zestawu wchodzi: pilot do niwelatora, tarczka celownicza, baterie, ładowarka do baterii, komplet nóżek do rur o średnicach: 200, 225, 250 i 300 mm.

Dokl. Pomiaru	Dioda laserowa	Automatyczne naprowadzanie celu	Zakres pochylenia	Zakres samopoziomowania	Zasięg pracy baterii pilota	Wymiar (wys. x dł.) [mm]	Cena netto
Niwelator liniowy PIPER 100							
± 1,6 mm / 30 m	635 nm, czerwona	-	-15% do +30%	± 10°	przód - do 150m / tył - do 10 m	96 x 267	
Niwelator liniowy PIPER 200							
± 1,6 mm / 30 m	635 nm, czerwona	+	-15% do +30%	± 10°	przód - do 150m / tył - do 10 m	96 x 267	



**W OFERCIE POSIADAMY RÓWNIEŻ INNE URZĄDZENIA POMIAROWE:
TEODOLITY, TACHIMETRY, SYSTEMY STEROWANIA MASZYNAMI**

TARCZE DO CIĘCIA NA SUCHO

Tarcze podstawowe

Przeznaczone są do cięcia wszystkich materiałów zarówno twardych jak i abrazyjnych. Zalecane jest naprzemienne używanie tarcz do cięcia twardych i abrazyjnych materiałów. Polepsza to znacznie właściwości tnące oraz zwiększa trwałość tarczy.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. budow. Basic			
12803115	115	7	
12803125	125	7	
12803180	180	7	
12803230	230	7	



tarcze pomarańczowe

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. budow. Basic Turbo			
10802115	115	7,5	
10802125	125	7,5	
10802180	180	7,5	
10802230	230	7,5	

Profesjonalne tarcze diamentowe do ogólnego przeznaczenia

Przeznaczone są do profesjonalnego cięcia materiałów budowlanych zarówno twardych jak i abrazyjnych. Zalecane jest naprzemienne używanie tarcz do cięcia twardych i abrazyjnych materiałów. Polepsza to znacząco właściwości tnące oraz zwiększa trwałość tarczy.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. budow. Pro Turbo			
10704115	115	7,5	
10704125	125	7,5	
10704150	150	7,5	
10704180	180	7,5	
10704230	230	7,5	
10704300	300	7,5	
10704350	350	7,5	
Tarcze diam. do mat. budow. Pro Laser			
13703115	115	8	
13703125	125	8	
13703150	150	8	
13703180	180	8	
13703230	230	8	
13703300	300	8	
13703350	350	8	



tarcze niebieskie

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. budow. Super Pro Turbo			
10706180	180	9	
10706230	230	9	
Tarcze diam. do mat. budow. Super Pro Laser			
13756180	180	10	
13756230	230	10	
Tarcza diam. do mat. budow. Turbo Laser			
1370623010	230	10	

Tarcze diamentowe do cięcia materiałów twardych

Przeznaczone są do profesjonalnego cięcia bardzo twardych materiałów. Charakterystyczną cechą tych tarcz jest duża koncentracja wysokiej jakości diamentu. Dodatkowo spoiwo jest miękkie, co pozwala na ciągłe uzyskiwanie nowej powierzchni tnącej.

Dzięki temu utrzymujemy wysokiej klasy cięcie podczas całego czasu pracy tarczy.

Zastosowanie: kwarc, gnejs, bazalt, granit, stary beton, materiały ognioodporne, beton zbrojony, gres, bloki betonowe.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. tward. Pro Laser			
13303115	115	8	
13303125	125	8	
13303150	150	8	
13303180	180	8	
13303230	230	8	
13303300	300	8	
13303350	350	8	
13303400	350	8	



tarcze czerwone

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. tward. Pro Turbo			
10304115	115	9	
10304125	125	9	
10304150	150	9	
10304180	180	9	
10304230	230	9	
10304300	300	9	
10304350	350	9	
Tarcze diam. do mat. tward. Super Pro Laser			
13356180	180	10	
13356230	230	10	
Tarcza diam. do mat. tward. Turbo Laser			
1330623010	230	10	

Złota seria tarcz diamentowych do zadań specjalnych

Tarcze te poradzą sobie z każdym materiałem i jednocześnie zapewnią czyste i szybkie cięcie. Zaleca się je do obróbki trudnych i twardych materiałów.



tarcza złota

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Laser			
13716230	230	10	
Turbo Laser			
10716230	230	10	

Profesjonalne tarcze diamentowe do cięcia materiałów abrazyjnych

Przeznaczone są do profesjonalnego cięcia materiałów o dużej abrazyjności. Posiadają dużą koncentrację dobrej jakości diamentu, a spoiwo jest o wiele twardsze niż w przypadku tarcz do cięcia twardych materiałów.

W związku z tym diament utrzymywany jest w tym samym miejscu podczas całego czasu używalności tarczy.

Zastosowanie: krzemowy i wapienny piaskowiec, kamień pumekowy, świeży beton, pustaki, krzemowa ceramika, asfalt.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. abraz. Pro Turbo			
10404115	115	7,5	
10404125	125	7,5	
10404180	180	7,5	
10404230	230	7,5	
10404300	300	7,5	
10404350	350	7,5	
Tarcze diam. do mat. abraz. Super Pro Laser			
13456180	180	10	
13456230	230	10	



tarcze czarne

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. abraz. Pro Laser			
13403115	115	8	
13403125	125	8	
13403150	150	8	
13403180	180	8	
13403230	230	8	
13403300	300	8	
13403350	350	8	
13403400	400	9	
Tarcza diam. do mat. abraz. Turbo Laser			
1340623010	230	10	

Profesjonalne tarcze z ciągłą krawędzią do twardej i miękkiej ceramiki

Produkt ten służy do dokładnego cięcia bardzo twardych materiałów. Tarcze te zapewniają gładką powierzchnię cięcia bez wykruszeń.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do miękkiej ceramiki			
15700115	115	5	
15700125	125	5	



tarcze niebieskie/czerwone

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do twardej ceramiki			
15710115	115	5	
15710125	125	5	
15710230	230	5	

Profesjonalne tarcze galwaniczne do cięcia marmuru

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
18019100	100	10	
18019115	115	10	
18019125	125	10	
18019150	150	10	



Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
18019180	180	10	
18019230	230	10	
18019300	300	10	
18019350	350	10	

Profesjonalne tarcze do spoin, granitu i betonu

Doskonałe do usuwania zaprawy pomiędzy ceglami.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Spoiny - mat. ogólnobudowlane			
53470115	115	7	
53470125	125	7	



tarcze fioletowe/czarne

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Spoiny - mat. abrazyjne			
53440115	115	7	
53440125	125	7	

TARCZE DO CIĘCIA NA MOKRO

Profesjonalne tarcze do do twardej i miękkiej ceramiki

Przeznaczone do cięcia wszystkich materiałów - zarówno twardych jak i abrazyjnych. Zalecane jest naprzemienne używanie tarcz do cięcia twardych i abrazyjnych materiałów, co polepsza właściwości tnące i żywotność tarczy.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze do twardej ceramiki			
20010180	180	5	
20010200	200	5	
20010230	230	5	
20010250	250	5	
20010300	300	5	
20010350	350	5	
20014300	300	7,5	
20014350	350	7,5	



Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcza diamentowa do twardej ceramiki S			
2001C30026	300	10	
Tarcze do miękkiej ceramiki			
20000180	180	5	
20000200	200	5	
20000230	230	5	
20000250	250	5	
20000300	300	5	
20000350	350	5	
20004300	300	7,5	

Profesjonalne tarcze do ogólnego przeznaczenia

Przeznaczone są do profesjonalnego cięcia materiałów budowlanych zarówno twardych jak i abrazyjnych. Zalecane jest naprzemienne używanie tarcz do cięcia twardych i abrazyjnych materiałów, co poprawia właściwości tnące i żywotność tarczy.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. budowlanych LAR*			
23302300	300	8	
23302350	350	8	
23302400	400	8	
2302450	450	8	



Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. budowlanych BL**			
21302300	300	7	
21302350	350	8	
21302400	400	8	
21302450	450	8	
21302500	500	8	
21302600	600	8	
21302650	650	8	
21302700	700	8	

Profesjonalne tarcze do cięcia materiałów twardych

Przeznaczone są do profesjonalnego cięcia bardzo twardych materiałów. Dodatkowo tarcze te posiadają dużą koncentrację wysokiej jakości diamentu. Spoiwo w tarczy jest miękkie, co pozwala na ciągle uzyskiwanie nowej powierzchni tnącej. Tym samym utrzymujemy wysokiej klasy cięcie podczas całego okresu używalności tarczy. **Zastosowanie:** kwarc, gnejs, bazalt, granit, stary beton, materiały ognioodporne, beton zbrojony, gres, bloki betonowe.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. twar. LAR*			
23402300	300	8	
23402350	350	8	
23402400	400	8	



Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. twar. BL**			
21402300	300	8	
21402350	350	8	
21402400	400	8	

* Tarcze typu LAR posiadają standardowe ułożenie zębów.

** Typ BL może pracować z większą prędkością obrotową co skraca czas pracy.

Profesjonalne tarcze do cięcia materiałów abrazyjnych

Przeznaczone są do profesjonalnego cięcia materiałów o dużej abrazyjności. Posiadają one dużą koncentrację dobrej jakości diamentu. Spoiwo jest o wiele twardsze niż w przypadku tarcz do cięcia twardych materiałów. Celem tego jest utrzymanie diamentu w tym samym miejscu podczas całego okresu używalności tarczy. **Zastosowanie:** krzemowy i wapienny piaskowiec, kamień pumekсовy, świeży beton, pustaki, krzemowa ceramika, asfalt, gres naturalny.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. abraz. LAR*			
23502300	300	8	
23502350	350	8	
23502400	400	8	



tarcze granatowe z czarnym paskiem

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. abraz. BL**			
21502300	300	8	
21502350	350	8	
21502400	400	8	

Profesjonalne tarcze do granitu i marmuru

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do marmuru LAR*			
32202300	300	7	
32202350	350	7	
32202400	400	7	
32202450	450	7	
32202500	500	7	



tarcze białe

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do granitu AL****			
33086304	300	10	
33086354	350	10	
331G7403	400	14	
331G7453	450	14	
331G7503	500	14	

PROFESJONALNE TARCZE DO PRZECINAREK JEZDNYCH

Tarcze do cięcia twardego, starego betonu

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do betonu LAR*			
23603300	300	8	
23603350	350	8	
23603400	400	8	
23603450	450	8	



tarcze czarne z czerwonym paskiem

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do mat. abraz. BLZ***			
24603300	300	8	
24603350	350	8	
24603400	400	8	
24603450	450	8	
24603500	500	8	
24603600	600	8	
21603700	700	8	
21603800	800	8	

Tarcze do cięcia asfaltu położonego na starym betonie

Tarcze te mogą być używane do cięcia asfaltu położonego na starym betonie, jak i do samego asfaltu.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do asfaltu LAR*			
23803300	300	8	
23803350	350	8	
23803400	400	8	
23803450	450	8	



tarcze czarne z białym paskiem

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do asfaltu BLZ***			
24803300	300	8	
24803350	350	8	
24803400	400	8	
24803450	450	8	
24803500	500	8	
24803600	600	8	
21803700	700	8	
21803800	800	8	

* Tarcze typu LAR posiadają standardowe ułożenie zębów.

** Typ BL może pracować z większą prędkością obrotową co skraca czas pracy.

*** Typ BLZ wyróżnia się skośnym ułożeniem zębów, co ułatwia lepsze usuwanie wiórów z ciętego materiału, dzięki czemu tarcza może pracować przy większych obrotach.

**** AL1=AL2=BL

Tarcze do świeżego betonu

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do asfaltu LAR*			
23713300	300	8	
23713350	350	8	
Tarcze diam. do asfaltu BLZ**			
24713300	300	8	
24713350	350	8	



tarcze
czarne z zielonym paskiem

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do betonu RR LAR*			
2350230001	300	8	
2350235001	350	8	
2350240001	400	8	
2350245001	450	8	

Tarcze ogólnego zastosowania

Ekonomiczne tarcze ogólnego zastosowania do przecinarek jezdnych

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze diam. do asfaltu RR BLZ**			
2481035010	350	8	
2481040010	400	8	
2481045010	450	8	



tarcze czarne

* Tarcze typu LAR posiadają standardowe ułożenie zębów.

** Typ BLZ wyróżnia się skośnym ułożeniem zębów, co ułatwia lepsze usuwanie wiórów z ciętego materiału, dzięki czemu tarcza może pracować przy większych obrotach.

ŚCIERNICE GARNKOWE

Profesjonalne tarcze ściernie przeznaczone do betonu, granitu oraz wszelkich innych materiałów.

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze jednorzędowe standardowe			
53112100	100	5	



Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze do mat. abrazyjnych			
52610810	100	5	
52610912	125	5	
52610915	150	5	

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze jednorzędowe profesjonalne			
53111100	100	5	
53111125	125	5	
53111150	150	5	



Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze dwurzędowe profesjonalne			
53121100	100	5	
53121125	125	5	
53121150	150	5	
53220180	180	5	

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze dwurzędowe standardowe			
53122100	100	5	
53122125	125	5	




Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Ściernice do maszyn typu Hilti			
52631812	125	5	
52631815	150	5	
52611015	180	5	

Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze Turbo profesjonalne			
53131100	100	5	
53131125	125	5	
53131150	150	5	



Numer katalogowy	Ø [mm]	Wys. segmentu [mm]	Cena netto
Tarcze Turbo standardowe			
53132100	100	5	
53132125	125	5	

KORONY DIAMENTOWE

Numer katalogowy	Ø [mm]	Długość	Wys. Segm.	liczba segm.	Cena netto
Uchwyt 1 1/4"					
					
424105233	52	450	10	5	
424106233	62	450	10	6	
424107233	72	450	10	7	
424108233	82	450	10	8	
424109233	92	450	10	9	
424110233	102	450	10	10	
424111233	112	450	10	10	
424112233	122	450	10	11	
424113233	132	450	10	11	

Numer katalogowy	Ø [mm]	Długość	Wys. Segm.	liczba segm.	Cena netto
Uchwyt 1 1/4"					
424115233	152	450	10	13	
424116233	162	450	10	13	
424117233	172	450	10	13	
424118233	182	450	10	14	
424122533	225	450	10	16	
424125233	252	450	10	17	
424130210	302	450	10	21	
424135210	352	450	10	22	
4241402	402	450	10	24	
4241452	452	450	10	26	
4241502	502	450	10	30	
4241602	602	450	10	38	

AKCESORIA

Numer kat.	Typ	Cena netto
Uchwyt 1/2"		
42900200	Przedłużka 200 mm	
42900300	Przedłużka 300 mm	
42901111	Adapter z 1 1/4" na 1/2"	

Numer kat.	Typ	Cena netto
Uchwyt 1/4"		
42901200	Przedłużka 200 mm	
42901300	Przedłużka 300 mm	
42900111	Adapter z 1/2" na 1 1/4"	

PRZECINARKI JEZDNE I STOŁOWE



Numer kat.	Specyfikacja	Cena netto
TCM350	Przecinarka stołowa o gł. cięcia 110 mm	
MJD400	Przecinarka jezdna o gł. cięcia 150 mm	
MJD500	Przecinarka jezdna o gł. cięcia 175 mm	
MJD600	Przecinarka jezdna o gł. cięcia 200 mm	

WIERTNICE



Numer kat.	Moc	Cena netto
SDM16	1,6 kW	
SDM20	2,0 kW	

Numer kat.	Moc	Cena netto
SDM32	3,2 kW	
SDM37	3,7 kW	
SDM52	5,2 kW	

STATYWY DO WIERTNIC

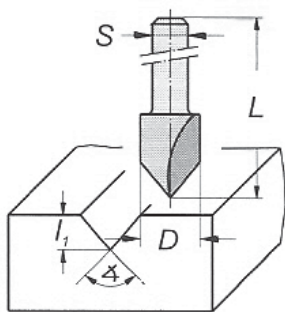
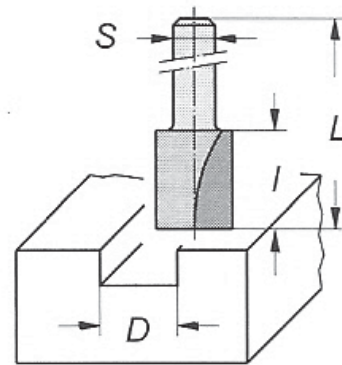


Numer kat.	Specyfikacja	Zakres średnic [mm]	Cena netto
SDR150	Statyw do wiertnicy o wys. 1 050 mm	do 150	
SDR220	Statyw do wiertnicy o wys. 1 050 mm	do 220	
SDR450	Statyw do wiertnicy o wys. 1 050 mm	do 450	
SDR600	Statyw do wiertnicy o wys. 1 118 mm	do 600	
SDR900	Statyw do wiertnicy o wys. 1 160 mm	do 900	

WIERTLA UDAROWE
DLUTA
NARZĘDZIA DIAMENTOWE
WIERTLA DO METALI
WIERTLA DO DREWNA
OTWORNIKI
BRZESZCZOTY DO WYKZYMAREK
BRZESZCZOTY SZABLASTE
PIŁY TARCZOWE
ZESTAWY PREZENTACYJNE
BITY DO WKRĘTAŁEK
URZĄDZENIA POMIAROWE
TECHNIKA DIAMENTOWA
KWO

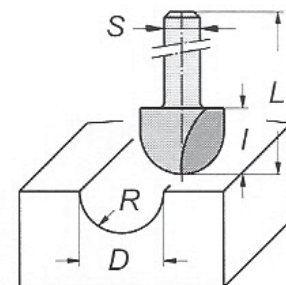
FREZY DO ROWKÓW

D [mm]	I [mm]	L [mm]	Numer kat.	Cena netto
5	12	48	K98001	
6	19	48	K98002	
8	19	48	K98003	
10	19	48	K98004	
12	19	48	K98005	
14	19	48	K98006	
16	19	48	K98007	
18	19	48	K98008	
20	19	48	K98009	



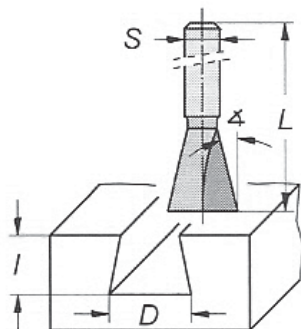
FREZY DO WPUSTÓW

< [°]	D [mm]	I1 [mm]	Numer kat.	Cena netto
60	9,5	10	K98010	
90	12,7	8	K98011	



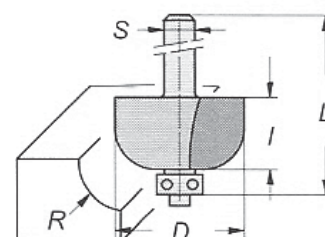
FREZ DO ZAOKRĄGLIĆ

D [mm]	I [mm]	< [°]	Numer kat.	Cena netto
12,7	12,5	15	K98012	



FREZY DO ŻŁOBIEŃ

R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
3,2	6,4	5	K98013	
6,35	12,7	8	K98014	

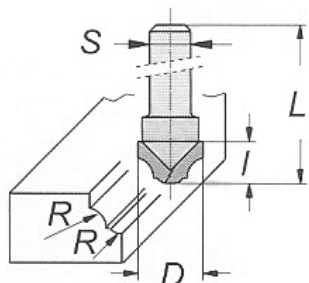
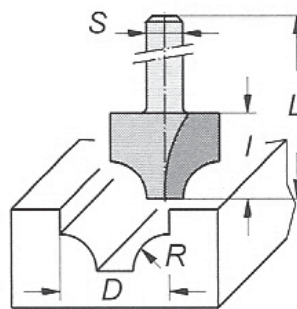


FREZY DO ŻŁOBIEŃ Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 9,5 MM

R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
6,35	22,2	12,7	K98015	
9,5	28,5	14	K98016	

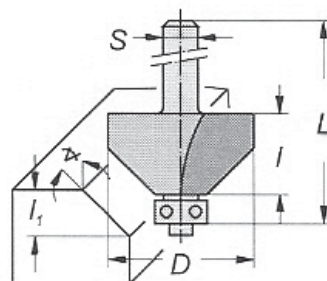
FREZ DO ĆWIERĆWAŁKÓW

R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
3,5	9,5	9	K98017	



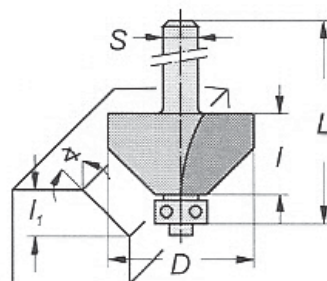
FREZ KSZTAŁTOWY

R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
4	12,7	8	K98019	



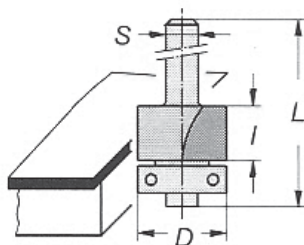
FREZY DO FAZ Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 9,5 MM

< [°]	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
30	16,8	6,5	K98020	
45	33,3	12	K98021	



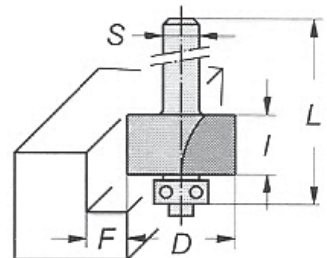
FREZ DO KRAWĘDZI Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 12,7 MM

D [mm]	I [mm]	L [mm]	Numer kat.	Cena netto
12,7	12,7	54	K98022	



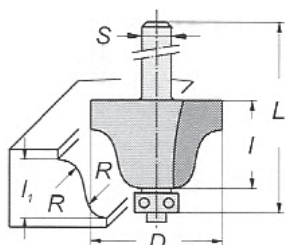
FREZ DO WRĘGÓW Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 9,5 MM

D [mm]	I [mm]	F [mm]	Numer kat.	Cena netto
28,6	12	9,5	K98023	



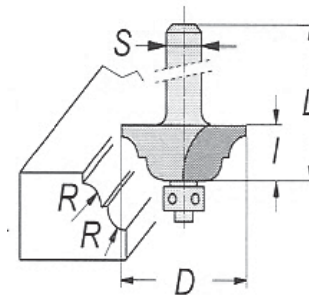
FREZ PROFILOWY Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 9,5 MM

R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
4	25,5	16	K98032	

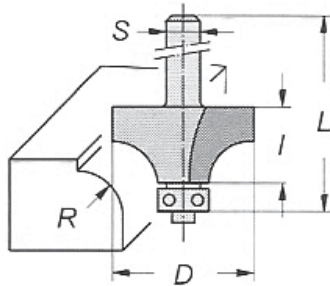


FREZ PROFILOWY CLASSIC Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 9,5 MM

R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
4	28,5	10	K98033	



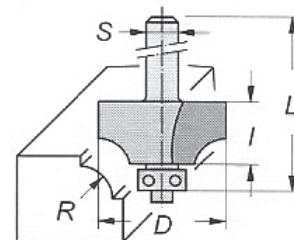
FREZY DO ZAOKRĄGLEŃ Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 9,5 MM



R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
3,2	15,9	10,5	K98028	
6,35	22,2	13,5	K98029	
8	25,5	15,5	K98030	
9,5	28,5	17	K98031	

FREZY DO ZAOKRĄGLEŃ, ÓWIERĆWAŁKÓW Z ŁOŻYSKIEM KULKOWYM Ø 6,4 MM

Specyfikacja	R	D [mm]	I [mm]	Numer kat.	Cena netto
Frez do ćwierćwałków	3,2	15,9	10,5	K98024	
Frez do zaokrągleń	6,35	22,2	13,5	K98025	
Frez do zaokrągleń	8	25,5	15,5	K98026	
Frez do zaokrągleń	9,5	28,5	17	K98027	



POZOSTAŁE FREZY

Specyfikacja	Numer kat.	Cena netto
Frez HW do rowków ozdobnych D8/R4	K92190	
Frez do wycinania HSS D8	K92340	
Trzpień mocujący do frezów 8 mm	K92600	
Frez HW kształtowy R6 36,7 x 8 mm	K92611	
Frez HW kształtowy	K92618	
Frez tarczowy do rowków 40 x 2 x 6 mm	K92671	
Frez tarczowy do rowków 40 x 3 x 6 mm	K92673	
Frez tarczowy do rowków 40 x 4 x 6 mm	K92675	

Profi Partner Sp. z o.o. i Wspólnicy Sp. k.

01-237 Warszawa, ul. Ordona 1

tel.: 22 836 17 90, fax: 22 837 89 84

hurtownia@profipartner.pl

www.profipartner.pl

AUTORYZOWANY DYSTRYBUTOR W POLSCE MAREK:
HAWERA, MAGNA, LEICA GEOSYSTEMS, SOLGA DIAMANT